



تاریخ:

شماره:

پیوست:

بسمه تعالی

« برگ شرایط شرکت در مناقصه نوبت دوم »
شرکت سیمان ساوه (کارخانه سیمان خاکستری)

۱- موضوع مناقصه:

موضوع مناقصه عبارت است از: خرید پنج ردیف نوار انتقال مربوط به بارگیرخانه (طبق نقشه مشخصات و اطلاعات فنی پیوست)

۲- سپرده شرکت در مناقصه:

محتویات پاکت (الف)؛ متقاضیان شرکت در مناقصه می بایستی ضمانتنامه بانکی معتبر بدون قید و شرط با قابلیت تمدید و قابل وصول بدون اذن از هیچ مرجعی و

در صورت عدم امکان ارائه ضمانتنامه بانکی، چک بانکی و یا چک شرکتی صیادی (در صورت تایید واحد بازرگانی شرکت) تاریخ دار ثبت شده در سامانه

صیاد (فاقد وصف امانی) مورد تایید واحد مالی شرکت، به مبلغ ۵۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال (پانصد میلیون ریال) بنام شرکت سیمان ساوه (سهامی عام) در پاکت (الف)

ارائه نمایند.

ضمانت نامه بانکی فوق می بایستی تا سه ماه از تاریخ صدور دارای اعتبار باشد. پیوست نمودن پرینت تایید صحت ثبت چک صیادی در سامانه بانکی در پاکت

(الف) الزامی می باشد.

تبصره ۱: سپرده نفرات اول تا سوم تا زمان عقد قرارداد نگهداری می شود و سپرده نفرات چهارم و بعد از آن پس از بازگشایی پاکت قابل استرداد خواهد بود

۳- نحوه و محل تحویل پیشنهادات و مدارک مورد نیاز:

محتویات پاکت (ب)؛ متقاضیان شرکت در مناقصه می بایستی مدارک مورد نیاز شامل مدارک حقوقی: (کپی اساسنامه شرکت و کپی آگهی روزنامه رسمی

تاسیس و آخرین روزنامه تغییرات شرکت برای اشخاص حقوقی) به همراه مدارک فنی خلاصه سوابق تجربی و سوابق اجرایی و حسن سابقه، داشتن Certificate

های مرتبط با موضوع مناقصه، پروانه یا مجوز فعالیت از ادارات کار (دارا بودن صلاحیت ایمنی الزامی می باشد) و تأمین اجتماعی و مدارک توانایی مالی خود را در

پاکت (ب) ارائه نمایند.

محتویات پاکت (ج)؛ بهای پیشنهادی می بایستی بر روی "برگ پیشنهاد قیمت" که پیوست می باشد تنظیم و به همراه "برگ شرایط شرکت در مناقصه" و کلیه

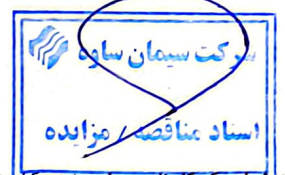
صفحات آنها مهر و امضاء گردیده در پاکت (ج) به صورت درسته و لاک و مهر شده به همراه پاکتهای تضمین (الف) و (ب) حداکثر تا پایان وقت اداری روز

سه شنبه ۱۳/۰۶/۱۴۰۳ به دبیرخانه شرکت سیمان ساوه - شهرستان زرندیه کیلومتر ۲۶ جاده ساوه به بوئین زهرا یا به آدرس دفتر مرکزی سیمان ساوه به نشانی: تهران

- خیابان شهید مطهری - خیابان میرعماد - خیابان ۱۴ - پلاک ۱۶ - طبقه سوم خدمت سرکار خانم برهانی (نماینده حراست) (بر روی هر پاکت عبارت مربوط به

مناقصه فوق می بایستی قید شود) ارائه گردد.

امضاء و مهر پیشنهاد دهنده



صندوق پستی ساوه: ۳۵۹-۳۹۱۶۶ صندوق پستی مأمونیه: ۱۴۴-۲۹۴۱۵

واحد شماره یک کارخانه سیمان سفید - کیلومتر ۴۲ جاده ساوه بطرف بوئین زهرا. تلفن: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۱۰۱ - نمابر: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۲۲۹

واحد شماره دو کارخانه سیمان خاکستری: کیلومتر ۲۶ جاده ساوه بطرف بوئین زهرا. تلفن: ۰۸۶-۴۵۲۲۱۰۲۲ - نمابر: ۰۸۶-۴۵۲۲۱۱۴۶

www.savehcement.com

info@savehcement.com

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۸۱۰۰۷۲۹-۳۰۰ شناسه ملی شرکت: ۱۰۱۰۱۱۷۵۵۲۲



بسمه تعالی

۴- زمان اعلام نتیجه و عقد قرارداد :

الف: مناقسه گذار پس از بررسی پیشنهادات، نتیجه مناقسه را اعلام خواهد نمود. زمان لازم برای عقد قرارداد یک هفته بعد از تاریخ ابلاغ مناقسه گذار به برنده مناقسه می باشد.

ب: در صورتیکه برنده مناقسه طرف مهلت تعیین شده در بند ۴ الف اقدام ننماید، سپرده او به نفع شرکت سیمان ساوه ضبط و به نفعات دوم و سوم با همین شرایط به ترتیب مراجعه و اقدام خواهد شد.

۵- سایر شرایط

به پیشنهادهای مخدوش، ناقص، مشروط، مبهم و مغایر با مفاد مندرج در شرایط مناقسه و یا ارسال شده پس از مهلت مقرر و یا پیشنهادهایی که سپرده شرکت در مناقسه به همراه آن ارائه نشده باشد و یا کسر مدارک داشته باشد رسیدگی نخواهد شد.

۱-۵- خریدار در رد یا قبول یک یا کلیه پیشنهادات بدون ذکر دلیل مختار خواهد بود.

۲-۵- کلیه کسورات قانونی اعم از یس، مالیات و اخذ مفاصا حساب یس به عهده برنده مناقسه می باشد. بنابراین قیمت پیشنهادی می بایستی بصورت ناخالص ارائه شود.

۳-۵- هزینه های برگزاری مناقسه به عهده برنده مناقسه می باشد.

۴-۵- گشایش پاکت ها بصورت غیر حضوری خواهد بود.

۵-۵- بهای پیشنهادی باید به مبلغ مشخص تعیین و به حروف نوشته شده و در پاکت (ج) لاک و مهر شده تسلیم گردد.

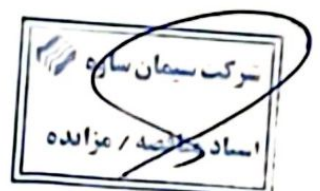
۶-۵- برگه پیشنهاد قیمت (پاکت ج) می بایست بدون خط خردگی و کاملاً واضح باشد و امکان اصلاح، تعویض و... را ندارد.

۷-۵- کلیه پاکت می بایست مهر و موم با مشخصات کامل مناقسه (موضوع مناقسه، اسم پاکت، الف)، (ب)، (ج) و اطلاعات مناقسه (گر) باشد.

۸-۵- نسخه قرارداد پوست مناقسه صرفاً پیش نویس بوده و دستگاه مناقسه گزار می تواند تغییراتی را در آن پس از برگزاری مناقسه ایجاد نماید.

بدیهی است وجود تغییرات در متن قرارداد نمی تواند دلیل عدم امضای قرارداد توسط برنده مناقسه باشد.

امضاء و مهر پیشنهاد دهنده





تاریخ:

شماره:

پیوست:

بسمه تعالی

" برگ پیشنهاد قیمت "

اینجانب / این شرکت	به شماره شناسنامه/ به شماره ثبت
تاریخ تولد/ تاریخ ثبت	محل تولد /محل ثبت
فرزند	به شماره ملی/ شناسه ملی /کد اقتصادی

شماره فاکس شماره تلفن همراه

شماره تلفن

به نشانی

از طرف خود/شرکت

پس از انجام بررسی های لازم و مطالعه دقیق موضوع و شرایط مناقسه و با علم واطلاع کافی از وضعیت عملیات اعلام شده از طرف شرکت سیمان ساوه ، آمادگی خود را جهت انجام موضوع و شرایط مناقسه در قبال دریافت مبلغ آن به شرح جدول ذیل اعلام می نمایم.

شرح	مشخصات فنی	واحد	مقدار	مبلغ فی به عدد (ریال)	مبلغ کل به عدد (ریال)
نوار انتقال	نوار هدایت کننده پاکت بعد از پکر	دستگاه	۱		
نوار انتقال	Roller Type bottom discharger	دستگاه	۱		
نوار انتقال	نوار انتقال پاکت به همراه متعلقات کامل	دستگاه	۱		
نوار انتقال	نوار هدایتگر پاکت به همراه سیستم ریجکت پاکت با متعلقات کامل	دستگاه	۱		
نوار انتقال	Bag diverting Station	دستگاه	۱		
جمع کل به حروف / ریال:					جمع کل به عدد /ریال:

توضیحات: ۵ ردیف نوار انتقال مربوط به بارگیرخانه

امضاء و مهر پیشنهاد دهنده

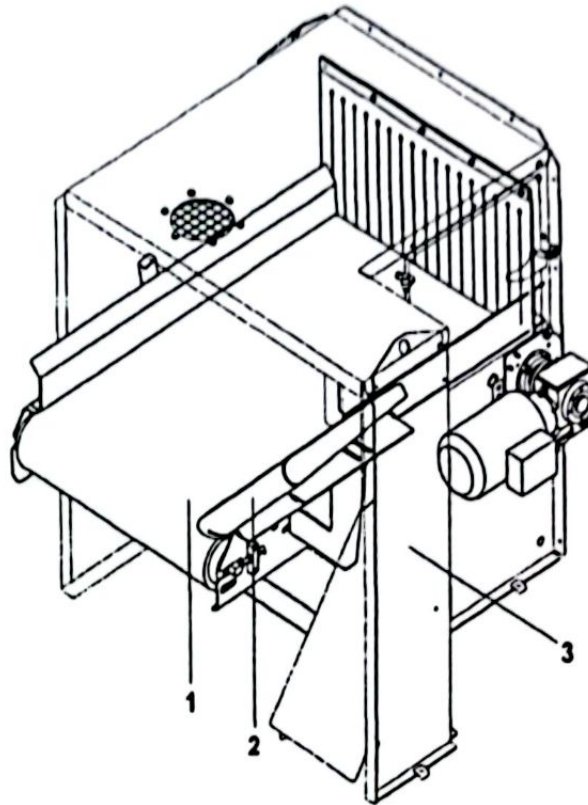
شرکت سیمان ساوه
اسناد مناقسه / برارده



3 Technical description

Description of modules

Discharging belt conveyor



- 1 Belt conveyor
- 2 Bag guide plate
- 3 Covers

The discharging belt conveyor transports bags from the packing machine to subsequent conveyors. The inclination of the discharging belt conveyor is adapted to the bag dimensions by the device for height adjustment. The bag is discharged by the packing machine, falls onto the bag guide plate and then slides onto the conveyor belt.

The discharging belt conveyor is driven by a shaft-mounted gear motor. The outlet side is provided with a rubber apron. The discharging belt conveyor is dispatched pre-assembled.

Performance data**Discharging belt conveyor**

Designation	Data
Belt width	800 mm
Centre distance	1,300 mm
Conveying speed	0.82 m/s
Noise emission	< 70 dB(A)
Quantity of exhaust air required	1,500 m ³ /h
Differential pressure P dyn.	800 Pa

Drive motor of the belt conveyor

Designation	Data
Worm-gear motor	SA57DT90L4RSP
Rated output	1.5 kW
Rated current at 400 V	3.7 A
Output speed	99 1/min
Type of construction	M1 B

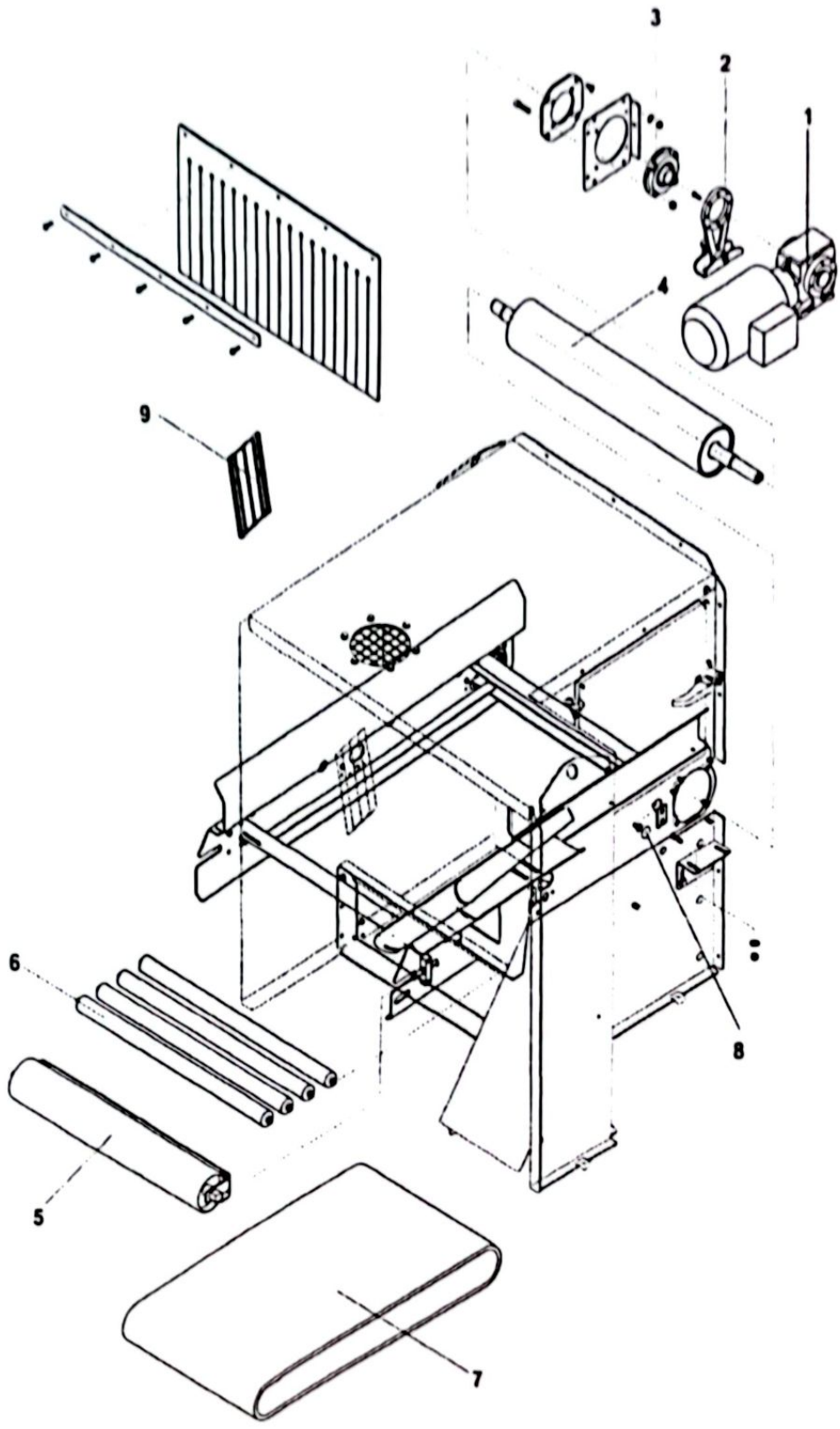
		Kunde Customer	Haver & Boecker	Auftrag-Nr. Order no.	6030369
		Projekt Project	SAVEH GREY, IRAN	Tech. Pos. Tech. pos.	30
Anzahl Quantity	1	Maschine Machine	Austragegurtförderer Bag discharge belt conveyor	Artikel-Nr. Article no.	638255
Datum Date	27.05.04	Kunden-Pos Customer's pos.	FZ2224180122001	Zeichnung-Nr. Drawing no.	4538
Ersatzteilliste / Spare parts list					
Pos. Item	Stück Qty.	Art. Nr. Art. no.	Artikelbezeichnung Article designation	Tech. Daten Technical data	
1	1	38759	Schneckengetriebemotor Worm-gearred motor	P=1,50 kW	
2	1	31317	Drehmomentstütze Torque arm	SA57	
3	2	627695	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=40,0	
4	1	638165	Antriebstrommel Drive pulley	ø 159,0- 860 La. 40	
5	1	638163	Trommel Pulley	ø 133,0- 860 La 35	
6	4	638166	Tragrolle Idler	ø 51,00/20- 850	
7	1	45174	Fördergurt Conveyor belt	Gbr 800- 0i.e.L. 3080	
8	2	41810	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=20,0	
9	4	45168	Bürste Brush	FBL1340-K7 350	

Maschine
Machine

Austragegurtförderer
Bag discharge belt conveyor

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

4538





شرکت سیمان ساوه
کارخانه سیمان زرند (سهامی عام)

برگ درخواست جنس

شماره: ۷
تاریخ: ۱۳۹۲/۲/۱۹

واحد درخواست کننده: سیمان

مرکز هزینه	محل مصرف	شماره درخواست خرید	شماره حواله انبار	مقدار تحویلی	مقدار درخواستی	واحد	شرح کالا	کد کالا	رنج
	مردم خوار خوار	۱۵۴			۱	المنج	Roller type bottom discharger Size 500 - 612 DG772 Type: B G 50Z - 11 Dimogxal2 = S with break E=00882 60011516 / 1512 دستورالعمل	۱۵۲۲ ۲۷ ۱۱۱۱۷	۱

تایید کننده:

نام و امضاء

تایید کننده:

نام و امضاء

تظریه دفتر فنی و برنامه ریزی

نام و امضاء

تصویب کننده:

نام و امضاء

Motor data sheet

For component: Roller type bottom discharger, size 300

Group: 612DG772 – 612DG075

Make: DANFOSS

● Designation: Spur wheel back-geared motor with worm gear unit

Type: BG50Z-11/DW09XA12-S
with brake E008B2

Output speed (1/min): 1,7

Output torque (Nm): 750

Insulation class: F

● Protection: IP 65

Voltage (V): 400

Frequency (Hz): 50

Execution: B3//A

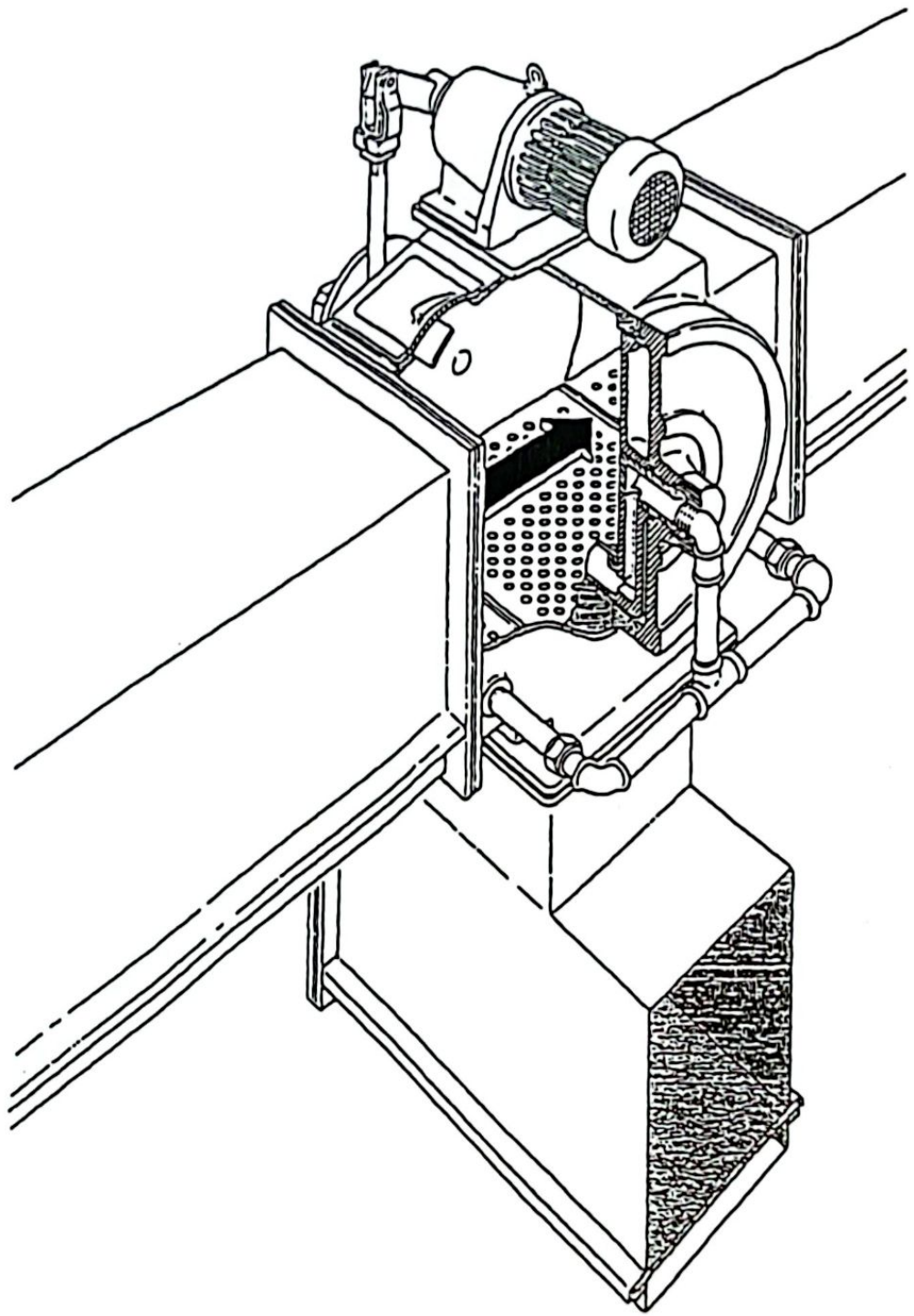


Fig. 1 a

X

4/24

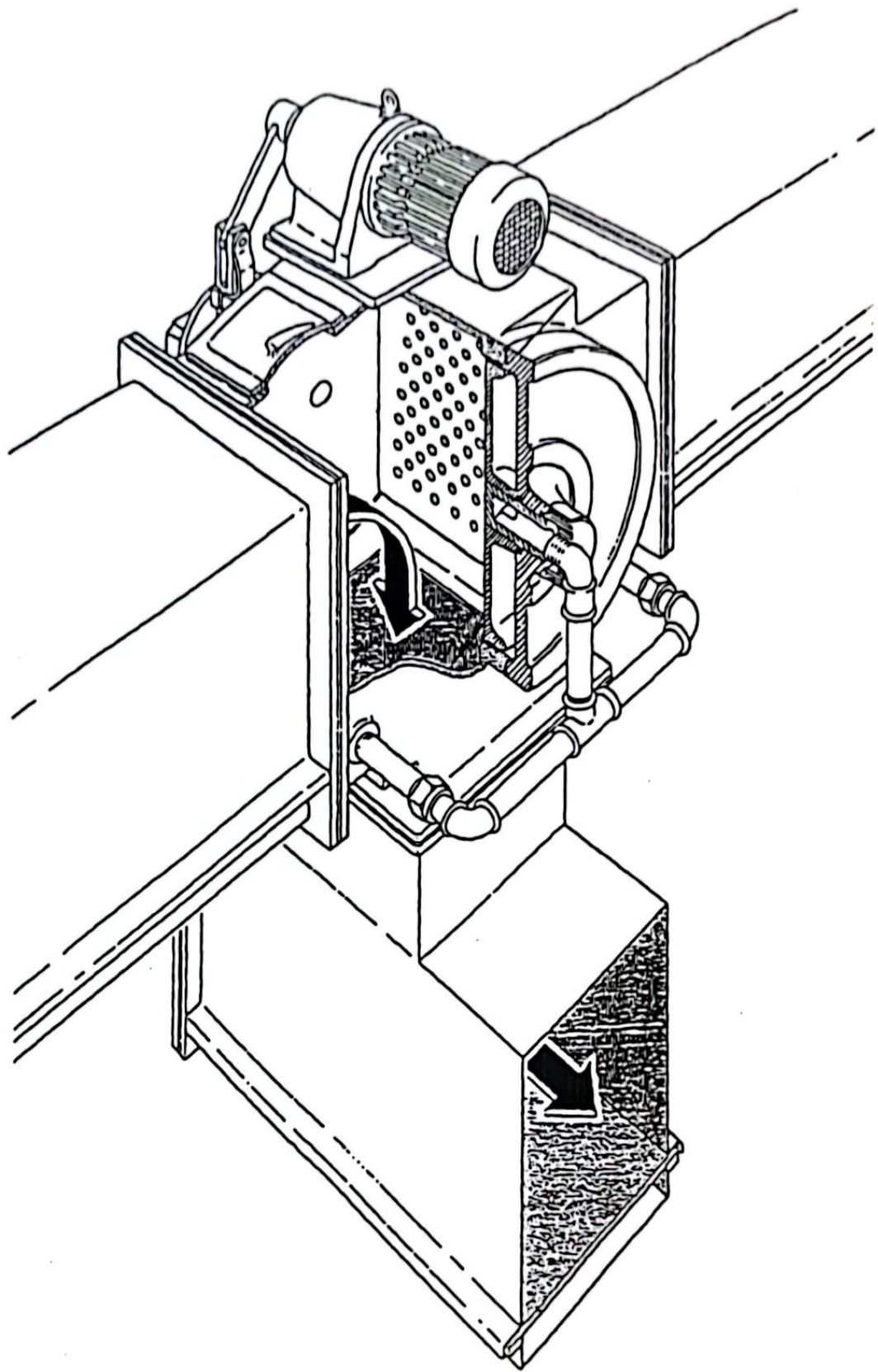


Fig. 1b

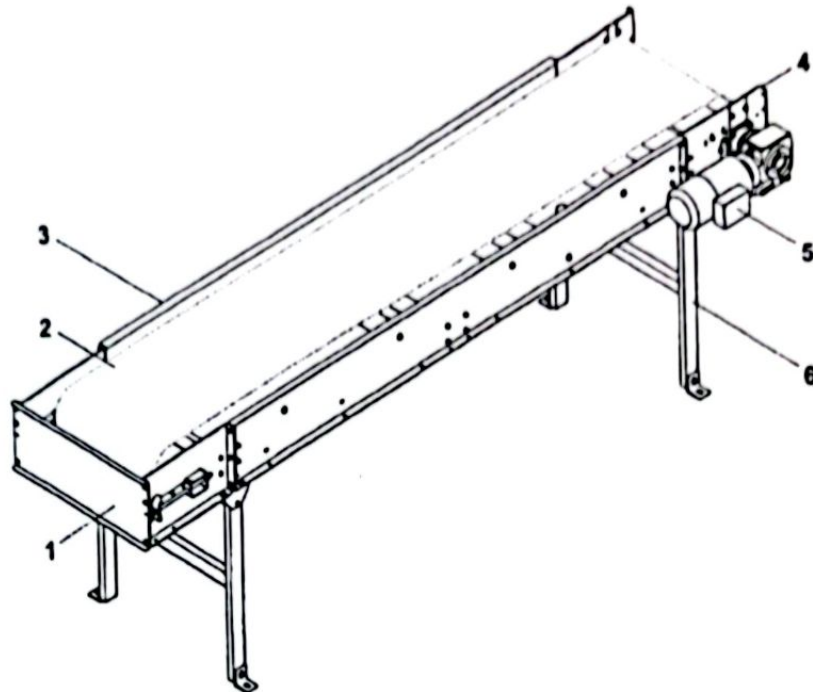
X 5/24

ROLLER TYPE DISCHARGER

IBAU HAMBURG

3 Technical description

System description

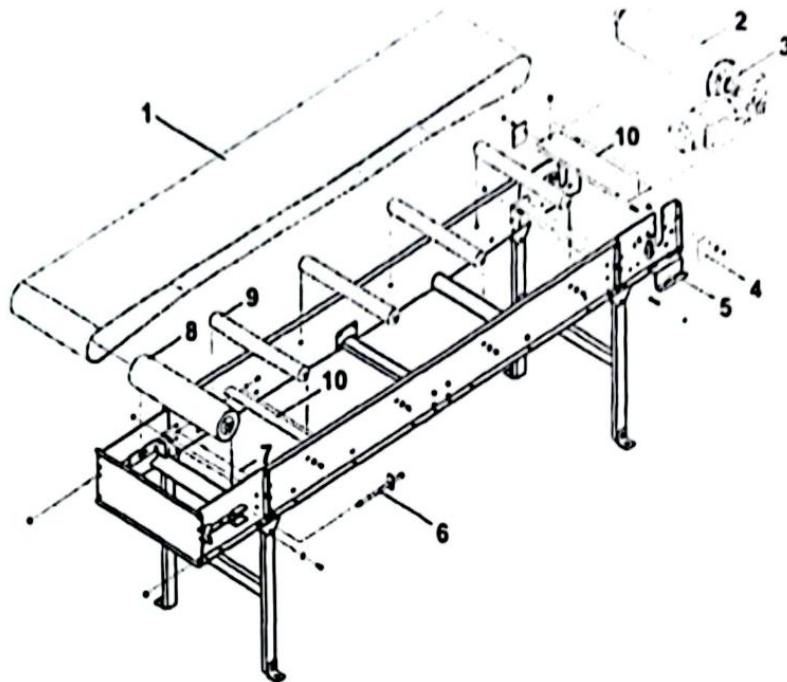


- 1 Take-up station
- 2 Conveyor belt
- 3 Conveyor girder
- 4 Drive station
- 5 Drive unit
- 6 Supports

Continuous conveyors are conveying systems which transport material on a determined conveying route with a determined length from a feeding station to a discharge station. Depending on the design, the transport can be continuous, with variable speed or in cycles. Continuous conveyors can be used as stationary or mobile conveyors.

Belt conveyors are continuous conveyors which are used for the transport of piece goods. Both the drive power and the conveying speed are adapted to the required conveying capacity. The belt conveyor consists of a drive station, a take-up station or a take-up station of the return strand, conveyor girders, supports and a conveyor belt. The conveyor belt may be flat or troughed. The idlers in the upper strand of a conveyor with troughed design are positioned accordingly to guide the conveyor belt. The return strand of the conveyor belt is supported with idlers. The design of the conveyor belt and the distance between the idlers are adapted to the requirements of the particular order.

Conveyor belt



- 1 Conveyor belt
- 2 Drive pulley
- 3 Torque arm
- 4 Nip guard
- 5 Support
- 6 Take-up spindle
- 7 Spacer
- 8 Return pulley
- 9 Upper idler
- 10 Hand guard for contact points

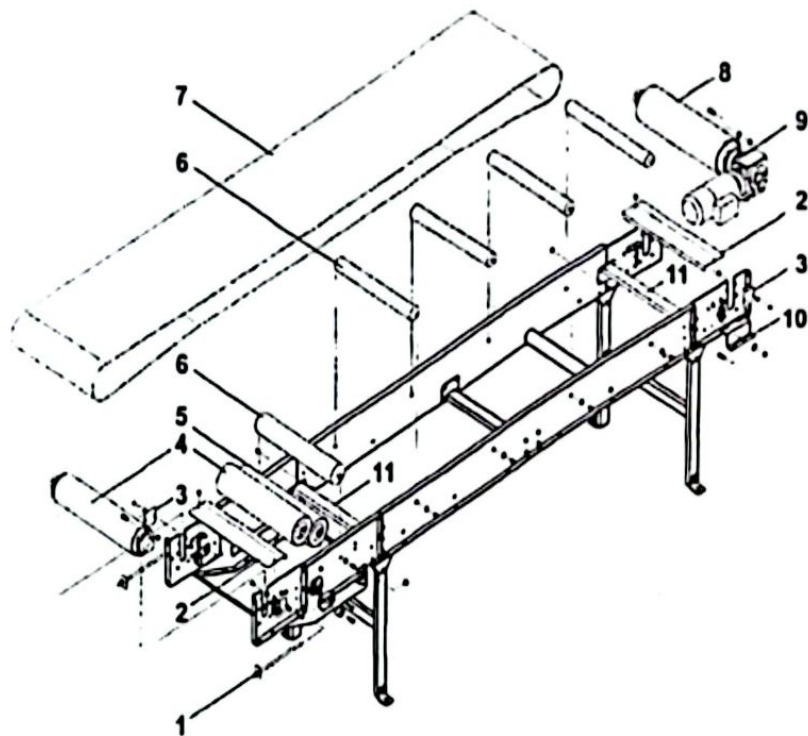
How to replace the conveyor belt

1. Dismount the spacer and the upper hand guard for contact points on the take-up pulley.
2. Loosen the take-up spindles and the take-up pulley and dismount them.
3. Dismount the upper idlers and pull them out of the belt loop.
4. Dismount the nip guard, the hand guard for contact points and the spacer on the drive station.
5. Loosen the flanged bearings. Loosen the screw and bolt connection between torque arm and support and remove it.
6. Lift the drive pulley with flanged bearings, torque arm and geared motor and pull them out of the belt loop.
7. Remove the old conveyor belt.
8. Insert the new conveyor belt. Pay attention to the direction of run of the belt when doing this.
9. Re-mount the components in reverse order.
10. Check the screw and bolt connections and retighten them, if required.



The running of the belt and its tension are to be adjusted after each replacement. Refer to the corresponding chapters!

Conveyor belt



- 1 Take-up spindle
- 2 Hand guard for contact points
- 3 Nip guard
- 4 Return pulley
- 5 Take-up pulley
- 6 Upper idler
- 7 Conveyor belt
- 8 Drive pulley
- 9 Torque arm
- 10 Support
- 11 Spacer

Belt conveyor FZ2224180340001

Designation	Data
Belt width	650 mm
Centre distance	31,950 mm
Conveying speed	1.0 m/s
Noise emission	< 85 dB(A)
Installed power	about 3.0 kW

Drive motor

Designation	Data
Worm-gear motor	SA77DV100L4BMG
Rated output	3.0 kW
Output speed	61 1/min
Type of construction	M1 B

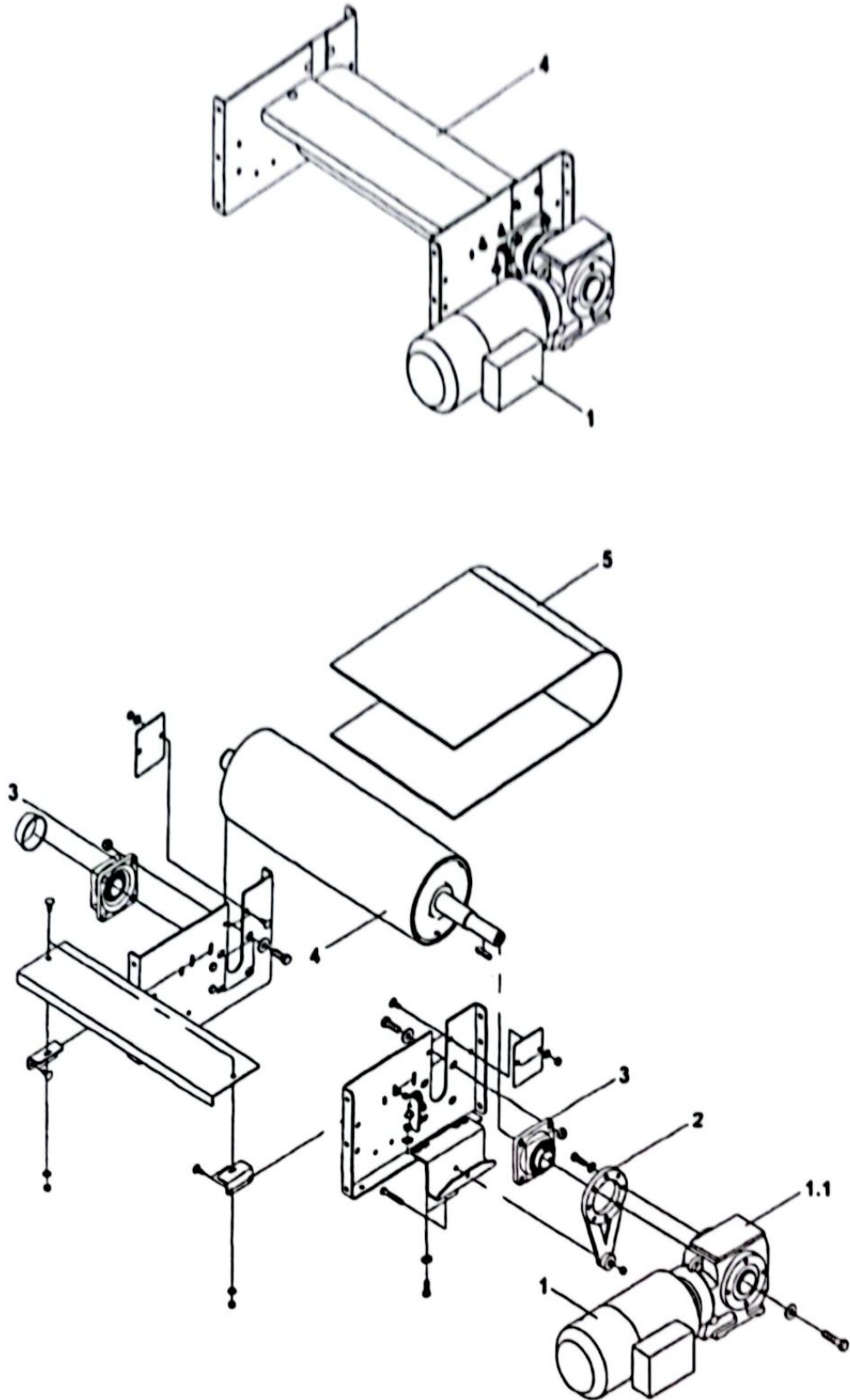
Accessories**Pull-wire switch**

Designation	Data
Manufacturer	Kiepe
Type	PRS 001

	Kunde Customer	Haver & Boecker	Auftrag-Nr. Order no.	6030369
	Projekt Project	SAVEN GREY, IRAN	Tech. Pos. Tech. pos.	100
Anzahl Quantity	Maschine Machine	Flachgurtförderer Flat belt conveyor	Unterpos. Sub-pos.	
Datum Date	Kunden-Pos Customer's pos.	FZ2224180140001	Zeichnung-Nr. Drawing no.	4017, 3936, 3935, 3931, 3929

Ersatzteilliste / Spare parts list

Pos. Item	Stück Qty.	Art. Nr. Art. no.	Artikelbezeichnung Article designation	Tech. Daten Technical data
1	1	33750	Schneckengetriebemotor Worm-gearred motor	P= 1,5 kW
1.1	1	10005	Bremsbelagträger Brake disc	BMG2/4
2	1	32036	Drehmomentstütze Torque arm	SA67
3	2	3407	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=50,0
4	1	322950	Antriebstrommel Drive pulley	ø 245,0- 750 La. 50
5	1	5528	Fördergurt Conveyor belt	Gbr 650 25800
10	2	323384	Trommel Pulley	ø 194,0- 750 La. 40
11	1	303589	Tragrolle Idler	ø 133,0 - 750 lg
12	1	323061	Trommel Pulley	ø 194,0- 750 La. 40
13	2	3406	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=40,0
25	20	300973	Tragrolle Idler	ø 89,0 - 750

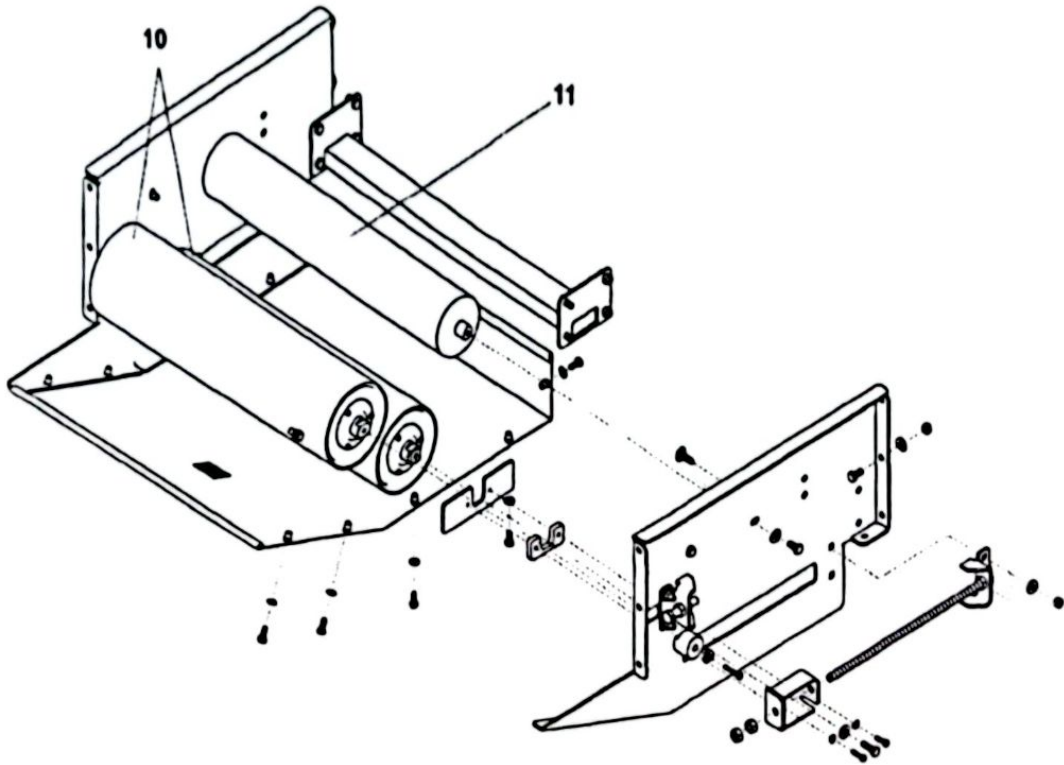
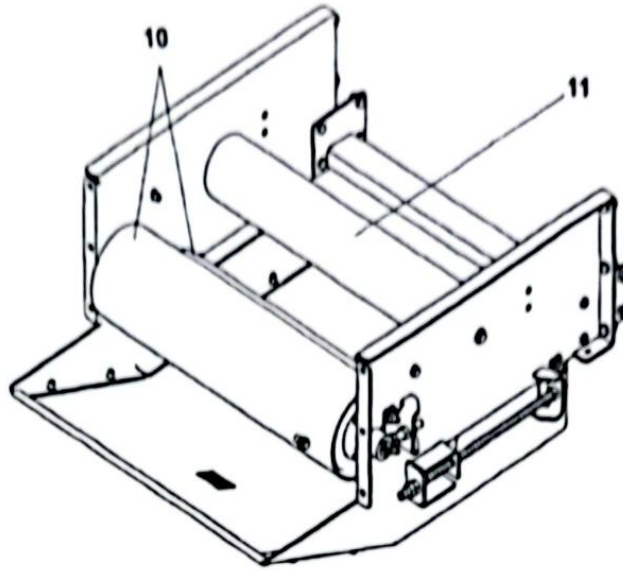


Maschine
Machine

Flachgurtförderer
Flat belt conveyor

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

3936

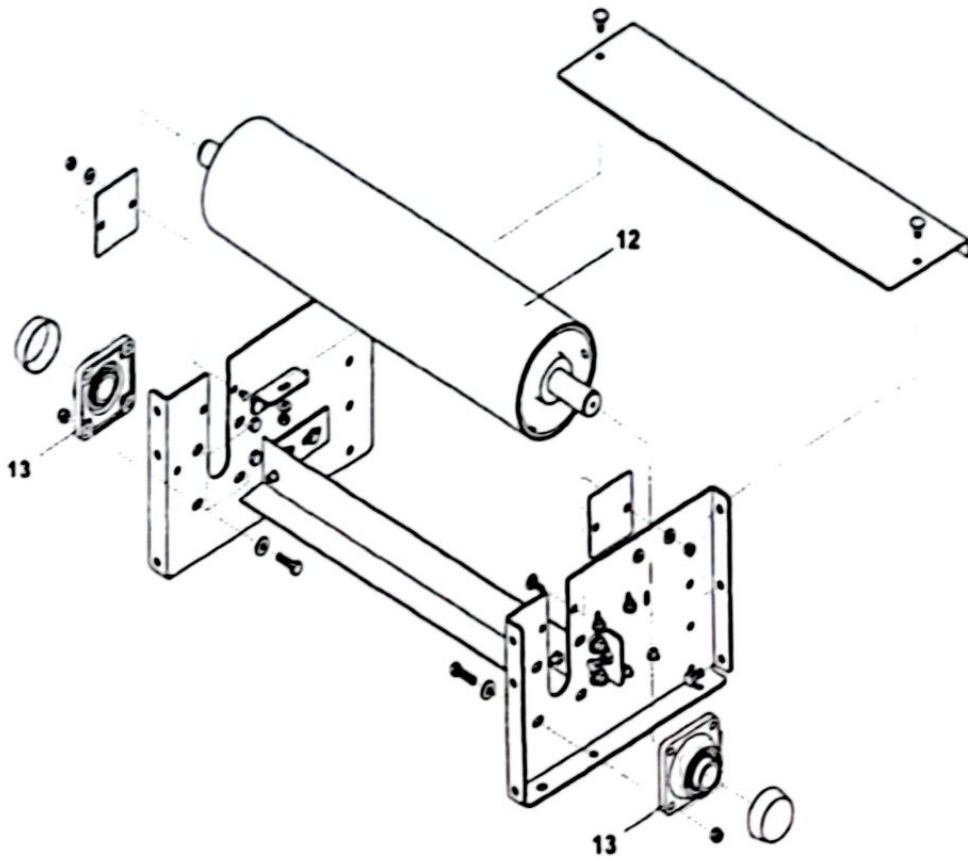
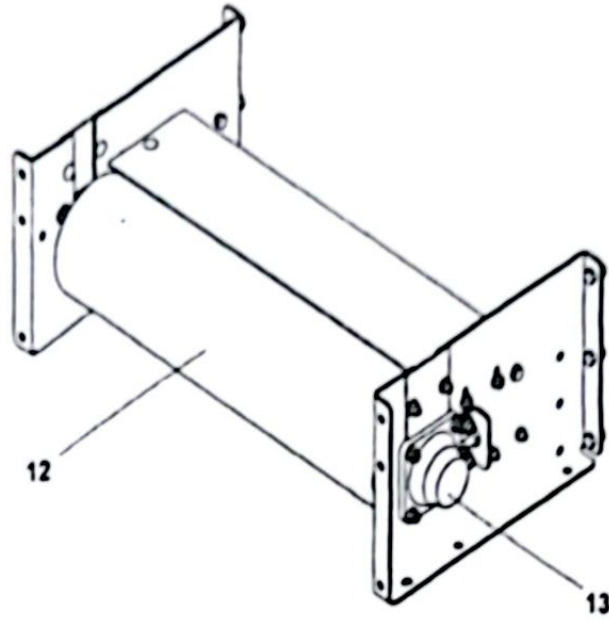


Maschine
Machine

Flachgurtförderer
Flat belt conveyor

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

3935

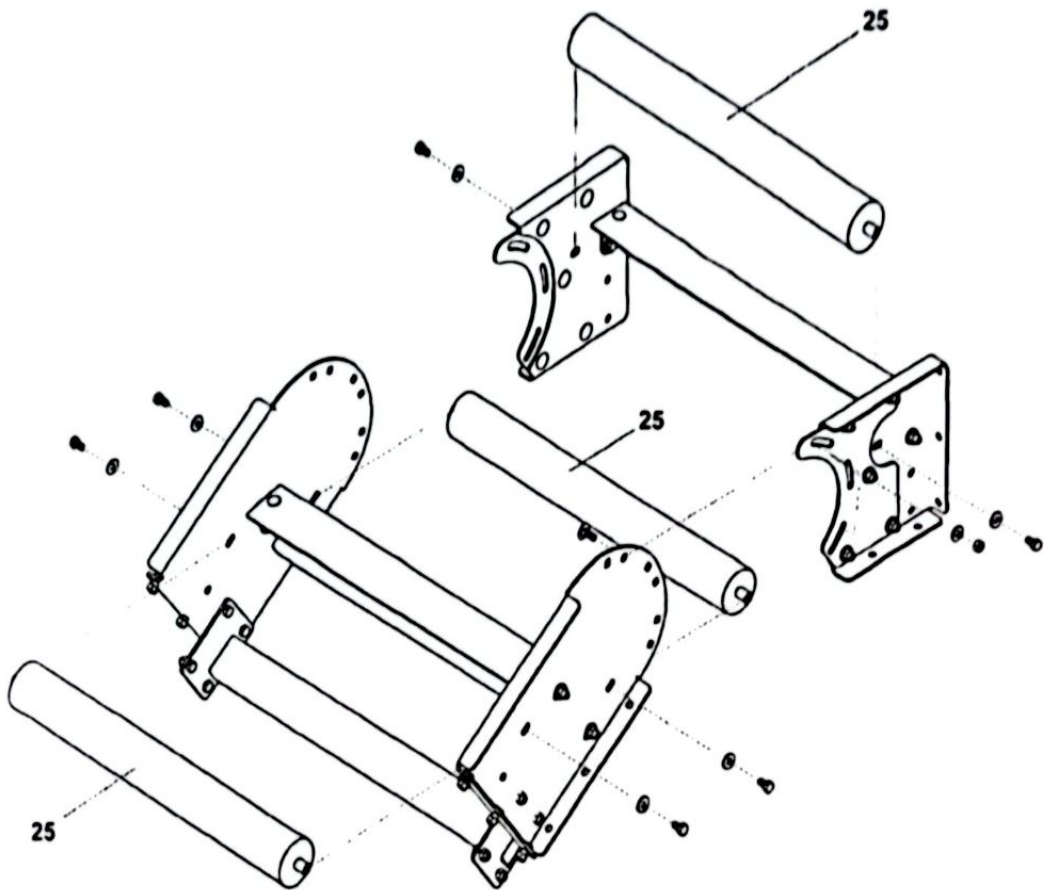
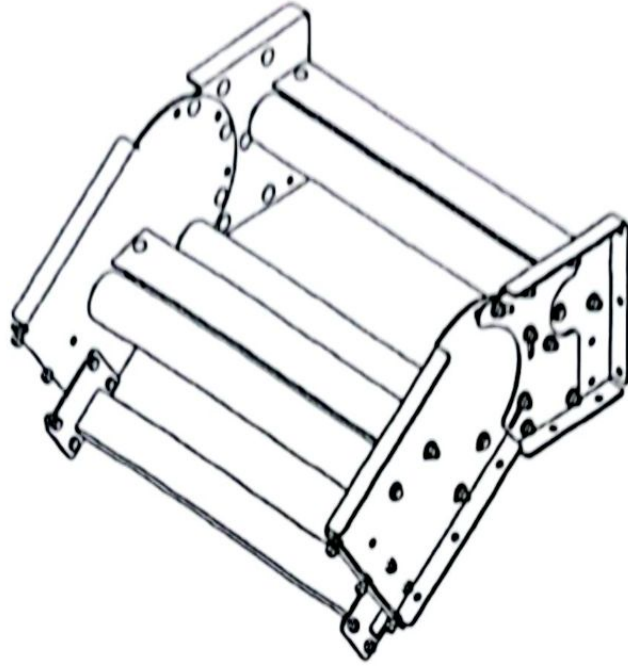


Maschine
Machine

Flachgurtförderer
Flat belt conveyor

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

3931

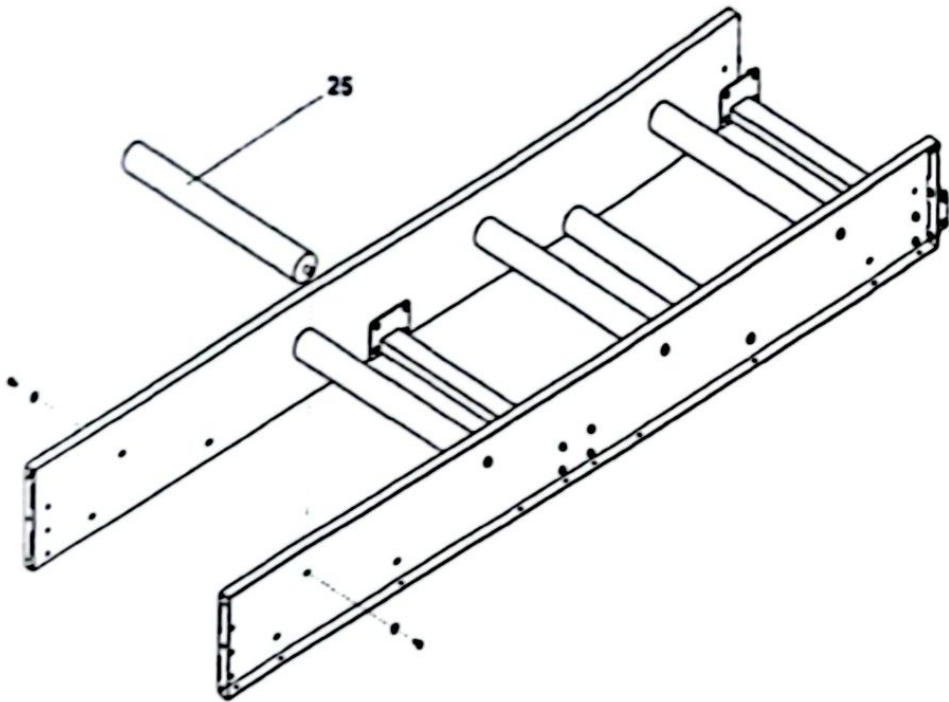
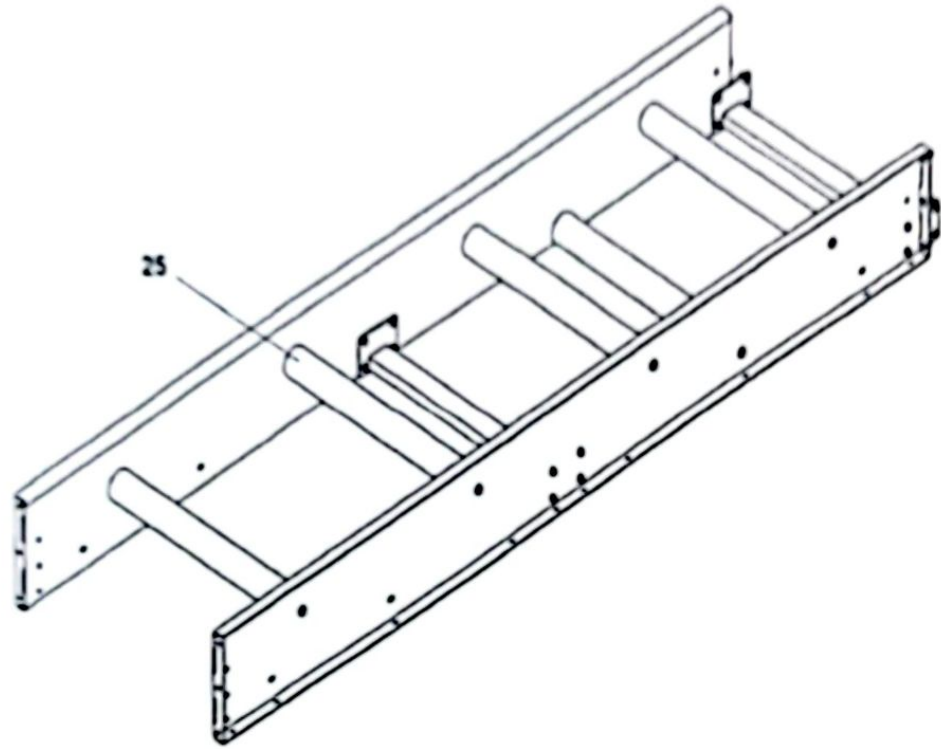


Maschine
Machine

Flachgurtförderer
Flat belt conveyor

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

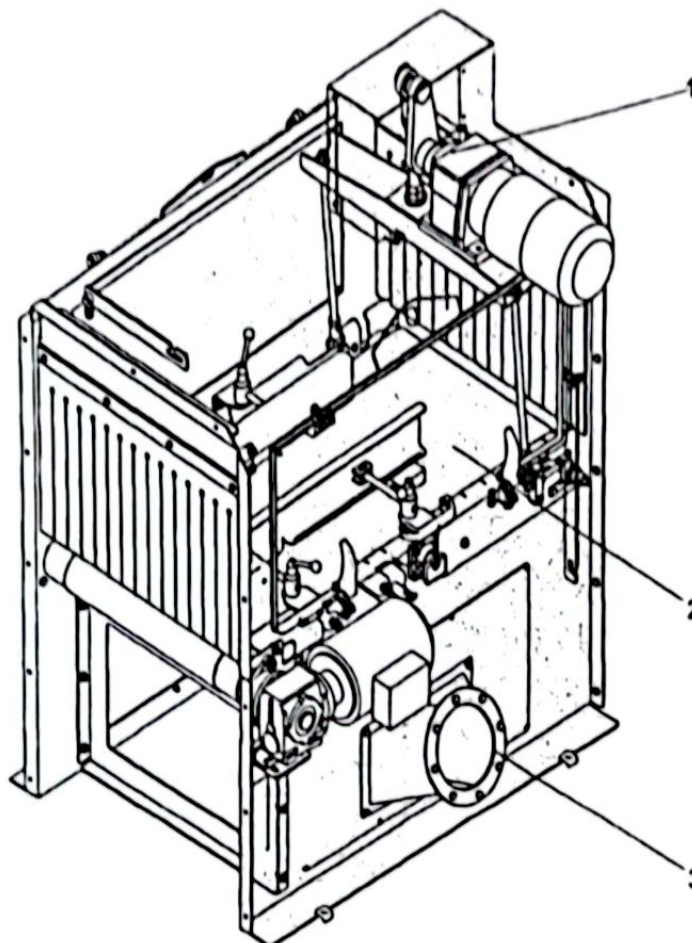
3929



3 Technical description

Description of modules

Discharge system



- 1 Crank gear
- 2 Belt conveyor
- 3 Exhaust outlet

The discharge system is used for discharging individual bags from the bag flow. A part of the belt conveyor is lowered during one revolution of the crank gear. The bag falls into the gap. Then the lowered part of the belt conveyor returns to its starting position. The positioning side walls arranged on both sides can be adjusted by hand.

The belt conveyor is driven by a shaft-mounted gear motor. The crank gear, which swivels the lowered part of the belt conveyor, is driven by a geared motor. The suction hood is equipped with a hopper for the connection to the dedusting unit. The outlet side of the belt conveyor is provided with a rubber apron.

Performance data

Discharge system

Designation	Data
Belt width	550 mm
System length	1,300 mm
Conveying speed	1.06 m/s
Noise emission	< 70 dB(A)
Quantity of exhaust air required	1,500 m ³ /h
Differential pressure P dyn.	800 Pa

Drive motor of the belt conveyer

Designation	Data
Worm-gear motor	SA47DT90S4
Rated output	1.1 kW
Rated current	2.8 A
Output speed	192 min ⁻¹
Type of construction	M1 B

Drive motor of the crank gear

Designation	Data
Bevel gear motor	R57DT90L4BMG
Rated output	1.5 kW
Rated current	3.7 A
Output speed	56 min ⁻¹
Type of construction	M1

	Kunde Customer	Haver & Boecker	Auftrag-Nr Order no	6030359
	Projekt Project	SAVEH GREY, IRAN	Tech. Pos. Tech. pos	50
Anzahl Quantity	Maschine Machine	Sackausschleusung Bag discharge unit	Unterpos. Sub-pos.	
Datum Date	Kunden-Pos Customer's pos.	FZ2224180131001	Zeichnung-Nr. Drawing no	4933

Ersatzteilliste / Spare parts list

Pos Item	Stück Qty.	Art. Nr. Art. no.	Artikelbezeichnung Article designation	Tech. Daten Technical data
1	1	38760	Stirnrad-Getriebemotor Helical geared motor	P=1,50 kW
1.1	1	10005	Bremsbelagträger Brake disc	BMG2/4
2	1	4939	Gelenkkopf mit Innengewinde Joint head with internal thread	d=25,0
3	2	38966	Gelenkkopf mit Innengewinde Joint head with internal thread	d=17,0
4	1	32195	Schneckengetriebemotor Worm-geared motor	P=1,1 kW
5	1	32194	Drehmomentstütze Torque arm	SA47
6	2	3310	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=40,0
7	1	638369	Antriebsstrommel Drive pulley	ø 106,0- 710 La. 40
8	1	41261	Fördergurt Conveyor belt	Gbr 550 2660
9	2	529834	Tragrolle Idler	ø 51,00/20- 720
10	1	638597	Tragrolle Idler	ø 89,00/25- 630
11	1	638480	Trommel Pulley	ø 89,0- 630 La. 28
12	2	3403	Flanschlagereinheit Flanged bearing unit	d=25,0
13	1	638528	Trommel Pulley	ø 89,0- 605 La 28
14	2	638527	Tragrolle Idler	ø 51,00/20- 615
15	4	26885	Spannhebel Tightening lever	212.3-24-M10-20-E
16	1	17700	Initiator Inductive proximity switch	II5665
17	1	32875	Einweglichtschranke Empfänger One-way photocell receiver	LSE96M/P-181W-41

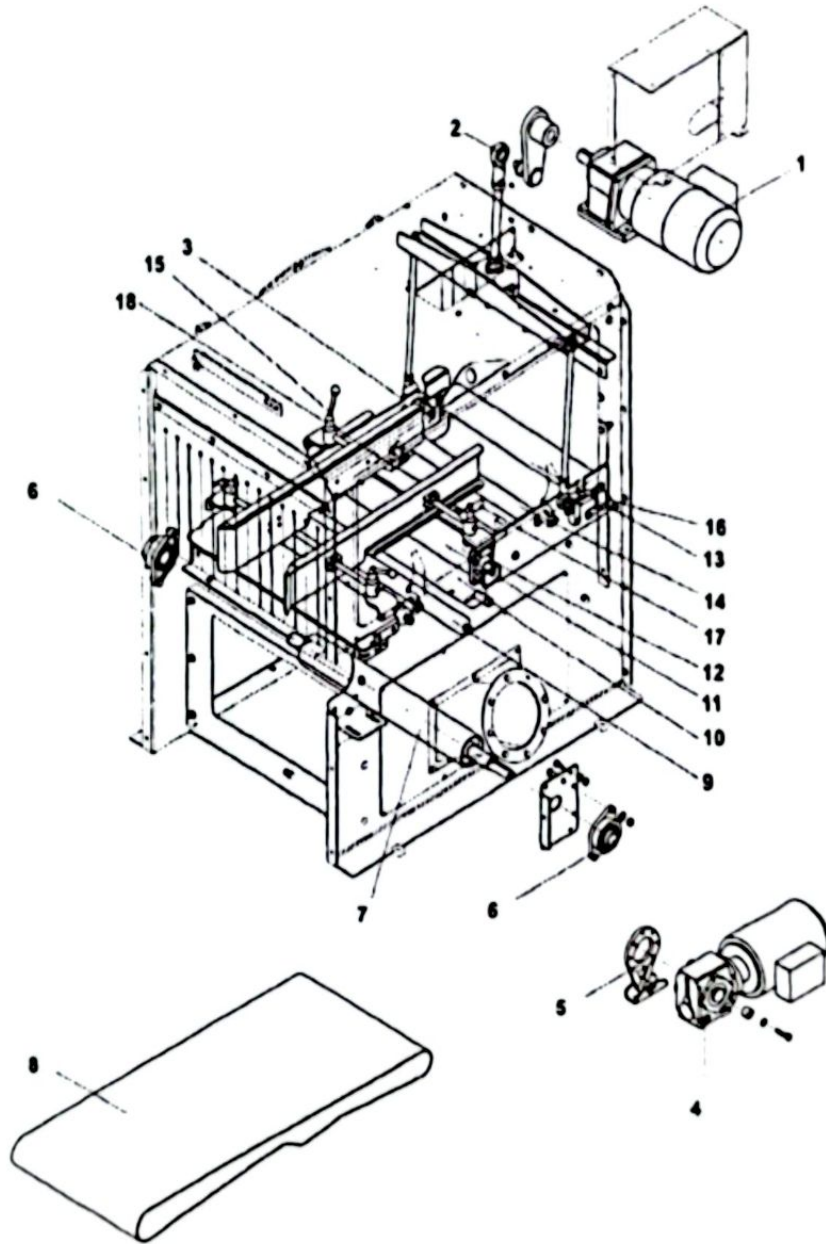
	Kunde Customer	Haver & Boecker	Auftrag-Nr. Order no.	6030369
	Projekt Project	SAVEH GREY, IRAN	Tech. Pos. Tech. pos.	50
Anzahl Quantity	Maschine Machine	Sackausschleusung Bag discharge unit	Unterpos. Sub-pos.	
Datum Date	Kunden-Pos Customer's pos.	FZ2224180131001	Zeichnung-Nr. Drawing no.	4933
Ersatzteilliste / Spare parts list				
Pos. Item	Stück Qty.	Art. Nr. Art. no.	Artikelbezeichnung Article designation	Tech. Daten Technical data
18	1	32874	Einweglichtschranke One-way photocell	LSS 96M-120W-43

Maschine
Machine

Sackausschleusung
Bag discharge unit

Zeichnung-Nr.
Drawing no.

4933

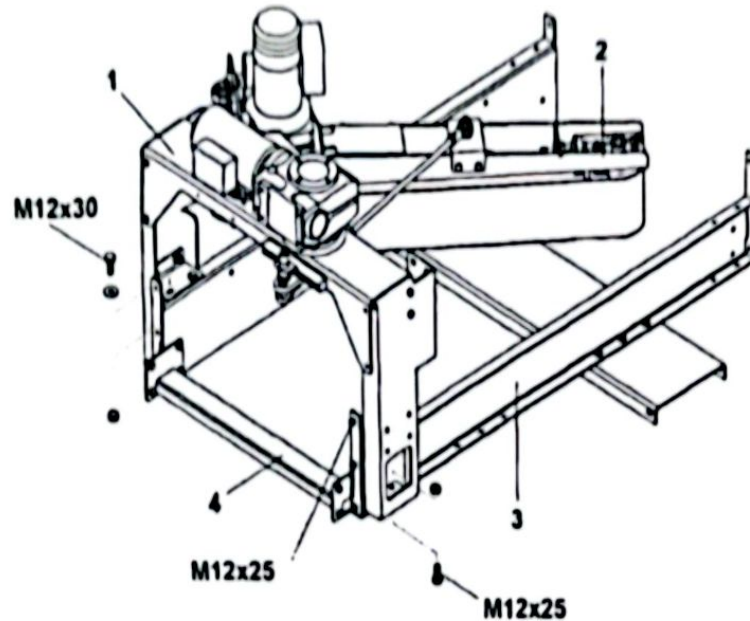




Observe the indicated tightening torque for screw and bolt connections! Use only torque wrenches for this kind of connections!

Final installation

Bag diverting station



- 1 Bracket
- 2 Bag diverting belt conveyor
- 3 Conveyor girder
- 4 Spacer

The mounting position of the bag diverting station unit is shown on the installation drawing. The bag diverting station is dispatched premounted and integrated into the conveying line. The bracket with the diverting belt conveyor is fastened to the conveyor girders. The bag chute is adapted to the bag size and the transfer height. The bag chute is fastened to one side of the conveyor girder.

How to mount the bag diverting belt conveyor

1. Integrate the conveyor girders into the conveying line and screw them to the spacers.
2. Screw the bracket with the diverting belt conveyor to the conveyor girders.
3. Fasten the bag chute to one side of the conveyor girder.
4. Check the screw and bolt connections and retighten them, if required.

Performance data**Bag diverting station**

Designation	Data
Belt width	180 mm
Centre distance	1,020 mm
Conveying speed	1.4 m/s
Swivelling motion	by motor
Noise emission	< 70 dB(A)

Drive motor of the belt conveyer

Designation	Data
Helical geared motor	R77DT80N4
Rated output	0.75 kW
Rated current	2.15 A
Output speed	161 min ⁻¹
Type of construction	M4

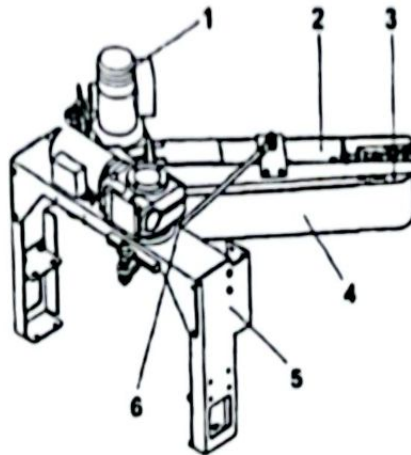
Drive motor of the variable speed drive

Designation	Data
Worm-gear motor	SF67DT80K4BMG
Rated output	0.55 kW
Rated current	1.75 A
Output speed	11 min ⁻¹
Type of construction	M5/A

3 Technical description

Description of modules

Bag diverting station



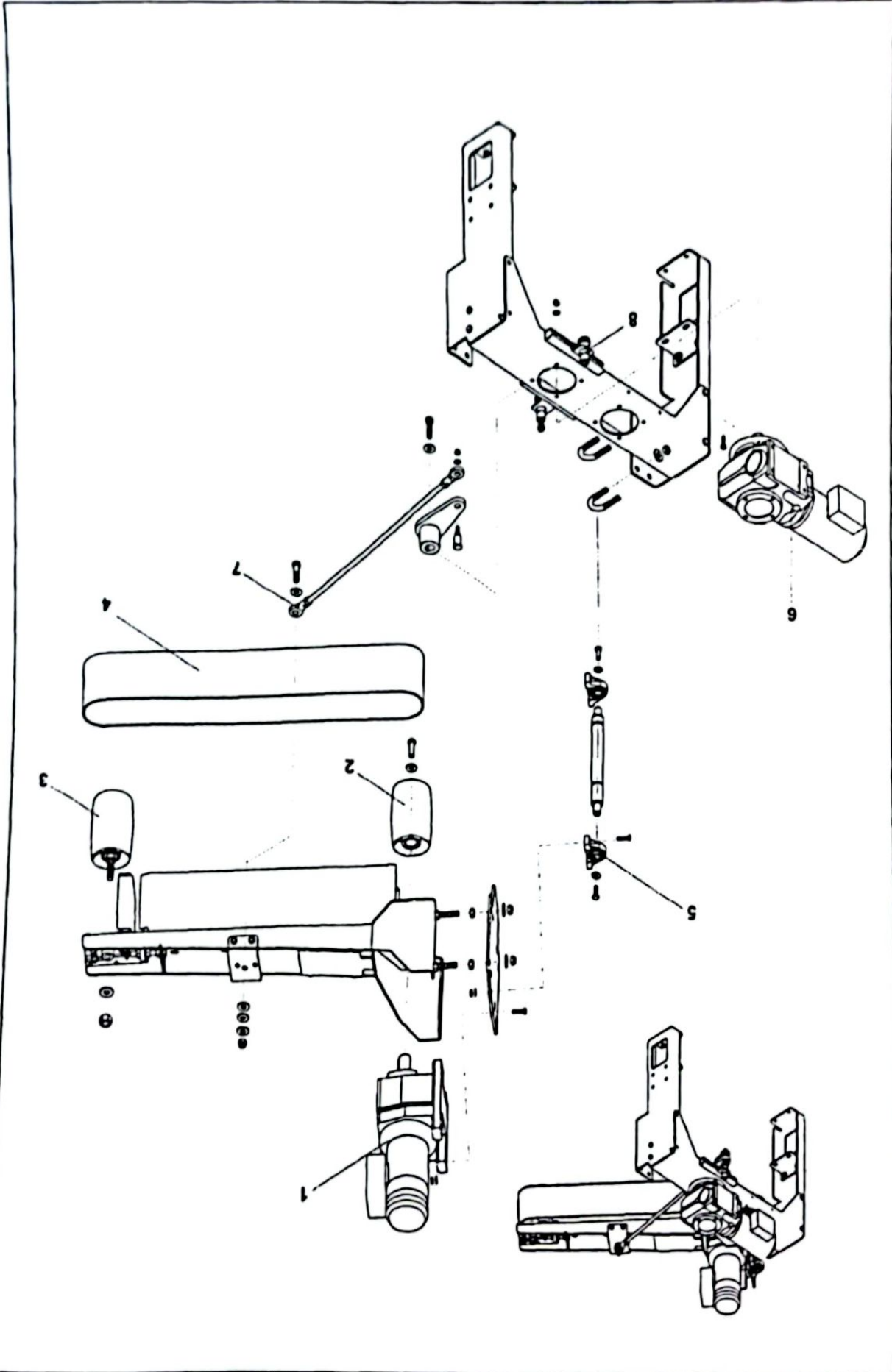
- 1 Drive unit
- 2 Supporting arm
- 3 Roller
- 4 Bag diverting belt conveyor
- 5 Frame
- 6 Adjusting device

The bag diverting station guides piece goods from a belt conveyor to another conveying route. For this, the bag diverting belt conveyor is swivelled diagonally over the belt conveyor. Depending on the design, the swivelling motion is performed manually or by an electric motor. The piece goods are guided along the bag diverting belt conveyor into a chute.

The bag diverting station consists of the conveyor girders with a plate for supporting the belt, the bag diverting belt conveyor and the chute. The bag diverting station is integrated into the frame of the belt conveyor.

	Kunde Customer	Haver & Boecker	Auftrag-Nr. Order no.	6030369
	Projekt Project	SAVEH GREY, IRAN	Tech. Pos. Tech. pos.	110
Anzahl Quantity	Maschine Machine	Ableitgurtförderer Bag diverting belt conveyor	Artikel-Nr. Article no.	638031
Datum Date	Kunden-Pos Customer's pos.	FZ2224180141001	Zeichnung-Nr. Drawing no.	4297
Ersatzteilliste / Spare parts list				
Pos. Item	Stück Qty.	Art. Nr. Art. no.	Artikelbezeichnung Article designation	Tech. Daten Technical data
1	1	8168	Stirnrad-Getriebemotor Helical geared motor	P= 0,75 kW
2	1	169912	Rolle Roller	ø140-200
3	1	169911	Rolle Roller	ø140-200
4	1	3664	Fördergurt Conveyor belt	Gbr 180- 2480i.e.L.
5	2	3046	Stehlagereinheit Pedestal bearing unit	d= 25,0
6	1	45160	Schneckengetriebemotor Worm-gearred motor	P=.0,55 kW
6.1	1	10003	Bremsbelagträger Brake disc	BMG05/1
7	2	38966	Gelenkkopf mit Innengewinde Joint head with internal thread	d=17,0
8	2	17700	Initiator Inductive proximity switch	I15665

Zeichnung-Nr. 4297	Bag diverting belt conveyor Ableitgürtelförderer	Maschine Machine
-----------------------	---	---------------------





بسمه تعالی

تاریخ:
شماره:
پیوست:

"پیش نویس قرارداد خرید ۵ ردیف نوار انتقال مربوط به بارگیرخانه (طبق نقشه مشخصات و اطلاعات فنی پیوست)"

قرارداد حاضر فیما بین شرکت سیمان ساوه به شماره ثبت ۷۲۶۴۱ و کد اقتصادی ۳۵۶۳-۳۱۴۸-۴۱۱۳ به نمایندگی آقایان مهدی قبیعی (مدیر عامل و نایب رئیس هیئت مدیره) و یکی از اعضا هیئت مدیره به شماره ثبت ۷۲۶۴۱ و کد اقتصادی ۳۵۶۳-۳۱۴۸-۴۱۱۳ و شناسه ملی ۱۰۱۱۷۵۵۷۲-۱۰۱ به نشانی: تهران خیابان مطهری، خیابان میرعماد، خیابان ۱۴، پلاک ۱۶، طبقه سوم به شماره تماس: ۰۲۱۸۸۷۵۷۷۴۳ که من بعد در این قرارداد خریدار نامیده میشود از یک سو..... به شماره ثبت و شناسه ملی و کد اقتصادی به نمایندگی به نشانی: که به شماره تماس که من بعد در این قرارداد فروشنده نامیده می شود از سوی دیگر با شرایط و مفاد ذیل در تهران منعقد می گردد.

ماده ۱- موضوع قرارداد:

موضوع قرارداد عبارت است از:

خرید ۵ ردیف نوار انتقال مربوط به بارگیرخانه که به شرح ذیل می باشد:

مقدار	واحد	مشخصات فنی	شرح
۱	دستگاه	نوار هدایت کننده پاکت بعد از پکر	۵ ردیف نوار انتقال مربوط به بارگیرخانه
۱		Roller Type bottom discharger	
۱		نوار انتقال پاکت به همراه متعلقات کامل	
۱		نوار هدایتگر پاکت به همراه سیستم ریجکت پاکت با متعلقات کامل	
۱		Bag diverting Station	

ماده ۲- مدت قرارداد:

مدت تحویل کالای موضوع قرارداد به مدت کاری جهت خرید موضوع قرارداد از زمان انعقاد قرارداد می باشد و مازاد بر این مدت جز در صورت بروز موارد فورس مازور هیچ عذری از فروشنده پذیرفته نیست و قرارداد مشمول خسارات قراردادی خواهد شد. لازم بذکر است فروشنده ملزم به انجام موارد (موضوع قرارداد) قبل از اتمام قرارداد می باشد.

ماده ۳- محل تحویل تجهیزات:

محل تحویل کالای موضوع قرارداد در محل کارخانه خریدار می باشد.

ماده ۴- مبلغ قرارداد و نحوه پرداخت:

۴-۱- مبلغ کل پیمان مطابق جدول ذیل جمعا معادل ریال (به حروف ریال) (بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده می باشد).

۴-۲- فروشنده موظف است لیست تجهیزات مد نظر خود را با برنرد مربوطه در زمان اعلام قیمت به خریدار اعلام نماید که این لیست بعنوان پیوست (۱) قرارداد و جزئی از قرارداد خواهد بود.

۴-۳- خریدار معادل درصد مبلغ قرارداد معادل ریال (به حروف ریال) را بعنوان پیش پرداخت در ازای دریافت ضمانتنامه بانکی معتبر، غیر قابل برگشت، غیر مشروط و قابل تمدید به میزان (۱۲۰٪ مبلغ پیش پرداخت مورد تایید واحد مالی شرکت) معادل: مبلغ ریال (به حروف ریال) یا در صورت عدم امکان ارائه ضمانتنامه بانکی، چک صیادی تاریخ دار ثبت شده در سامانه بانکی به میزان (۱۲۰٪ مبلغ پیش پرداخت مورد تایید واحد مالی شرکت) معادل: مبلغ

شرکت سیمان ساوه



صندوق پستی مأموبه: ۳۹۴۱۵-۱۴۴

صندوق پستی ساوه: ۳۹۱۶۶-۳۵۹

واحد آهستاد پستالتهجهته تهرانتهجهته: کیلومتر ۴۲ جاده ساوه بطرف بوئین زهرا. ۰۲۱-۸۸۱۰۰۷۲۹-۳۰
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۰۰۷۲۹-۳۰

www.savehcement.com

info@savehcement.com

واحد شماره دو کارخانه سیمان خاکسری: کیلومتر ۲۶ جاده ساوه بطرف بوئین زهرا
تلفن: ۰۲۱-۸۸۱۰۰۷۲۹-۳۰

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱-۸۸۱۰۰۷۲۹-۳۰ شناسه ملی شرکت: ۱۰۱۰۱۱۷۵۵۷۲



بسمه تعالی

۴-۴ - باقیمانده مبلغ قرارداد پس از تحویل و تایید فنی ناظر و نمایندگان خریدار و ارائه فاکتور رسمی فروش حداکثر ظرف مدت ۱۵ روز از تاریخ تحویل و صدور رسید انبار پرداخت خواهد شد.

تبصره ۱: این قرارداد مشمول تعدیل قیمتها نبوده و فروشنده روند افزایش قیمتها را با در نظر گرفتن کلیه هزینه ها در قیمت پیشنهادی منظور نموده است.

تبصره ۲: در صورت ارائه مستندات مورد تایید سازمان امور مالیاتی (کد اقتصادی و گواهینامه ثبت نام مالیات ارزش افزوده) طبق قوانین جاری کشور، عوارض و مالیات بر ارزش افزوده به فاکتور فروشنده اضافه شده و پرداخت آن به عهده خریدار می باشد.

تبصره ۳: ملاک عدم مطابقت کالای تحویلی با نمونه ارائه شده و مشخصات فنی پیوست به تشخیص خریدار بوده و فروشنده از این بابت حق هرگونه ادعا یا اعتراض را از خود سلب و ساقط نموده است.

ماده ۵- جرائم خسارت و تاخیرات:

هیچ گونه عذری برای تاخیر در تحویل کالا موضوع این قرارداد مورد قبول خریدار نخواهد بود و در صورت تاخیر فروشنده در تحویل موضوع قرارداد (با توجه به زمان بندی موضوع ماده دو) در صورتی که فروشنده در تحویل موضوع قرارداد در مدت قرارداد تاخیر نماید، خریدار میتواند برای هر روز تاخیر معادل ۰/۵٪ (پنج دهم درصد) قیمت کل قرارداد را از فروشنده اخذ نماید و یا از مطالبات و یا تضامین فروشنده کسر کند. ضمن اینکه کسر مبلغ فوق از قرارداد تکلیف فروشنده را نسبت به ایفاء تعهد ساقط نمی نماید، چنانچه مدت تاخیر از ۱/۴ مدت قرارداد تجاوز نماید، خریدار میتواند قرارداد را یک طرفه فسخ نماید و حق خواهد داشت ضمن ضبط و وصول ضمانت نامه مأخوذه به نفع خود (موضوع ماده ۶) و فسخ قرارداد و ضرر و زیان ناشی از تاخیرات را از محل تضامین و یا مطالبات فروشنده بدون مراجعه به مراجع قضایی اخذ نماید. و فروشنده بدین وسیله حق هرگونه ادعا و اعتراض علیه خریدار را از خود و قائم مقام خویش را در تمامی مراجع اداری، قضایی، انتظامی و شبه قضایی سلب و ساقط نموده است.

ماده ۶- تضمین حسن اجرای تعهدات:

همزمان با اجرای این قرارداد، به منظور تضمین انجام تعهدات، یک فقره چک شرکتی (چک صیادی ثبت شده فاقد وصف امانی و از بابت تادیه دین) به میزان ۲۰ درصد مبلغ قرارداد نزد خریدار به عنوان وجه التزام تاخیر یا عدم انجام تعهد سپرد که پس از اتمام دوره تضمین و تایید نمایندگان خریدار به فروشنده مسترد خواهد شد.

تبصره ۴: لازم به ذکر است کلیه ضمانت نامه ها و چک های تضمین این قرارداد فاقد وصف امانی و خریدار میتواند بدون هیچ قید و شرطی و بدون مراجعه به مراجع قضایی وجوه کلیه تضامین (ضمانت نامه بانکی و چک) را به نفع خود وصول نماید.

تبصره ۵: فروشنده به موجب این قرارداد متعهد شرعی و قانونی گردید که چنانچه در اثر تخلف از مفاد و مندرجات قرارداد خساراتی به خریدار وارد نمود در این صورت خریدار به طور کامل و جامع حق و اختیار دارد علاوه بر ضبط کلیه تضامین مأخوذه از فروشنده که صرفاً به عنوان خسارات ناشی از تخلف اخذ می گردد، نسبت به مطالبه سایر خسارات با نظر خود اقدام نماید. میزان خسارات اعلامی از سوی خریدار به هر مبلغ و به هر کیفیت دین قطعی فروشنده بوده و غیر قابل اعتراض می باشد.

ماده ۷- دوره تضمین قرارداد:

مدت دوره تضمین قرارداد پس از اتمام کار که به تأیید خریدار و دستگاه نظارت رسیده، سال پس از تحویل یا یکسال پس از بهره برداری می باشد و در صورت بلائقص بودن تجهیزات، تضمین اخذ شده در ماده ۶ (حسن انجام تعهدات) با تقاضای فروشنده به ایشان مسترد می گردد.

ماده ۸: تعهدات فروشنده:

۸-۱- فروشنده موظف است موضوع قرارداد را به صورت کامل مطابق جدول پیوست در مدت قرارداد بصورت کامل بدون عیب و نقص تحویل نماید.

۸-۲- فروشنده موظف است مدارک آنالیز تجهیزات خریداری شده را به خریدار تحویل نماید.

۸-۳- فروشنده تعهد می نماید پس از امضای قرارداد نسبت به شروع پروسه ساخت قطعات اقدام نموده و نسبت به تحویل تجهیزات موضوع قرارداد اقدام نماید.

ماده ۹: بازرسی و نظارت:

خریدار یک نفر کارشناس خود را به عنوان ناظر بر اجرای قرارداد به فروشنده معرفی نموده اما نظارت ایشان نافی مسئولیتهای فروشنده نبوده و مسئولیت تمامی فعالیتهای موضوع قرارداد بر عهده فروشنده می باشد.

۹-۱- فروشنده موظف است مقدمات انجام بازرسی توسط ناظر و نمایندگان خریدار را در طول انجام قرارداد فراهم آورد.





بسمه تعالی

۹-۱- فروشنده موظف است مقدمات انجام بازرسی توسط ناظر و نمایندگان خریدار را در طول انجام قرارداد فراهم آورد .
 ۹-۲- در صورتیکه به تشخیص ناظر در موقع بازرسی ، کالای موضوع قرارداد معیوب یا ناقص بوده و یا طبق مشخصات پیوست قرارداد تهیه نشده باشد خریدار می تواند از قبول آنها امتناع نموده ، اصلاح و یا تعویض آنها را از فروشنده بخواهد . هزینه های عودت کالا ، اصلاح و یا تعویض بر عهده فروشنده میباشد.
 هرگونه تاخیر ناشی از این بابت موجب افزایش مدت قرارداد نمی گردد . کلیه هزینه ها و خسارات حاصله از این تاخیر به عهده فروشنده است و خریدار می تواند بدون مراجعه به مراجع قانونی نسبت به جبران ضرر و زیان خود اقدام نماید و یا تجهیزات معیوب را خود تهیه کند و یا ۲۵ درصد بالاسری از حساب فروشنده کسر نماید.
 ۹-۳- خریدار می تواند در طول اجرای قرارداد شخص یا اشخاص دیگری را به عنوان ناظر جایگزین کتبا معرفی نماید .
 ۹-۴- لازم به ذکر است نظارت خریدار در این قرارداد رافع مسئولیت های فروشنده نمی باشد.

ماده ۱۰ - نوبودن تجهیزات:

کلیه تجهیزات باید نو و غیر مستعمل و اصلی بوده و مستقیماً از کارخانه تولید کننده برای خریدار تحویل گردد. تجهیزات مستعمل یا دوباره ساخته شده و یا تعمیر شده مورد قبول نمی باشد. در صورتی که مشخصات فنی مورد درخواست موضوع قرارداد مطابق مشخصات فنی مورد درخواست خریدار نباشد فروشنده متعهد است به دستور خریدار این نوع تجهیزات را تعویض نموده و در مدت زمانی که خریدار معین می کند در محل تحویل تخلیه نماید ضمناً کلیه هزینه های ایجاد شده در این رابطه در صورت ایجاد خسارت به خریدار با احتساب ضریب بالاسری از تضامین اخذ شده (ماده ۶) قرارداد وصول خواهد شد.

ماده ۱۱ (افزایش یا کاهش موضوع قرارداد):

خریدار مختار است تا پایان مدت قرارداد با اعلام قبلی تا ۲۵٪ میزان موضوع قرارداد را کسر و یا اضافه نماید. در این صورت مبلغ قرارداد نیز با نرخ متناسب با همین قرارداد تعدیل می یابد. در صورت افزایش در میزان موضوع قرارداد، فروشنده مکلف به تهیه الحاقیه ای بر تضامین خود ضمانت نامه و چک های ماده ۶ خود مبنی بر افزایش مبلغ تضامین صورت دهد.

تبصره ۶۵: در صورت موافقت خریدار ، مدت قرارداد نیز متناسب با افزایش یا کاهش موضوع قرارداد قابل تعدیل می باشد.

ماده ۱۲ (انتقال قرارداد):

فروشنده متعهد است موضوع قرارداد را خود شخصاً انجام دهد و حق انتقال و یا واگذاری قرارداد را به غیر کلاً یا جزئاً تحت هیچ عنوان از عناوین حقوقی از قبیل مشارکت، وکالت و غیره ندارد و در صورت تخلف از این تکلیف، خریدار حق دارد ضمن فسخ قرارداد و ضبط تضامین مأخوذه (ضمانت نامه ها و چک های پیش برداخت و حسن انجام کار) نسبت به وصول سایر خسارات وارده از هر حیث و جهت اقدام نماید.

ماده ۱۳ (اقامتگاه قانونی طرفین):

با توجه به اینکه نشانی (بعنوان اقامتگاه) خریدار و فروشنده در صدر این قرارداد آمده است لذا ارسال کلیه نامه ها ، اوراق ، اسناد تمهیدآور ، اظهاریه و سایر مکاتبات به آدرس مذکور بعنوان ابلاغ مورد پذیرش شرکت بوده و در صورت تغییر نشانی ، شرکت می بایست مراتب را حداکثر ظرف ۲۴ ساعت کتبا به خریدار اعلام نماید در غیر اینصورت ارسال اوراق اخیر الذکر به نشانی فوق الذکر به منزله ابلاغ است .

ماده ۱۴ (حوادث قهری فورس ماژور):

چنانچه در ایفای تعهدات شرکت به جهت عوامل غیر قابل پیشینی (فورس ماژور) به ترتیبی که در قواعد عمومی قراردادها پذیرفته شده تاخیری ایجاد شود تا رفع موانع مزبور به ترتیبی که شرکت قادر به ایفای تعهدات خود گردد به مدت قرارداد با توافق طرفین اضافه خواهد شد. در صورتیکه حالت فورس ماژور بیش از یک ماه به طول انجامد خریدار مختار است نسبت به ادامه یا فسخ قرارداد اقدام نماید.



 اسد منافخرد / مزایده





تاریخ:

شماره:

پیوست:

بسمه تعالی

ماده ۱۵- مرجع حل اختلاف:

در صورت بروز هرگونه اختلاف مراجعه به مراجع صالح قضایی جمهوری اسلامی ایران در دستور کار قرار میگیرد.

ماده ۱۶- شرایط فسخ:

خریدار حق خواهد داشت در هر موقع، بنا به مصلحت خود به این قرارداد خاتمه دهد. چنانچه خریدار تصمیم بگیرد که به این قرارداد خاتمه دهد این تصمیم ظرف سی روز به اطلاع فروشنده خواهد رسید. خریدار مطابق مفاد قرارداد تمام خسارات وارده با احتساب ضریب بالا سری ناشی از تاخیر در انجام تعهد و عدم انجام تعهد و قصور و ... را بدون مراجعه به مراجع قضایی از محل تضامین بدون قید و شرطی وصول خواهد نمود.

ماده ۱۷- مواد و نسخ قرارداد:

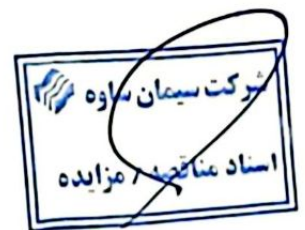
این قرارداد در ۱۷ ماده و ۶ تبصره در دو نسخه متحد المتن که تماماً حکم واحد را دارند در تهران (محل تنظیم قرارداد) امضاء و مبادله گردیده و بین طرفین و قائم مقام قانونی آنان لازم الاجراء و لازم الاتباع می باشد.

فروشنده

خریدار

شرکت سیمان ساوه (سهامی عام)

مهدی فقیهی (مدیر عامل و نایب رئیس هیئت مدیره و عضو هیئت مدیره)



صندوق پستی مأمونیه: ۱۴۴-۳۹۴۱۵

صندوق پستی ساوه: ۳۵۹-۳۹۱۶۶ واحد شماره یک کارخانه سیمان سفید: کیلومتر ۴۲ جاده ساوه بطرف بولین لهرآ

تلفن: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۱۰۱ شماره: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۲۲۹

واحد شماره دو کارخانه سیمان خاکستری: کیلومتر ۲۶ جاده ساوه بطرف بولین لهرآ

تلفن: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۰۲۲ شماره: ۰۸۶-۴۵۲۳۱۱۴۶

www.savehcement.com

info@savehcement.com

تلفن دفتر مرکزی: ۰۳۰-۸۸۱۰۰۷۲۹-۲۱ شناسه ملی شرکت: ۱۰۱۰۱۱۷۵۵۷۲