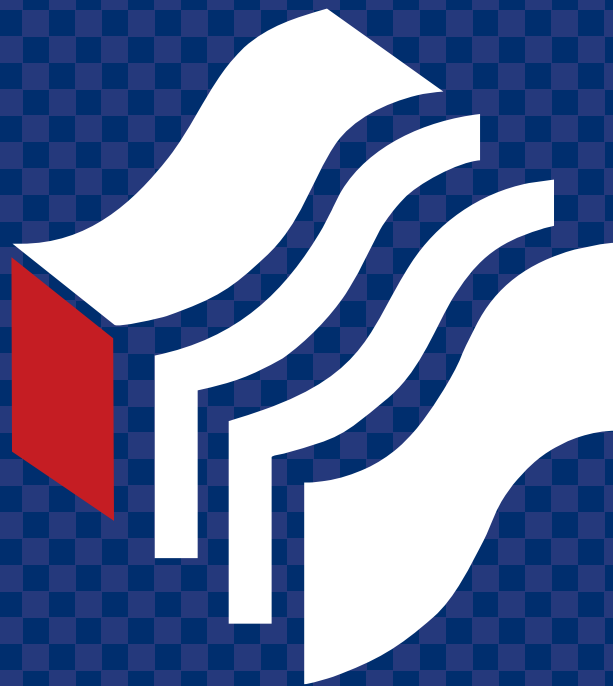




شرکت سیمان ساوه
SAVEH CEMENT CO.
(سهامی عام)

www.Savehcement.com



کارخانه سیمان سفید

سال تاسیس: ۱۳۶۷

میزان تولید: ۱۰۰۰ تن در روز

خط تولید: طراحی و نصب شرکت FCB فرانسه



کارخانه سیمان سفید ساوه در آذر ماه ۱۳۶۷ به ظرفیت ۵۰۰ تن در روز تاسیس گردید و با اجرای طرح توسعه در حال حاضر ظرفیت آن به ۱۰۰۰ تن در روز رسیده است. تکنولوژی به کار رفته در مجموعه کارخانه تولید سیمان سفید از F.C.B اخذ شده است این تکنولوژی بر اساس تولید به روش "تر" می باشد و استفاده از آن برای تولید سیمان، باعث افزایش درجه سفیدی بالای ۹۲٪ و افزایش مقاومت مکانیکی آن است. خط تولید سیمان سفید توسط شرکت FCB فرانسه طراحی و نصب گردیده است.

مراحل و تجهیزات خط تولید سیمان سفید

سنگ شکن

- سنگ شکن چکشی Hammer Crusher با ظرفیت ۲۰۰ تن در ساعت، مدل CMP 5.5N ساخت شرکت F.C.B فرانسه می باشد.
- سنگ شکن فکی Jaw Crusher با ظرفیت ۵۰ تن در ساعت مدل BW 80 ساخت شرکت BABBITLESS آلمان می باشد، که جهت خردایش سنگ کائولن و سیلیس و گچ تا ابعاد زیر ۱۲ سانتیمتر کارایی دارد.
- سنگ شکن ژیراتوری Cone Crusher با ظرفیت ۴۰ تن در ساعت، مدل BS702-6 ساخت شرکت BABBITLESS آلمان می باشد. جهت خردایش سنگ کائولن، سیلیس و گچ تا ابعاد زیر ۱۲ سانتیمتر کاربرد دارد.

سالن اختلاط

سالن اختلاط این مجموعه شامل دوپایل به ظرفیت هر کدام ۸۰۰۰ تن می باشد.

آسیاب مواد

این دیپارتمان دارای یک آسیاب گلوله ای دو اطاقچه ای از نوع تخلیه از وسط، ساخت شرکت F.C.B فرانسه با ظرفیت ۹۰ تن در ساعت می باشد.

پیشگرمکن و کوره

هر کدام از خطوط تولید این کارخانه دارای یک پیشگرمکن ۲ مرحله ای با ظرفیت ۵۰۰ تن در روز هستند، همچنین دارای یک کوره ۵۰۰ تنی ساخت شرکت F.C.B فرانسه می باشند.

آسیاب سیمان

این شرکت دارای یک دستگاه آسیاب گلوله ای با ظرفیت ۴۵ تن در ساعت با ابعاد 11x3.4 m ساخت شرکت F.C.B فرانسه مدل UMS-Closed circuit می باشد.

بارگیرخانه

در قسمت بارگیرخانه نوع Rotary Packer با ظرفیت ۹۰ تن در ساعت توسط شرکت HAVER&BOECKER آلمان طراحی و ساخته شده است.

تولیدات شرکت سیمان سفید ساوه

طرز تهیه سیمان سفید

در تولید و ساخت سیمان سفید نسبت به سیمان خاکستری نوعی پیچیدگی وجود دارد و برای سفید نمودن رنگ سیمان مواد بسیاری غیر از آهک مورد نیاز است. بنابراین باید عناصر رنگی از قبیل اکسیدهای آهن، کروم، تیتان و منگنز در مواد اولیه به حد صفر برسد برای این منظور میبایست از سنگ آهک با خلوص و عیار بالا و نیز کائولن سفید که فاقد اکسیدهای رنگی است استفاده نمود.

اولین قدم برای تولید سیمان تهیه کلینکر با عیار و کیفیت بالا میباشد که این محصول در فرآیند پخت در کوره منجر به تولید کلینکر سفید خواهد شد. لازم به ذکر است که در مرحله بعد هنگامی که کلینکر در آسیاب خردایش میشود برای سفید کردن و افزایش استحکام محصول حاصله (سیمان) از مقداری سنگ گچ استفاده میگردد.



• سیمان سفید پرتلند

سیمان پرتلند سفید، از مواد ویژه ای که دارای آهن و منگنز خیلی کم است تولید می شود. کاربرد این سیمان در ساخت ساختمان هایی است که نمای آنها باریک سفید می باشد. معمولاً در ساخت این ساختمان ها باریک سفید و روشن، از سنگدانه های مخصوصی استفاده میشود. قیمت در سیمان های پرتلند سفید حدوداً دو برابر سیمان پرتلند معمولی میباشد. بنابراین در طول این مراحل کاری انتقال دادن، مخلوط کردن، باید در نهایت رعایت احتیاط صورت گیرد. تا از آلودگی ها جلوگیری شود و تمام تجهیزات و وسایل کاملاً تمیز باشند. معادن منطقه سیمان ساوه دارای سنگ آهک با خلوص بالا می باشد. کنترل کیفی مداوم از طریق تجهیزات بسیار مدرن آزمایشگاهی و استفاده از نیروی انسانی متخصص و با تجربه، محصول این کارخانه را در بالاترین استانداردهای ملی و بین المللی قرار داده است.

شرکت سیمان سفید ساوه یکی از معتبرترین شرکت های تولید کننده سیمان سفید در ایران و منطقه خاور میانه محسوب می شود. مرغوب بودن مواد اولیه موجود در معادن مجاور این کارخانه در کنار خط تولید پیشرفته و سیستم منحصر به فرد خنک کننده آبی موجب شده تا کلینکرو سیمان سفید تولیدی این شرکت با درجه سفیدی بسیار بالایی تولید گردد. مهمترین ویژگی و خصوصیت این محصول درجه سفیدی آن است که توسط آزمایشات دقیق با دستگاه سفیدی سنج تعیین میگردد. سیمان سفید تولیدی این کارخانه با سفیدی بالای ۹۲ درصد هم اکنون در کیسه های ۲۵، ۴۰ و ۵۰ کیلوگرمی و نیز به صورت جامبوبگ (بگ پالت) و فله در دو نوع داخلی و صادراتی تولید و عرضه می شود.

شرکت سیمان سفید ساوه از مرحله انتقال مواد اولیه تا محصول نهایی در آزمایشگاه های شیمی و اپکسری بصورت پیوسته و مداوم توسط کارشناسان و متخصصان کنترل می شود.

• سیمان سفید داخلی



این سیمان در رده مقاومتی $NW/42/5$ با درجه سفیدی بالای ۸۹/۵ درصد قرار دارد و دارای خصوصیات فیزیکی بلین در محدوده ۳۴۰۰-۳۶۰۰ قرار دارد و در صد الک باقی مانده ۹۰ میکرون زیر ۱ درصد و مقاومت فشاری ۲۸ روزه بالای ۴۷۰ مگاپاسکال تولید میگردد. حداقل مقاومت فشاری این سیمان ۴۲/۵ میباشد. این سیمان در کارهای بنایی بصورت بندکشی درزهای کاشی و سرامیک، موزاییک سازی، قطعات پیش ساخته و نماسازی مورد استفاده قرار میگیرد.

• سیمان سفید صادراتی



این سیمان در رده مقاومتی $SW/52/5$ با درجه سفیدی بالای ۹۱ درصد قرار دارد و دارای خصوصیات فیزیکی مانند بلین بالا، مقاومت ۲۸ روزه بالای ۵۷ مگاپاسکال تولید میگردد و در صد الک آن بسیار پایین و نزدیک به صفر میباشد. حداقل مقاومت فشاری ۲۸ روزه آن ۵۴ مگاپاسکال است. این سیمان در کارهای نماهای تزئینی، قطعات پیش ساخته بتنی GRC در کشورهای همسایه مانند عراق، عمان، امارات، قطر، قزاقستان و روسیه مورد استفاده قرار میگیرد.

• سیمان سفید بنایی



این سیمان در رده مقاومتی $NW/22/5$ با درجه سفیدی بالای ۸۹ درصد قرار دارد و دارای خصوصیات فیزیکی بلین در محدوده ۳۰۰۰-۳۲۰۰ سانتی مترمربع و کیلوگرم قرار دارد و در صد الک باقی مانده ۹۰ میکرون زیر ۱/۸ درصد و مقاومت فشاری ۲۸ روزه بالای ۳۸ تولید میگردد. حداقل مقاومت فشاری این سیمان ۲۲/۵ میباشد. این سیمان در کارهای بنایی بصورت بندکشی درزهای کاشی و سرامیک، قطعات پیش ساخته و موزاییک سازی مورد استفاده قرار میگیرد.

Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 1 CLINKER
W/L	gr	1300
Whiteness	%	92/2
Whiteness(Y- VALUE)		
Chemical Properties		
SiO ₂	%	23/7
Al ₂ O ₃	%	4/7
Fe ₂ O ₃	%	0/4
CaO	%	66/1
MgO	%	2/2
SO ₃	%	0/4
Na ₂ O	%	0/22
K ₂ O	%	0/26
IR	%	0/3
L.O.I	%	0/5
F.CaO	%	1/1
Calculated Compounds		
C3S	%	55/69
C2S	%	25/94
C3A	%	11/78
C4AF	%	1/22

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 2931

Physical Requirements	Unit	Type 1-42.5	Type 1-52.5	Type 1-22.5
Fineness Speceffic Surface	Cm2/g	3650	4100	3400
Soundness Lechatelier Expansion	mm	1/3	1/1	1/3
Compressive Strength				
2 Days	Mpa	17	23	14
7 Days	Mpa	24	35	20
28 Days	Mpa	47	57	38
Initial Setting time	MIN	140	120	160
Final Setting time	MIN	180	160	200
Whiteness	%	90/1	91/7	89
Whiteness(Y- VALUE)		78/6	82/1	76/3
Chemical Properties				
SiO ₂	%	23/9	23/4	23/8
Al ₂ O ₃	%	4/7	4/6	4/5
Fe ₂ O ₃	%	0/46	0/4	0/49
CaO	%	65/1	65/9	63/5
MgO	%	2	2/3	2/8
SO ₃	%	1/7	2	2/3
Na ₂ O	%	0/28	0/23	0/28
K ₂ O	%	0/33	0/3	0/33
IR	%	0/3	0/3	0/3
L.O.I	%	2/9	2/3	4
F.CaO	%	1/3	1/1	1/5
Calculated Compounds				
C3S	%	46/30	53/26	40/14
C2S	%	33/59	26/91	37/96
C3A	%	11/68	11/51	11/10
C4AF	%	1/40	1/22	1/49

کارخانه سیمان خاکستری

سال تاسیس: ۱۳۸۶

میزان تولید: ۷۲۰۰ تن در روز

خط تولید: طراحی و نصب شرکت FLSmith دانمارک



در سال ۱۳۸۶ کارخانه سیمان خاکستری به ظرفیت ۷۲۰۰ تن در روز و با تکنولوژی تولید به روش "خشک" راه اندازی شد لازم به ذکر است که خط تولید سیمان خاکستری این شرکت توسط FLSmith کشور دانمارک طراحی و نصب گردیده است. تولیدات و محصولات این شرکت تاکنون به بیش از ۲۰ کشور دنیا صادر شده و شرکت دارای گواهینامه های معتبر ذیل می باشد.

مراحل و تجهیزات خط تولید سیمان خاکستری

سنگ شکن

- سنگ شکن چکشی Mammot Crusher با ظرفیت ۱۸۰۰ تن در ساعت، مدل MB98/135 ساخت شرکت TKF آلمان می باشد.
- سنگ شکن فکی Jaw Crusher با ظرفیت ۳۰۰ تن در ساعت، مدل N/10-12EB ساخت شرکت TKF آلمان می باشد که جهت خردایش سنگ سیلیس و سنگ آهن تا ابعاد زیر ۱۸ سانتی متر کارایی دارد.
- سنگ شکن ژیراتوری Cone Crusher با ظرفیت ۳۰۰ تن در ساعت، مدل KUBIRA G90-33 ساخت TKF آلمان می باشد که جهت خردایش سنگ سیلیس و سنگ آهن تا ابعاد زیر ۸ سانتی متر کاربرد دارد.

سالن اختلاط

سالن اختلاط این مجموعه شامل دوپایل به ظرفیت هر کدام ۵۰۰۰۰ تن می باشد.

آسیاب مواد

این دپارتمان دارای دو آسیاب مواد غلتکی Atox R 45 ساخت شرکت FLS دانمارک با ظرفیت ۳۰۰ تن در ساعت می باشد.

پیشگرمکن و کوره

هر کدام از خطوط تولید دارای یک پیشگرمکن Stages 5 ILC با کلساینر ساخت شرکت FLS دانمارک با ظرفیت ۳۶۰۰ تن در روز هستند و همچنین دارای یک کوره ۳۶۰۰ تنی FLS دانمارک می باشند.

آسیاب سیمان

این شرکت دارای سه دستگاه آسیاب سیمان گلوله ای با ظرفیت هر کدام ۱۳۵ تن در ساعت با ابعاد 4.6x15m ساخت شرکت FLS دانمارک مدل UMS-Closed Circuit می باشد.

بارگیرخانه

در قسمت بارگیرخانه نوع Rotary Packer با ظرفیت ۱۲۰ تن در ساعت که توسط شرکت HAVER&BOECKER آلمان طراحی و ساخته شده است.

تولیدات شرکت سیمان خاکستری ساوه

• سیمان پرتلند تیپ ۱-۳۲۵

این نوع سیمان تحت عنوان سیمان پرتلند معمولی OPC (Ordinary Portland Cement) نامیده می شود. سیمان تیپ یک بر اساس مقاومت ۲۸ روزه به سه رده مقاومتی ۳۲۵، ۴۲۵ و ۵۲۵ تقسیم بندی که این سیمان اولین رده سیمان تیپ یک بوده و برای مصارف عمومی در ساخت ملات و بتن کاربرد دارد.

• سیمان پرتلند تیپ ۱-۴۲۵

این سیمان در رده میانی از انواع سیمان تیپ یک قرار از ویژگیهای این محصول می توان به کاهش مصرف سیمان برای دستیابی به مقاومت ثابت بتن، دوام بیشتر بتن ساخته شده با آن نسبت به سیمان ۱-۳۲۵ و قابلیت قالب برداری زودتر نسبت به سیمان ۱-۳۲۵ اشاره نمود.

• سیمان پرتلند تیپ ۱-۵۲۵

این سیمان در رده سوم از انواع سیمان تیپ یک قرار دارد و دارای مقاومت بالاتر نسبت به دوره قبلی می باشد و جهت ساخت قطعات پیش ساخته بتنی و کاهش هزینه های جانبی کاربرد دارد.



• سیمان پرتلند تیپ ۲

مصرف ویژه آن در ساخت بتن هایی است که حرارت هیدراتاسیون متوسط برای آنها ضرورت داشته و حمله سولفاتها به آنها در حد متوسط باشد.

• سیمان پرتلند تیپ ۵

بعنوان سیمان پرتلند ضد سولفات در شرایطی که مقاومت زیاد بتن در برابر سولفات ها مورد نظر باشد، کاربرد دارد.



● سیمان پرتلند پوزولانی

این سیمان با نشانه (پ. پ) عرضه می گردد و از این سیمان در تولید بتن معمولی، پروژه های سد سازی، ساخت اسکله و بندرها و بتن ریزی های حجیم، سازه های دریایی، و .. استفاده می شود.



● سیمان پرتلند پوزولانی ویژه

این سیمان با نشانه (پ. پ.و) عرضه می گردد و از این سیمان در تولید بتن معمولی، پروژه های سد سازی، ساخت اسکله و بندرها و بتن ریزی های حجیم، سازه های دریایی، و .. استفاده می شود. کم بودن حرارت هیدراتاسیون، کاهش آب انداختن بتن، افزایش چسبندگی مخلوط و در نتیجه افزایش کارائی بتن، جلوگیری از پدیده جمع شدگی و انقباض و ترک خوردگی از دیگر خصوصیات سیمانهای پوزولانی است.

● سیمان پرتلند آهکی PKZ

این سیمان در تهیه ملات و بتن و در کلیه مواردی که سیمان پرتلند تیپ ۱-۳۲۵ بکار می رود قابلیت کار برد دارد. بعلاوه نفوذ پذیری بتن کاهش یافته و در نتیجه بتن سخت شده حاوی این تیپ سیمان در برابر یخ زدن و آب شدن املاح یخ ز و عوامل شیمیایی بهبود می یابد. قیمت ارزان، کاهش نسبت آب به سیمان مصرفی در اسلامپ ثابت، قابلیت پمپاژ مطلوب تر بتن تازه و کاهش شوره زدن در بتن از جمله برتری های این سیمان نسبت به سیمان پرتلند تیپ ۱-۳۲۵ می باشد.

● سیمان پرتلند مرکب الف-۳۲/۵

این سیمان در تهیه ملات و بتن و در کلیه مواردی که سیمان پرتلند تیپ ۱-۳۲۵ بکار می رود، قابلیت کار برد دارد. نرخ هیدراسیون این سیمان در مقایسه با سیمان پرتلند نوع یک می تواند کندتر باشد.



Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 2 Clinker	Low Alkalic Clinker
W/L	gr	1350	1340
Chemical Properties			
SiO ₂	%	21/20	21/09
Al ₂ O ₃	%	4/90	4/98
Fe ₂ O ₃	%	3/90	3/97
CaO	%	65/60	65/8
MgO	%	1/93	1/95
SO ₃	%	0/80	0/83
Na ₂ O	%	0/47	0/42
K ₂ O	%	1/14	0/70
IR	%	0/05	0/05
L.O.I	%	0/20	0/21
F.CaO	%	x ≤ 1.5	x ≤ 1.5
Calculated Compounds			
C3S	%	65/16	66/0
C2S	%	11/62	11/0
C3A	%	6/39	6/49
C4AF	%	11/86	12/07

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 389, ISIRI 3432, ISIRI 11571-1, ISIRI 4220

Physical Requirements	Unit	Type 1-325	Type 1-425	Type 1-525	Type 2	Type 5	pozzolanic	Special pozzolani	PKZ Cement	Composite Cement
Fineness Specific Surface	cm ² /gr	3320	3360	3480	3410	3350	3490	3510	3235	3470
Soundness Autoclave Expansion	%	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/09	0/08	0/08	0/09
Compressive Strength 2 Day	kg/cm ²	210	215	245	235	220	215	190	185	180
- 3 Day	kg/cm ²	285	290	320	310	300	270	260	260	265
- 7 Day	kg/cm ²	380	390	420	410	400	375	365	374	360
- 28 Day	kg/cm ²	490	500	535	520	500	480	460	456	450
Initial Setting Time	Min.	125	120	115	120	105	140	150	140	135
Final Setting Time	Min.	160	150	150	160	145	180	190	200	175
Chemical Properties										
SiO ₂	%	20/78	20/76	20/55	20/72	20/7	24/55	25/63	19/00	23/71
Al ₂ O ₃	%	4/60	4/58	4/69	4/71	4/50	4/62	4/78	4/70	4/68
Fe ₂ O ₃	%	3/67	3/65	3/61	3/74	4/12	3/83	3/96	3/50	3/88
CaO	%	62/51	62/69	63/31	63/24	62/54	56/14	54/08	62/20	57/06
MgO	%	1/83	1/86	1/87	1/84	1/91	1/94	1/97	1/90	1/96
SO ₃	%	2/62	2/65	2/67	2/68	2/20	3/1	3/26	2/60	3/15
Na ₂ O	%	0/44	0/45	0/46	0/47	0/45	0/56	0/59	0/40	0/59
K ₂ O	%	0/84	0/85	0/88	0/84	0/82	1/05	1/08	0/70	1/00
IR	%	0/55	0/53	0/51	0/51	0/5	-	-	-	-
L.O.I	%	2/73	2/45	1/95	1/76	2/70	4/18	4/32	5/00	3/96
F.CaO	%	1/30	1/3	1/2	1/20	1/20	1/30	1/30	1/40	1/30
Calculated Compounds										
C3S	%	53/0	53/9	57/3	55/3	54/9	-	-	-	-
C2S	%	19/9	19/2	16/0	18/0	18/2	-	-	-	-
C3A	%	5/99	5/97	6/33	6/17	4/96	-	-	-	-
C4AF	%	11/14	11/10	10/97	11/35	12/52	-	-	-	-



درباره ساویکس

ایده تأسیس دپارتمان تولید ملات خشک، با توجه به اعتبار و سابقه شرکت سیمان ساوه در تولید سیمان های سفید و خاکستری از یکطرف و موقعیت جغرافیایی این شرکت در مرکز کشور (دسترسی خوب به تمامی نقاط کشور) از طرف دیگر و نیز وجود بازارهای صادراتی مطمئن در برنامه فروش شرکت، در سال ۱۴۰۲ مطرح شده و این ایده با عزم راسخ مجموعه مدیریتی شرکت و با مشورت متخصصین این امر در زمینه طراحی و اجرا، در سال ۱۴۰۳ عملیاتی گردید.

کلیدهای تجهیزات دپارتمان ملات خشک ساخت داخل بوده و در پایان سال ۱۴۰۳ دپارتمان مذکور افتتاح گردید. بهینه سازی های مد نظر در زمینه فرآیندی و بهره برداری با تکیه بر توان داخلی شرکت انجام گرفته و دپارتمان، تولید آزمایشی خود را پشت سر گذاشته و آمادگی تولید دسته بندی های مختلف محصولات ملات خشک می باشد.

با توجه به اهمیت مقوله ملات های خشک کف، دیوار و ویژه و نیز بازار خوب داخلی و صادراتی این محصول، نخستین سری تولید دپارتمان در این زمینه بوده و محصولات بعدی بتدریج و با توجه به تقاضای بازارهای هدف در برنامه ی تولید قرار خواهند گرفت.

برند ساویکس (Savix) اقتباسی از دو کلمه ساوه (Saveh) و مخفف کلمه میکس (MIX) به معنی مخلوط (ملات) می باشد.

امید می رود با یاری پروردگار و بهره گیری از توان مدیریتی و تخصص مسئولین مربوطه، شرکت در این زمینه نیز همانند مقوله ی تولید و فروش سیمان سفید و خاکستری ساوه، بتواند اعتماد مصرف کنندگان داخلی و خارجی را جلب کند.

ملات خشک معمولی پودری - کف (SA1)

Powder - Floor



خصوصیات

- با پایه‌ی سیمان و حاوی سیلیس دانه‌بندی بدون خاک (شسته)، افزودنی‌های مختلف با خواص بهبوددهنده (چسبندگی، غلظت‌دهندگی، کاهنده مصرف آب، روان‌کنندگی و ...) به میزان مطلوب.
- اختلاط سریع و آسان
- عدم نیاز به افزودن رزین یا هر نوع چسب مایع کمکی
- کارپذیری مناسب
- مقاومت مناسب

موارد استفاده

- مناسب جهت انواع قطعات جاذب آب بر روی سطوح بتنی و سیمانی در ساختمان‌ها، پارکینگ‌ها، سرویس‌های عمومی و ... در فضای بیرونی و داخلی

طریقه مصرف

- جهت نصب قطعه با استفاده از ملات پودری مذکور باید سطح زیرین و پشت قطعه کاملاً خشک و بدون آلودگی و صاف (تراز) باشد. سطح باید عاری از فرات چربی و گرد و غبار باشد.
- جهت اجرا باید از کاردک یا ماله‌ی دنداندار به منظور ایجاد شیارهایی با هدف کیفیت بالاتر کار استفاده گردد.
- هر کیسه‌ی ۲۰ کیلوگرمی محصول با حدود ۵ کیلوگرم آب باید مخلوط شود، به این صورت که مقدار حدودی آب در ظرف اختلاط ریخته شده، پودر به آرامی به آن افزوده شده و حدود ۲ دقیقه مخلوط شود (استفاده از همزن برقی توصیه می‌شود)، به مخلوط ۵ دقیقه زمان بدهید تا عمل آوری صورت گرفته و مجدداً ۳۰ ثانیه اختلاط را ادامه دهید تا مخلوط یکنواختی بدست آید. اکنون مخلوط آماده استفاده با کاردک دنداندار است.
- هر متر مربع سطح زیر کار نیاز به حدود ۵ کیلوگرم ملات دارد (هر کیسه برای حدود ۴ متر مربع) و ضخامت ملات پشت قطعه باید حدود ۳ الی ۵ میلیمتر باشد.
- زمان مصرف ملات بسته به دمای هوا متفاوت بوده (حدود نیم الی ۲ ساعت) و بایستی در مقادیر کم آماده‌ی مصرف شده و در فصل بسیار سرد و با احتمال یخ زدگی، تمهیدات لازم اندیشیده شود.
- زمان خشک شدن حدود ۲۴ ساعت در دمای 25°C بوده و پس از گذشت دوروز از نصب قطعات، آماده بندکشی یا هر نوع عملیات دیگری است.
- کاربرد این محصول جهت قطعات جاذب آب می‌باشد.

بسته بندی



- این محصول در پاکت‌های ۲۰kg عرضه می‌گردد.

شرایط انبارداری



- این محصول باید در محل خشک و سربویشیده و دور از تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شده و حداکثر به تعداد ۶-۵ کیسه بر روی یکدیگر چینش گردد.

عمر نگهداری



- این محصول تحت شرایط صحیح نگهداری تا حدود ۶ ماه پس از تولید قابل استفاده می‌باشد.



ملات خشک معمولی پودری - دیوار (SA2) Powder - Wall



خصوصیات

- با پایه‌ی سیمان و حاوی سیلیس دانه‌بندی بدون خاک (شسته)، افزودنی‌های مختلف با خواص بهبوددهنده (چسبندگی، غلظت‌دهندگی، کاهنده مصرف آب، روان‌کنندگی و ...) به میزان نسبتاً بالا.
- اختلاط سریع و آسان
- عدم نیاز به افزودن رزین یا هر نوع چسب مایع کمکی
- کارپذیری مناسب
- مقاومت بالا
- مناسب جهت قطعات دارای ابعاد متوسط و نسبتاً بزرگ
- مناسب جهت قطعات جدید بر روی قطعات قدیمی (طبق دستورالعمل)

موارد استفاده

- مناسب جهت انواع قطعات جاذب آب بر روی دیوارهای بتنی و سیمانی در ساختمان‌ها، پارکینگ‌ها، سرویس‌های عمومی و ... در فضای بیرونی و داخلی

طریقه مصرف

- جهت نصب قطعه با استفاده از ملات پودری مذکور باید سطح زیرین و پشت قطعه کاملاً خشک و بدون آلودگی و صاف (تراز) باشد. سطح باید عاری از فرات چربی و گرد و غبار باشد.
- جهت اجرا باید از کاردک یا ماله‌ی دنداندار به منظور ایجاد شیارهایی با هدف کیفیت بالاتر کار استفاده گردد.
- هر کیسه‌ی ۲۰ کیلوگرمی محصول با حدود ۵ کیلوگرم آب باید مخلوط شود، به این صورت که مقدار حدودی آب در ظرف اختلاط ریخته شده، پودر به آرامی به آن افزوده شده و حدود ۲ دقیقه مخلوط شود (استفاده از همزن برقی توصیه می‌شود)، به مخلوط ۵ دقیقه زمان بدهید تا عمل آوری صورت گرفته و مجدداً ۳۰ ثانیه اختلاط را ادامه دهید تا مخلوط یکنواختی بدست آید. اکنون مخلوط آماده استفاده با کاردک دنداندار است.
- هر متر مربع سطح زیر کار نیاز به حدود ۵ کیلوگرم ملات دارد (هر کیسه برای حدود ۴ متر مربع) و ضخامت ملات پشت قطعه باید حدود ۳ الی ۵ میلیمتر باشد.
- زمان مصرف ملات بسته به دمای هوا متفاوت بوده (حدود نیم الی ۲ ساعت) و بایستی در مقادیر کم آماده‌ی مصرف شده و در فصل بسیار سرد و با احتمال یخ زدگی، تمهیدات لازم اندیشیده شود.
- زمان خشک شدن حدود ۲۴ ساعت در دمای 25°C بوده و پس از گذشت دوروز از نصب قطعات، آماده بندکشی یا هر نوع عملیات دیگری است.
- کاربرد این محصول جهت قطعات جاذب آب می‌باشد.
- در مورد این محصول، در صورت نیاز به نصب قطعه جدید بر روی قطعه قدیمی، لعاب رویه قبلی باید بصورت موضعی برداشته شود (خراشیده شود).

بسته بندی



- این محصول در پاکت‌های ۲۰kg عرضه می‌گردد.

شرایط انبارداری



- این محصول باید در محل خشک و سربویشیده و دور از تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شده و حداکثر به تعداد ۶-۵ کیسه بر روی یکدیگر چینش گردد.

عمر نگهداری



- این محصول تحت شرایط صحیح نگهداری تا حدود ۶ ماه پس از تولید قابل استفاده می‌باشد.



ملات خشک معمولی پودری - ویژه (SA3) Powder - Special



خصوصیات

- با پایه‌ی سیمان و حاوی سیلیس دانه‌بندی بدون خاک (شسته)، افزودنی‌های مختلف با خواص بهبوددهنده (چسبندگی، غلظت‌دهندگی، کاهنده مصرف آب، روان‌کنندگی و ...) به میزان بالا.
- اختلاط سریع و آسان
- عدم نیاز به افزودن رزین یا هر نوع چسب مایع کمکی
- کارپذیری مناسب
- مقاومت بسیار بالا
- مناسب جهت قطعات بزرگ طبیعی و مصنوعی
- مناسب جهت قطعات جدید بر روی قطعات قدیمی (طبق دستورالعمل)
- ملات الیاف دار با مقاومت بالا در برابر ارتعاش و فشار مکانیکی

موارد استفاده

- مناسب جهت انواع قطعات غیرجاذب آب بر روی سطوح بتنی و سیمانی در ساختمان‌ها، پارکینگ‌ها، سرویس‌های عمومی و در فضای بیرونی و داخلی

طریقه مصرف

- جهت نصب قطعه با استفاده از ملات پودری مذکور باید سطح زیرین و پشت قطعه کاملاً خشک و بدون آلودگی و صاف (تراز) باشد. سطح باید عاری از فرات چربی و گرد و غبار باشد.
- جهت اجرا باید از کاردک یا مالهی دنداندار به منظور ایجاد شیرهایی با هدف کیفیت بالاتر کار استفاده گردد.
- هر کیسه‌ی ۲۰ کیلوگرمی محصول با حدود ۵ کیلوگرم آب باید مخلوط شود، به این صورت که مقدار حدودی آب در ظرف اختلاط ریخته شده، پودر به آرامی به آن افزوده شده و حدود ۲ دقیقه مخلوط شود (استفاده از همزن برقی توصیه می‌شود)، به مخلوط ۵ دقیقه زمان بدهید تا عمل آوری صورت گرفته و مجدداً ۳۰ ثانیه اختلاط را ادامه دهید تا مخلوط یکنواختی بدست آید. اکنون مخلوط آماده استفاده با کاردک دنداندار است.
- هر متر مربع سطح زیر کار نیاز به حدود ۵ کیلوگرم ملات دارد (هر کیسه برای حدود ۴ متر مربع) و ضخامت ملات پشت قطعه باید حدود ۳ الی ۵ میلیمتر باشد.
- زمان مصرف ملات بسته به دمای هوا متفاوت بوده (حدود نیم الی ۲ ساعت) و بایستی در مقادیر کم آماده‌ی مصرف شده و در فصل بسیار سرد و با احتمال یخ‌زدگی، تمهیدات لازم اندیشیده شود.
- زمان خشک شدن حدود ۲۴ ساعت در دمای 25°C بوده و پس از گذشت دوروز از نصب قطعات، آماده بندکشی یا هر نوع عملیات دیگری است.
- کاربرد این محصول جهت قطعات غیر جاذب آب می‌باشد.
- در مورد این محصول، در صورت نیاز به نصب قطعه جدید بر روی قطعه قدیمی، لعاب رویه قبلی باید بصورت موضعی برداشته شود (خراشیده شود).

بسته بندی



- این محصول در پاکت‌های ۲۰kg عرضه می‌گردد.

شرایط انبارداری



- این محصول باید در محل خشک و سربویشیده و دور از تابش مستقیم نور آفتاب نگهداری شده و حداکثر به تعداد ۵-۶ کیسه بر روی یکدیگر چینش گردد.

عمر نگهداری



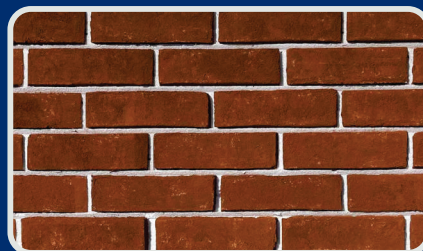
- این محصول تحت شرایط صحیح نگهداری تا حدود ۶ ماه پس از تولید قابل استفاده می‌باشد.





محصولات آینده

پودرهای بندکشی آجر (دارای تنوع رنگ)



پودرهای بندکشی کاشی و سرامیک (دارای تنوع رنگ)



پوشش‌های نمای ساختمان (دارای تنوع رنگ)



عایق‌های آب‌بند دوجزئی (دارای تنوع رنگ)



ملات‌های خودتراز شونده



ملات‌های ترمیمی



افتخارات

کسب مقامات برتر کشوری در حوزه صنعت سیمان توسط شرکت سیمان ساوه در این سال ها
نشانگر قدمت، کیفیت و صلاحیت این شرکت و محصولات این شرکت می باشد

- تولید کننده نمونه استان مرکزی - سال ۱۳۸۳
- صادر کننده نمونه استان مرکزی - سال ۱۳۸۶
- کارآفرین برتر استان مرکزی - سال ۱۳۸۶
- واحد برگزیده استاندارد مصالح ساختمانی - سال ۱۳۹۰
- دریافت تندیس طلایی کیفیت استاندارد مصالح ساختمانی - سال ۱۳۹۰
- واحد صنعتی نمونه استان مرکزی - سال ۱۳۹۱
- واحد صنعتی نمونه استان مرکزی - سال ۱۳۹۳
- دریافت تندیس زرین صنعت برگزیده سبز کشور - سال ۱۳۹۴
- تولید کننده نمونه استان مرکزی - سال ۱۳۹۴
- دریافت تندیس سیمین صنعت سبز کشور - سال ۱۳۹۵
- دریافت تندیس سیمین صنعت سبز کشور - سال ۱۳۹۶





گواهینامه ها

تمامی محصولات شرکت سیمان ساوه دارای گواهینامه ها
و استانداردهای لازم داخلی و صادراتی می باشند.



استاندارد ملی ایران

سال اخذ: ۱۳۷۵



استاندارد مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران

سال اخذ: ۱۴۰۰



ACCREDITED

سال اخذ: ۱۳۹۹



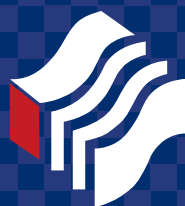
PCT

سال اخذ: ۱۴۰۰



BRSM

سال اخذ: ۱۴۰۳



شرکت سیمان ساوه
SAVEH CEMENT CO.
(سهامی عام)



دفتر مرکزی:

Unit 3, No.16, 14 Alley, Mir Emad St,
Tehran, Iran

Fax:

Tel:

+982188517626

تهران، خیابان بهشتی، خیابان میرعماد،
کوچه چهاردهم، پلاک ۱۶، طبقه ۳

کدپستی:

تلفن:

۰۲۱۸۸۵۱۷۶۲۶



www.Savehcement.com



info@Savehcement.com