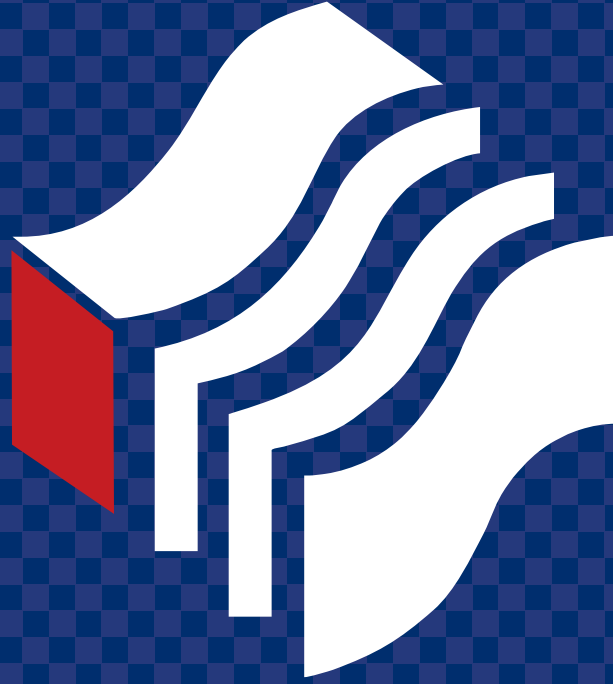




شركة أسمنت ساوه
SAVEH CEMENT CO.
(شركة عامة)

www.Savehcement.com



مصنع

الاسمنت الأبيض

سنة التأسيس: ١٩٨٨م

الطاقة الإنتاجية: ١٠٠٠ طن يومياً

خط الإنتاج: تصميم وتركيب FCB الفرنسية



تأسس مصنع ساوه للأسمنت الأبيض في ديسمبر ١٩٨٨م بطاقة إنتاجية تبلغ ٥٠٠ طن يومياً، وبتنفيذ خطة التطوير وصلت طاقته الإنتاجية إلى ١٠٠٠ طن يومياً. تم الحصول على التقنية المستخدمة في مصنع إنتاج الأسمنت الأبيض من شركة F.C.B. وتعتمد هذه التقنية على طريقة الإنتاج "الرطبة"، كما أن استخدامها في إنتاج الأسمنت يرفع درجة البياض إلى ما يزيد عن ٩٢٪ ويزيد من المقاومة الميكانيكية. تم تصميم وتثبيت خط إنتاج الأسمنت الأبيض بواسطة شركة FCB الفرنسية.

الكسارة

- كسارة مطرقية Hammer Crusher بقوة ٢٠٠ طن في الساعة، موديل CMP 5N صناعة شركة F.C.B الفرنسية.
- كسارة فكية Jaw Crusher بقوة ٥٠ طن في الساعة موديل BW 80 صناعة شركة BABBITLESS الألمانية وهي فعالة في سحق الكاولين والسيليكا والجبس بأبعاد تصل إلى ١٢ سم.
- كسارة مخروطية Cone Crusher بقوة ٤٠ طن في الساعة، موديل BS702-6 صناعة شركة BABBITLESS الألمانية. يتم استخدامها لسحق الكاولين والسيليكا والجبس بأبعاد تقل عن ١٢ سم.

قاعة الخلط

تشتمل قاعة الخلط بهذه المجموعة على حوضي خلط سعة كل منهما ٨٠٠٠ طن.

طاحونة المواد

يحتوي هذا القسم على مطحنة كريات ذات حرتين من نوع التفريغ من المنتصف من صناعة شركة C.B. الفرنسية بقوة ٩٠ طن في الساعة.

التسخين الأولي والفرن

يحتوي كل خط من خطوط الإنتاج لهذا المصنع على نظام تسخين أولي ثنائي المراحل بطاقة ٥٠٠ طن يومياً، كما يوجد به فرن بسعة ٥٠٠ طن من صنع شركة C.B. الفرنسية.

مطحنة الأسمنت

تمتلك هذه الشركة مطحنة كريات بطاقة ٤٥ طن في الساعة بأبعاد ١١ x 4م صناعة FCB الفرنسية موديل UMS-Closed circuit

رصيف التحميل

تم تصميم وتصنيع رصيف التحميل من نوع Rotary Packer بقوة ٩٠ طنًا في الساعة من قبل شركة Haver & Boecker الألمانية.



منتجات مصنع إسمنت ساوه الأبيض

• كيفية تحضير الأسمنت الأبيض

هناك نوع من التعقيد في إنتاج وتصنيع الأسمنت الأبيض مقارنة بالأسمنت الرمادي، كما أن هناك حاجة إلى مواد كثيرة غير الجير لتبييض لون الأسمنت، لذلك يجب أن تصل نسبة العناصر الملونة مثل الحديد والكروم وأكاسيد التيتانيوم والمنغنيز في المواد الخام إلى الصفر. ولهذا الغرض يجب استخدام الحجر الجيري عالي النقاوة والجودة وكذلك الكاولين الأبيض الذي لا يحتوي على أكاسيد ملونة.

الخطوة الأولى لإنتاج الأسمنت هي تحضير الكلنكر عالي الجودة، حيث يتحول هذا المنتج إلى الكلنكر الأبيض في عملية الطبخ في الفرن. وتجدر الإشارة إلى أنه في الخطوة التالية، عندما يتم طحن الكلنكر في المطحنة، يتم استخدام بعض الجبس لتبييض المنتج (الأسمنت) وزيادة قوته.



• أسمنت الأبيض البورتلاندي

يتم إنتاج الأسمنت البورتلاندي الأبيض من مواد خاصة تحتوي على القليل جدًا من الحديد والمنغنيز. يتم استعمال هذا الأسمنت في تشييد المباني ذات الواجهات البيضاء. عادة ما يتم استخدام الركام الخاص في تشييد هذه المباني البيضاء والمشرقة. ويبلغ سعر الأسمنت البورتلاندي الأبيض حوالي ضعف سعر الأسمنت البورتلاندي العادي. ولذلك، خلال مراحل العمل هذه من النقل وحتى الخلط، يجب توخي الدقة والحذر. لمنع التلوث والحفاظ على جميع المعدات والأدوات نظيفة تمامًا.

تحتوي مناجم منطقة أسمنت ساوه على حجر جيري عالي النقاء. إن المراقبة المستمرة للجودة من خلال معدات المختبرات الحديثة للغاية والاستعانة بالموظفين المتخصصين وذوي الخبرة قد وضعت منتج هذا المصنع في أعلى المعايير الوطنية والدولية.

تعتبر شركة ساوه للأسمنت الأبيض واحدة من أكثر شركات إنتاج الأسمنت الأبيض موثوقية في إيران ومنطقة الشرق الأوسط. إن جودة المواد الخام المتوفرة في المناجم القريبة من هذا المصنع، إلى جانب خط الإنتاج المتطور ونظام التبريد المائي الفريد، أدت إلى إنتاج الكلنكر والأسمنت الأبيض في هذه الشركة بدرجة عالية جدًا من البياض. إن أهم ما يميز هذا المنتج هو درجة بياضه، إذ يتم تحديد خصائص هذا المنتج بالاختبارات الدقيقة باستخدام مقياس البياض. يتم الآن إنتاج وتوريد الأسمنت الأبيض الذي ينتجه هذا المصنع ببياض يزيد عن ٩٢٪ في أكياس ٢٥ و ٤٠ و ٥٠ كغ، وكذلك في أكياس جامبو (أكياس الطبلات) وبكميات كبيرة في كل من الأنواع المحلية والتصديرية.

تخضع شركة ساوه للأسمنت الأبيض لمراقبة مستمرة ومتواصلة من قبل خبراء ومتخصصين من مرحلة نقل المواد الخام إلى المنتج النهائي في المختبرات الكيميائية والأشعة السينية.

• أسمنت الأبيض المحلي

الأسمنت الأبيض المحلي ينتمي إلى فئة مقاومة ٤٢/٥ NW مع نسبة بياض أعلى من ٨٩/٥٪ ويتمتع بالخصائص الفيزيائية مثل درجة بلين في نطاق ٣٤٠٠-٣٦٠٠ والـ ٩٠ ميكرون المتبقية في الغربال أقل من ١٪ وبعد ٢٨ يومًا يتم إنتاج مقاومة ضغط أعلى من ٤٧٠ ميغا باسكال. الحد الأدنى لمقاومة الضغط لهذا الأسمنت هو ٤٢/٥. يستخدم هذا الأسمنت في أعمال البناء مثل ترويب الفواصل بين السيراميك والبلاط وصناعة الفسيفساء والأجزاء الجاهزة وبناء الواحها.



• أسمنت الأبيض المخصص للتصدير

أسمنت ساوه الأبيض المخصص للتصدير هو من فئة المقاومة ٥٢/٥ SW مع نسبة بياض أعلى من ٩١٪ وله خصائص فيزيائية مثل درجة بلين العالية، ومقاومة فوق ٥٧ ميغا باسكال بعد ٢٨ يومًا، والنسبة المتبقية في الغربال منخفضة جدًا وقريبة من الصفر. الحد الأدنى لمقاومة الضغط بعد مدة ٢٨ يومًا هو ٥٤ ميغا باسكال. يستخدم هذا الأسمنت في أعمال الواح الديكورية والقطع الخرسانية الجاهزة من مادة GRC في الدول المجاورة مثل العراق وعمان والإمارات العربية المتحدة وقطر وكازاخستان وروسيا.



• أسمنت الأبيض المخصص للبناء

أسمنت البناء الأبيض من ساوه هو من فئة مقاومة ٢٢/٥ NW مع درجة بياض تزيد عن ٨٩٪ وله خواص فيزيائية مثل درجة بلين في حدود ٣٢٠٠-٣٠٠٠ سم مربع/كغ، والنسبة المتبقية في غربال ٩٠ ميكرون المتبقية أقل من ١/٨٪. ويتم إنتاج مقاومة ضغط بعد مدة ٢٨ يومًا بحيث تكون أعلى من ٣٨. الحد الأدنى لمقاومة الضغط لهذا الأسمنت هو ٢٢/٥. يستخدم هذا الأسمنت الأبيض في أعمال البناء مثل ترويب البلاط والسيراميك والقطع مسبقة الصنع وصناعة الفسيفساء.





Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 1 CLINKER
W/L	gr	1300
Whiteness	%	92/2
Whiteness(Y- VALUE)		
Chemical Properties		
SiO ₂	%	23/7
Al ₂ O ₃	%	4/7
Fe ₂ O ₃	%	0/4
CaO	%	66/1
MgO	%	2/2
SO ₃	%	0/4
Na ₂ O	%	0/22
K ₂ O	%	0/26
IR	%	0/3
L.O.I	%	0/5
F.CaO	%	1/1
Calculated Compounds		
C3S	%	55/69
C2S	%	25/94
C3A	%	11/78
C4AF	%	1/22

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 2931

Physical Requirements	Unit	Type 1-42.5	Type 1-52.5	Type 1-22.5
Fineness Speceffic Surface	Cm2/g	3650	4100	3400
Soundness Lechatelier Expansion	mm	1/3	1/1	1/3
Compressive Strength				
2 Days	Mpa	17	23	14
7 Days	Mpa	24	35	20
28 Days	Mpa	47	57	38
Initial Setting time	MIN	140	120	160
Final Setting time	MIN	180	160	200
Whiteness	%	90/1	91/7	89
Whiteness(Y- VALUE)		78/6	82/1	76/3
Chemical Properties				
SiO ₂	%	23/9	23/4	23/8
Al ₂ O ₃	%	4/7	4/6	4/5
Fe ₂ O ₃	%	0/46	0/4	0/49
CaO	%	65/1	65/9	63/5
MgO	%	2	2/3	2/8
SO ₃	%	1/7	2	2/3
Na ₂ O	%	0/28	0/23	0/28
K ₂ O	%	0/33	0/3	0/33
IR	%	0/3	0/3	0/3
L.O.I	%	2/9	2/3	4
F.CaO	%	1/3	1/1	1/5
Calculated Compounds				
C3S	%	46/30	53/26	40/14
C2S	%	33/59	26/91	37/96
C3A	%	11/68	11/51	11/10
C4AF	%	1/40	1/22	1/49

مصنع

للأسمنت الرمادي

سنة التأسيس: ٢٠٠٧م

الطاقة الإنتاجية: ٧٢٠٠ طن يومياً

خط الإنتاج: التصميم والتركيب من قبل شركة

FLSmith الدنماركية



تم تشغيل مصنع ساوه للأسمنت الرمادي عام ٢٠٠٧م بطاقة إنتاجية تبلغ ٧٢٠٠ طن يومياً بالطريقة "الجافة". تجدر الإشارة إلى أن خط إنتاج الأسمنت الرمادي في هذه الشركة قد صمم وثبت من قبل شركة FLSmith الدنماركية. يتم تصدير منتجات هذه الشركة إلى أكثر من ٢٠ دولة حول العالم وهي حاصلة على شهادات دولية.

مراحل ومعدات خط إنتاج شركة ساوه للأسمنت الرمادي

الكسارة

- كسارة مطرقية Mammut Crusher بقوة ١٨٠٠ طن في الساعة موديل MB ٩٨/١٣٥ تصنع شركة TKF الألمانية.
- كسارة فكية Jaw Crusher بقوة ٣٠٠ طن في الساعة موديل EB12-10/N مصنعة بواسطة TKF الألمانية فعالة في سحق السيليكس وخام الحديد حتى أبعاد أقل من ١٨ سم.
- كسارة مخروطية Cone Crusher بقوة ٣٠٠ طن في الساعة موديل KUBIRA G 90-33 مصنوعة من قبل شركة TKF الألمانية، تستخدم لسحق خام السيليكس وخام الحديد بأبعاد لا تزيد على ٨ سم.

قاعة الخلط

تشتمل قاعة الخلط بهذه المجموعة على حوضي خلط سعة كل منهما ٥٠٠٠ طن.

طاحونة المواد

يحتوي هذا القسم على مطحنتين للمواد Atox R ٤٥ مصنعتان من قبل شركة FLS الدنماركية بسعة ٣٠٠ طن في الساعة.

التسخين الأولي والفرن

يحتوي كل خط من خطوط الإنتاج على——جهاز تسخين أولي LC5 Stages مع جهاز تكليس من صنع شركة FLS الدنماركية بقوة ٣٦٠٠ طن في اليوم، كما يحتوي أيضاً على فرن FLS دنماركي المنشأ بسعة ٣٦٠٠ طن.

مطحنة الأسمنت

تمتلك هذه الشركة ثلاث مطاحن كريات للأسمنت بطاقة إنتاجية تبلغ ١٣٥ طن في الساعة لكل منها، بأبعاد ٦/١٥ × ١٥ م، مصنوعة من قبل FLS الدنماركية، موديل UMS-Closed Circuit.

رصيف التحميل

رصيف التحميل من نوع Rotary Packer بسعة ١٢٠ طن في الساعة، وقد تم تصميمه وبناءه من قبل شركة Haver & Boecker الألمانية.

منتجات مصنع ساوه للأسمنت الرمادي

• أسمنت بورتلاندي نوع ٣٢٥-١

يسمى هذا النوع من الأسمنت الرمادي (Ordinary Portland Cement). ينقسم الأسمنت البورتلاندي من النوع الأول إلى ثلاث فئات مقاومة هي ٣٢٥ و ٤٢٥ و ٥٢٥ بعد ٢٨ يومًا. هذا الأسمنت هو الفئة الأولى من الأسمنت من النوع الأول ويستخدم للأغراض العامة في تحضير الملاط والخرسانة.



• أسمنت بورتلاندي نوع ٤٢٥-١

يقع هذا الأسمنت في الفئة الوسطى من الأسمنت من النوع الأول، ومن مميزات هذا المنتج أنه يتيح تقليل استهلاك الأسمنت لتحقيق مقاومة ثابتة للخرسانة ومتانة أكبر للخرسانة المصنوعة به مقارنة بالأسمنت ٣٢٥-١ وله القدرة على التوزع في القالب في وقت أبكر من ٣٢٥ أسمنت ١-.

• أسمنت بورتلاندي نوع ٥٢٥-١

يقع هذا الأسمنت في الفئة الثالثة من أسمنت النوع الأول ويتميز بمقاومة أعلى من الفئتين السابقتين ويستخدم في صناعة القطع الخرسانية مسبقة الصنع وتقليل التكاليف الجانبية.

• أسمنت بورتلاند نوع ٢

يتمثل الاستخدام الخاص للأسمنت البورتلاندي من النوع ٢ في بناء الخرسانة التي تتطلب حرارة تمييه معتدلة وتتعرض لهجوم معتدل بالكبريتات.

• أسمنت بورتلاندي نوع ٥

يستخدم الأسمنت البورتلاندي نوع ٥ كأسمنت رمادي أو مضاد للكبريتات في الحالات التي تكون فيها الخرسانة ذات المقاومة العالية ضد الكبريتات مطلوبة.



• أسمنت البورتلاندي البوزولاني

يتم توفير الأسمنت البورتلاندي البوزولاني بالرمز (PP) ويستخدم هذا الأسمنت في إنتاج الخرسانة العادية ومشاريع بناء السدود وبناء الأرصفة والموانئ والخرسانة الضخمة والهياكل البحرية وما إلى ذلك .

• أسمنت البورتلاندي البوزولاني الخاص

يتم توفير الأسمنت البورتلاندي البوزولاني بالرمز (PP) ويستخدم هذا الأسمنت في إنتاج الخرسانة العادية ومشاريع بناء السدود وبناء الأرصفة والموانئ والخرسانة الضخمة والهياكل البحرية وما إلى ذلك . ومن الخصائص الأخرى للأسمنت البوزولاني انخفاض حرارة التمييه وتقليل فقدان الماء للخرسانة وزيادة التصاق الخليط وبالتالي زيادة كفاءة الخرسانة ومنع ظاهرة الانكماش والتشقق.



• أسمنت بورتلاندي كلسي PKZ

يمكن استخدام الأسمنت البورتلاندي PKZ في تحضير الملاط والخرسانة وفي جميع الحالات التي يتم فيها استخدام الأسمنت البورتلاندي نوع ۳۲۵-۱. بالإضافة إلى ذلك، يتم تقليل نفاذية الخرسانة في هذا النوع من الأسمنت الرمادي، ونتيجة لذلك، تتحسن الخرسانة المتصلبة التي تحتوي على هذا النوع من الأسمنت ضد التجميد وذوبان عوامل إزالة الجليد والعوامل الكيميائية. يعد السعر الرخيص، وتقليل نسبة الماء إلى الأسمنت المستخدم في الركوند الثابت، وقابلية الضخ الأكثر وتقليل القشور في الخرسانة من بين مزايا هذا الأسمنت مقارنة بالأسمنت البورتلاندي من النوع ۳۲۵-۱.

• أسمنت بورتلاندي مركب أ-۳۲/۵

يمكن استخدام الأسمنت البورتلاندي المركب هذا في تحضير الملاط والخرسانة وفي جميع الحالات التي يستخدم فيها الأسمنت البورتلاندي نوع ۳۲۵-۱. يمكن أن يكون معدل تمييه هذا الأسمنت أبطأ مقارنة بالأسمنت البورتلاندي من النوع الأول.





Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 2 Clinker	Low Alkalic Clinker
W/L	gr	1350	1340
Chemical Properties			
SiO ₂	%	21/20	21/09
Al ₂ O ₃	%	4/90	4/98
Fe ₂ O ₃	%	3/90	3/97
CaO	%	65/60	65/8
MgO	%	1/93	1/95
SO ₃	%	0/80	0/83
Na ₂ O	%	0/47	0/42
K ₂ O	%	1/14	0/70
IR	%	0/05	0/05
L.O.I	%	0/20	0/21
F.CaO	%	x ≤ 1.5	x ≤ 1.5
Calculated Compounds			
C3S	%	65/16	66/0
C2S	%	11/62	11/0
C3A	%	6/39	6/49
C4AF	%	11/86	12/07

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 389, ISIRI 3432 , ISIRI 11571-1, ISIRI 4220

Physical Requirements	Unit	Type 1-325	Type 1-425	Type 1-525	Type 2	Type 5	pozzolanic	Special pozzolani	PKZ Cement	Composite Cement
Fineness Specific Surface	cm ² /gr	3320	3360	3480	3410	3350	3490	3510	3235	3470
Soundness Autoclave Expansion	%	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/09	0/08	0/08	0/09
Compressive Strength 2 Day	kg/cm ²	210	215	245	235	220	215	190	185	180
- 3 Day	kg/cm ²	285	290	320	310	300	270	260	260	265
- 7 Day	kg/cm ²	380	390	420	410	400	375	365	374	360
- 28 Day	kg/cm ²	490	500	535	520	500	480	460	456	450
Initial Setting Time	Min.	125	120	115	120	105	140	150	140	135
Final Setting Time	Min.	160	150	150	160	145	180	190	200	175
Chemical Properties										
SiO ₂	%	20/78	20/76	20/55	20/72	20/7	24/55	25/63	19/00	23/71
Al ₂ O ₃	%	4/60	4/58	4/69	4/71	4/50	4/62	4/78	4/70	4/68
Fe ₂ O ₃	%	3/67	3/65	3/61	3/74	4/12	3/83	3/96	3/50	3/88
CaO	%	62/51	62/69	63/31	63/24	62/54	56/14	54/08	62/20	57/06
MgO	%	1/83	1/86	1/87	1/84	1/91	1/94	1/97	1/90	1/96
SO ₃	%	2/62	2/65	2/67	2/68	2/20	3/1	3/26	2/60	3/15
Na ₂ O	%	0/44	0/45	0/46	0/47	0/45	0/56	0/59	0/40	0/59
K ₂ O	%	0/84	0/85	0/88	0/84	0/82	1/05	1/08	0/70	1/00
IR	%	0/55	0/53	0/51	0/51	0/5	-	-	-	-
L.O.I	%	2/73	2/45	1/95	1/76	2/70	4/18	4/32	5/00	3/96
F.CaO	%	1/30	1/3	1/2	1/20	1/20	1/30	1/30	1/40	1/30
Calculated Compounds										
C3S	%	53/0	53/9	57/3	55/3	54/9	-	-	-	-
C2S	%	19/9	19/2	16/0	18/0	18/2	-	-	-	-
C3A	%	5/99	5/97	6/33	6/17	4/96	-	-	-	-
C4AF	%	11/14	11/10	10/97	11/35	12/52	-	-	-	-



منتجات قسم الملاط الجاف في شركة ساوه

نبذة عن ساويكس

إن سمعة وخبرة شركة أسمنت ساوه في إنتاج الأسمنت الأبيض والرمادي، وموقعها الجغرافي المحوري في وسط البلاد (ما يوفر سهولة الوصول من وإلى جميع نقاط الدولة)، بالإضافة إلى وجود أسواق تصدير موثوقة في جدول مبيعات الشركة، دفعتنا إلى التفكير في إنشاء قسم لإنتاج الملاط الجاف عام ٢٠٢٣. وقد تم بناء هذا القسم وتشغيله بعد عامين فقط (عام ٢٠٢٥)، بفضل دعم الخبراء المتخصصين في مجالي التصميم والتنفيذ، والعزم الراسخ الذي تتحلّى به إدارة الشركة. جميع معدّات قسم الملاط الجاف مصنّعة محلياً، كما تم تنفيذ التحسينات المطلوبة في مجال العمليات والتشغيل بالاعتماد على القدرات الداخلية للشركة. قد أكمل القسم إنتاجه التجريبي، وهو الآن جاهز لإنتاج فئات مختلفة من منتجات الملاط الجاف. كان خط إنتاج الملاط الجاف أول سلسلة إنتاج في هذا القسم، نظراً لأهمية الملاط الجاف المستخدم في الأرضيات والجدران، وكذلك الملاط الجاف الخاص، فضلاً عن رواجه الواسع في الأسواق المحلية والخارجية، وسيتم وضع المنتجات التالية تدريجياً وفقاً لطلب أسواق الهدف في برنامج الإنتاج. علامة ساويكس (Savix) مستوحاة من كلمتي "ساوه Saveh" و كلمة "ميكس MIX" بمعنى الخليط (الملاط). بعون الله، وبفضل خبرة المسؤولين المعنيين وقدراتهم الإدارية، نأمل أن تتمكن الشركة من كسب ثقة المستهلكين المحليين والدوليين في هذا المجال أيضاً، كما فعلت في مجال إنتاج وبيع أسمنت ساوه الأبيض والرمادي.

الملاط الجاف العادي

بودرة - أرضيات (Sa1)

Powder - Floor



الخصائص

- يعتمد تشكيله على الأسمنت ويحتوي على رمل السيليكا المغسول ذو التدرج الحبيبي الخالي من الغبار، مع إضافات متنوعة لتحسين خصائصه (التصاق، كثافة، تقليل استهلاك الماء، سيولة، وغيرها) بنسب مثالية.
- خلط سريع وسهل.
- لا حاجة لإضافة راتنج أو أي نوع من الغراء السائل المساعد.
- سهولة الاستخدام في العمل.
- مقاومة جيدة.

الاستخدامات

- مناسب لتثبيت القطع الماصة للماء على الأسطح الخرسانية والأسمنتية في المباني، ومواقف السيارات، ودورات المياه العامة، وغيرها، سواء في المساحات الداخلية أو الخارجية.

طريقة الاستخدام

- لتثبيت القطع باستخدام الملاط المذكور، يجب أن تكون السطح السفلي وظهر القطعة جافين تمامًا، وخاليين من الملوثات، ومستويين (مترازين)، كما يجب أن يكون السطح خاليًا من جزيئات الدهون والغبار.
- وعند التنفيذ، يجب استخدام مِلْوَقَة أو ملاعق مسننة بهدف إنشاء أخاديد تساعد على تحسين جودة الالتصاق والعمل.
- يجب خلط كل كيس وزن ٢٠ كيلو غرام من المنتج مع حوالي ٥ كيلو غرام من الماء، بهذه الطريقة: صب كمية الماء التقريبية في وعاء الخلط، ثم أضف البودرة ببطء إليه واستمر بخلطها لحوالي دقيقتين (يُوصى باستخدام خلاط كهربائي)، أعط الخليط ٥ دقائق ليتم النضج، ثم استمر في الخلط لمدة ٣٠ ثانية إضافية حتى يتم الحصول على خليط متجانس. الآن الخليط جاهز للاستخدام بملوقة مسننة.
- يحتاج كل متر مربع من السطح السفلي إلى حوالي ٥ كيلو غرام من الملاط (كل كيس يغطي حوالي ٤ أمتار مربعة) وسماكة الملاط خلف القطعة يجب أن تكون حوالي ٣ إلى ٥ ملليمتر.
- صلاحية استخدام الملاط قبل الضياع تختلف حسب درجة حرارة الهواء (حوالي نصف إلى ساعتين) يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة وتحضيره بكميات قليلة، خصوصًا في المواسم الباردة جدًا مع خطر التجمد.
- يحتاج الملاط حوالي ٢٤ ساعة (في درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية) لتجفيف والتثبيت، وبعد يومين من تركيب القطع، يكون السطح جاهزًا للملء الفواصل أو أي عمليات أخرى.
- هذا المنتج مُخصص للقطع الماضة للماء.

التغليف



- يُعرض هذا المنتج في أكياس وزن ٢٠ كيلو غرام.

شروط التخزين



- يجب تخزين هذا المنتج في مكان جاف ومغطى وبعيداً عن التعرض المباشر لأشعة الشمس، ويتم تكديس ما يصل إلى ٥-٦ أكياس فوق بعضها البعض كحد أقصى.

مدة الصلاحية



- هذا المنتج قابل للاستخدام لمدة تصل إلى حوالي ٦ أشهر بعد الإنتاج في حالة التخزين السليم.



الملاط الجاف العادي بودرة - جدار (Sa2) Powder - Wall



الخصائص

- يعتمد تشكيله على الأسمنت ويحتوي على رمل السيليكا المغسول ذو التدرج الحبيبي الخالي من الغبار، مع إضافات متنوعة لتحسين خصائصه (التصاق، كثافة، تقليل استهلاك الماء، سيولة، وغيرها) بنسب مثالية.
- خلط سريع وسهل.
- لا حاجة لإضافة راتنج أو أي نوع من الغراء السائل المساعد.
- سهولة الاستخدام في العمل.
- مقاومة جيدة
- مناسب للقطع ذات الأحجام المتوسطة والكبيرة نسبياً
- مناسب لتثبيت وتركيب القطع الجديدة على القطع القديمة (وفقاً للتعليمات)

الاستخدامات

- مناسب لتثبيت القطع الماصة للماء على الأسطح الخرسانية والأسمنتية في المباني، ومواقف السيارات، ودورات المياه العامة، وغيرها، سواءً في المساحات الداخلية أو الخارجية.

طريقة الاستخدام

- لتثبيت القطع باستخدام الملاط المذكور، يجب أن تكون السطح السفلي وظهر القطعة جافين تمامًا، وخاليين من الملوثات، ومستويين (مترازين)، كما يجب أن يكون السطح خاليًا من جزيئات الدهون والغبار.
- وعند التنفيذ، يجب استخدام مِلْوَقَة أو ملاعق مسننة بهدف إنشاء أخاديد تساعد على تحسين جودة الالتصاق والعمل.
- يجب خلط كل كيس وزن ٢٠ كيلوغرام من المنتج مع حوالي ٥ كيلوغرام من الماء، بهذه الطريقة: صب كمية الماء التقريبية في وعاء الخلط، ثم أضف البودرة ببطء إليه واستمر بخلطها لحوالي دقيقتين (يُوصى باستخدام خلاط كهربائي)، أعط الخليط ٥ دقائق ليتم النضج ثم استمر في الخلط لمدة ٣٠ ثانية إضافية حتى يتم الحصول على خليط متجانس. الآن الخليط جاهز للاستخدام بملوقة مسننة.
- يحتاج كل متر مربع من السطح السفلي إلى حوالي ٥ كيلوغرام من الملاط (كل كيس يغطي حوالي ٤ أمتار مربعة) وسماكة الملاط خلف القطعة يجب أن تكون حوالي ٣ إلى ٥ ملليمتر.
- صلاحية استخدام الملاط قبل الضياع تختلف حسب درجة حرارة الهواء (حوالي نصف إلى ساعتين) يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة وتحضيره بكميات قليلة، خصوصًا في المواسم الباردة جدًا مع خطر التجمد.
- يحتاج الملاط حوالي ٢٤ ساعة (في درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية) لتجفيف والتثبيت، وبعد يومين من تركيب القطع، يكون السطح جاهزًا لملء الفواصل أو أي عمليات أخرى.
- هذا المنتج مُخصص للقطع الماضة للماء.
- إذا كانت هناك حاجة لتركيب قطعة جديدة على قطعة قديمة، يجب إزالة الطبقة الزجاجية السابقة بشكل موضعي (خدشها).

التغليف



- يُعرض هذا المنتج في أكياس وزن ٢٠ كيلوغرام.

شروط التخزين



- يجب تخزين هذا المنتج في مكان جاف ومغطى وبعيداً عن التعرض المباشر لأشعة الشمس، ويتم تكديس ما يصل إلى ٥-٦ أكياس فوق بعضها البعض كحد أقصى.

مدة الصلاحية



- هذا المنتج قابل للاستخدام لمدة تصل إلى حوالي ٦ أشهر بعد الإنتاج في حالة التخزين السليم.



الملاط الجاف العادي بودرة - خاص (Sa3) Powder - Special



الخصائص

- يعتمد تشكيله على الأسمنت ويحتوي على رمل السيليكا المغسول ذو التدرج الحبيبي الخالي من الغبار، مع إضافات متنوعة لتحسين خصائصه (التصاق، كثافة، تقليل استهلاك الماء، سيولة، وغيرها) بنسب عالية.
- خلط سريع وسهل.
- لا حاجة لإضافة راتنج أو أي نوع من الغراء السائل المساعد.
- سهولة الاستخدام في العمل.
- مقاومة عالية للغاية
- مناسب للقطع الكبيرة الطبيعية والاصطناعية
- مناسب لتثبيت وتركيب القطع الجديدة على القطع القديمة (وفقاً للتعليمات)
- ملاط مدعم بالألياف مع مقاومة عالية ضد الاهتزاز والضغط الميكانيكي

الاستخدامات

- مناسب لتثبيت القطع غير الماصة للماء على الأسطح الخرسانية والأسمنتية في المباني، ومواقف السيارات، ودورات المياه العامة، وغيرها، سواءً في المساحات الداخلية أو الخارجية.

طريقة الاستخدام

- لتثبيت القطع باستخدام الملاط المذكور، يجب أن تكون السطح السفلي وظاهر القطعة جافين تمامًا، وخاليين من الملوثات، ومستويين (مترازين)، كما يجب أن يكون السطح خاليًا من جزيئات الدهون والغبار.
- وعند التنفيذ، يجب استخدام مِلْوَقَة أو ملاعق مسننة بهدف إنشاء أخاديد تساعد على تحسين جودة الالتصاق والعمل.
- يجب خلط كل كيس وزن ٢٠ كيلوغرام من المنتج مع حوالي ٥ كيلوغرام من الماء، بهذه الطريقة: صب كمية الماء التقريبية في وعاء الخلط، ثم أضف البودرة ببطء إليه واستمر بخلطها لحوالي دقيقتين (يُوصى باستخدام خلاط كهربائي)، أعط الخليط ٥ دقائق ليتم النضج ثم استمر في الخلط لمدة ٣٠ ثانية إضافية حتى يتم الحصول على خليط متجانس. الآن الخليط جاهز للاستخدام بملوقة مسننة.
- يحتاج كل متر مربع من السطح السفلي إلى حوالي ٥ كيلوغرام من الملاط (كل كيس يغطي حوالي ٤ أمتار مربعة) وسماكة الملاط خلف القطعة يجب أن تكون حوالي ٣ إلى ٥ ملليمتر.
- صلاحية استخدام الملاط قبل الضياع تختلف حسب درجة حرارة الهواء (حوالي نصف إلى ساعتين) يجب اتخاذ الاحتياطات اللازمة وتحضيره بكميات قليلة، خصوصًا في المواسم الباردة جدًا مع خطر التجمد.
- يحتاج الملاط حوالي ٢٤ ساعة (في درجة حرارة ٢٥ درجة مئوية) لتجفيف والتثبيت، وبعد يومين من تركيب القطع، يكون السطح جاهزًا لملء الفواصل أو أي عمليات أخرى.
- هذا المنتج مُخصص للقطع غير الماصّة للماء.
- إذا كانت هناك حاجة لتركيب قطعة جديدة على قطعة قديمة، يجب إزالة الطبقة الزجاجية السابقة بشكل موضعي (خدشها).

التغليف



- يُعرض هذا المنتج في أكياس وزن ٢٠ كيلوغرام.

شروط التخزين



- يجب تخزين هذا المنتج في مكان جاف ومغطى وبعيداً عن التعرض المباشر لأشعة الشمس، ويتم تكديس ما يصل إلى ٥-٦ أكياس فوق بعضها البعض كحد أقصى.

مدة الصلاحية



- هذا المنتج قابل للاستخدام لمدة تصل إلى حوالي ٦ أشهر بعد الإنتاج في حالة التخزين السليم.

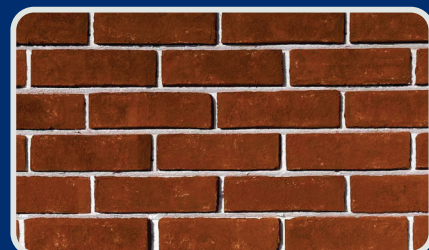




المنتجات المستقبلية



■ مساحيق ملء فواصل الطوب
(بألوان متنوعة)



■ مساحيق ملء فواصل الكاشي والسيراميك (بألوان متنوعة)



■ طلاءات واجهات المباني (بألوان متنوعة)



■ مواد عازلة للماء ثنائية المكونات (بألوان متنوعة)



المنجزات

إن حصول شركة أسمنت ساوه على أعلى المراتب الوطنية وتحقيق أسمى المنتجات في مجال صناعة الأسمنت في هذه السنوات يدل على أصالة وجودة وكفاءة هذه الشركة ومنتجاتها.

- المنتج النموذجي في محافظة مركزي - ٢٠٠٤م
- المصدر النموذجي في محافظة مركزي - ٢٠٠٧م
- رائد الأعمال النموذجي في محافظة مركزي - ٢٠٠٧م
- الوحدة المختارة في مجال معايير مواد البناء - ٢٠١١م
- الحصول على تمثال الجودة الذهبي لمعايير مواد البناء - ٢٠١١م
- الوحدة الصناعية النموذجية في محافظة مركزي - ٢٠١٢م
- الوحدة الصناعية النموذجية في محافظة مركزي - ٢٠١٤م
- الحصول على التمثال الذهبي للصناعة الخضراء المختارة على مستوى البلد - ٢٠١٥م
- المنتج النموذجي في محافظة مركزي - ٢٠١٥م
- الحصول على التمثال الفضي للصناعة الخضراء على مستوى البلد - ٢٠١٦م
- الحصول على التمثال الفضي للصناعة الخضراء على مستوى البلد - ٢٠١٧م





المعايير والشهادات

إن الحصول على شهادات محلية معتمدة، بما في ذلك المعايير الوطنية الإيرانية وشهادة من المركز الوطني الإيراني لتصديق الأهلية NACI، إلى جانب شهادات ISO و IAS و PCT الدولية، هو دليل على جودة منتجات أسمنت ساوه.



استاندارد ملی ایران

المعيار الوطني لإيران

الحصول على السنة: ١٩٩٦ م



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران

معيار المركز الوطني للمؤهلات في إيران

الحصول على السنة: ٢٠٢١ م



ACCREDITED

الحصول على السنة: ٢٠٢٠ م



PCT

الحصول على السنة: ٢٠٢١ م



ISO 9001: 2024
ISO 14001: 2024
ISO 45001: 2024
ISO 50001: 2024

BRSM

الحصول على السنة: ٢٠٢٤ م



شهادة المعيار الأوروبي

سنة الحصول: ٢٠٢٤



شرکت آسمنت ساوه
SAVEH CEMENT CO.
(شرکت عامة)



Central Office:

Unit 3, No.16, 14 Alley, Mir Emad St,
Tehran, Iran

Postal code: 878-43615

Tel: +982188517626

المكتب المركزي:

تهران، شارع بهشتی، شارع میرعماد،
زقاق ۱۴، رقم ۱۶، طبق ۳

الرمز البريدي: ۱۵۸۷۸-۴۳۶۱۵

رقم الهاتف: +۹۸۲۱۸۸۵۱۷۶۲۶



www.Savehcement.com



info@Savehcement.com