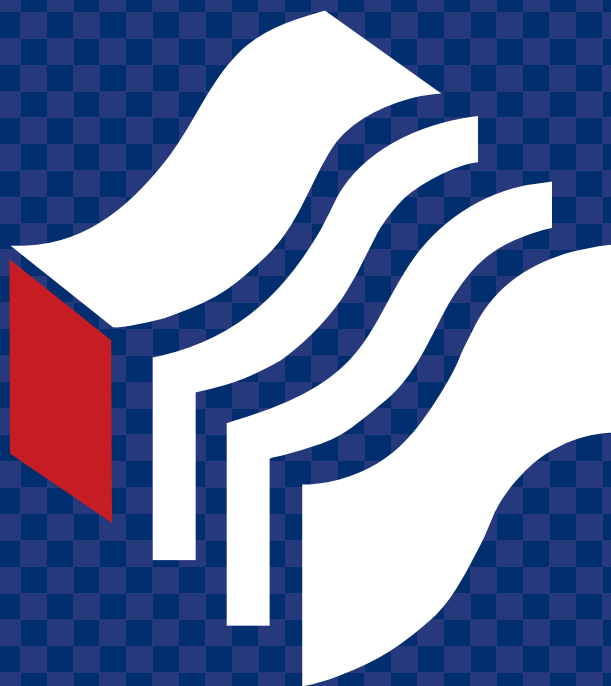




Цементный завод САВЕ
SAVEH CEMENT CO.
(публичные акции)

www.Savehcement.com



белый цемент завода



Год основания: 1988 г.
Производительность: 1000 тонн в день.
Производственная линия: проектирование
и монтаж FCB France.

Завод белого цемента Саве, был основан в декабре 1988 года мощностью 500 тонн в сутки, а с реализацией плана развития его мощность достигла 1000 тонн в сутки. Технология, используемая в заводском комплексе по производству белого цемента, получена от F.C.B. Данная технология основана на «мокром» способе производства и ее использование при производстве цемента повышает степень белизны выше 92% и повышает его механическую прочность. Линия по производству белого цемента была спроектирована и установлена компанией FCB Франции.

Этапы и оборудование производственной линии белого цемента САВЕ

Зал для смешивания

Смесительный зал комплекса включает в себя два штабеля емкостью 8000 тонн каждый.

Подогреватель и духовка

Каждая из производственных линий этого завода имеет двухступенчатый подогреватель производительностью 500 тонн в сутки, а также имеет 500-тонную печь, производства завода С.В. Франции.

Помещение(силос) для хранения цемента

В части склада спроектирован и изготовлен компанией Haver & Boesker, Германия, поворотный пакер, производительностью 90 тонн в час.

Дробилка

- Дробилка молотковая(Hammer Crusher) производительностью 200 тонн в час модели N5 CMP производства F.C.B, Франция.
- Щековая дробилка производительностью 50 тонн в час модели 80 BW производства BABBITLESS, Германия, эффективна для дробления каолина, кремнезема и гипса размером до 12 см
- Дробилка конусная гирационная производительностью 40 тонн в час, модель BS702-6, производства BABBITLESS, Германия. Он используется для дробления каолина, кремнезема и гипса до размеров менее 12 см.

Мельница материалов

В данном цехе имеется двухкамерная Барабанно-шаровая мельница, которая разгрузится со середины, производства компании С.В. France производительностью 90 тонн в час.

Цементная мельница

Эта компания имеет шаровую мельницу производительностью 45 тонн в час, размерами 11x4 м, производства FCB France, модель UMS-Закрытый цикл.



Продукты Белый цементный завод CABE

● Способ производства белого цемента

Производство белого цемента по сравнению с серым цементом имеет определенную сложность, и для отбеливания цвета цемента необходимы многие другие материалы, кроме извести. Поэтому содержание цветных элементов, таких как оксиды железа, хрома, титана и марганца, в сырье должно достигать нуля. Для этой цели следует использовать известняк высокой чистоты и качества, а также белый каолин, не содержащий цветных оксидов.

Первым этапом производства цемента является подготовка клинкера высокого качества, что приведет к получению белого клинкера в процессе обжига в печи. Следует отметить, что на следующем этапе при измельчении клинкера в мельнице для отбеливания и повышения прочности изделия (цемента) используется некоторое количество гипса.



● Белый портландцемент

Белый портландцемент производится из специальных материалов, в которых очень мало железа и марганца. Применение этого цемента – в строительстве зданий с белыми фасадами. В строительстве этих белых и ярких зданий обычно используются специальные заполнители. Цена белого портландцемента примерно в два раза выше, чем у обычного портландцемента. Поэтому на этих рабочих этапах переноса, смешивания необходимо соблюдать осторожность. Предотвращать загрязнение и содержать все оборудование и инструменты в полной чистоте.

В шахтах цементного района CABE содержится известняк высокой чистоты. Постоянный контроль качества с помощью современного лабораторного оборудования и использование специализированного и опытного персонала позволили продукции этого завода соответствовать самым высоким национальным и международным стандартам.

Завод белого цемента CABE считается одной из самых надежных компаний по производству белого цемента в Иране и на Ближнем Востоке. Качество сырья, доступного в близлежащих шахтах этого завода, а также передовая производственная линия и уникальная система водяного охлаждения позволили производить белый клинкерный цемент, производимый этой компанией, с очень высокой степенью белизны. Наиболее важной характеристикой этого продукта является его степень белизны, которая определяется с помощью измерителя белизны. Белый цемент, производимый этим заводом, с белизной более 92% в настоящее время производится и поставляется в расфасовке по 25, 40 и 50 кг. мешках, а также в джамбо-бэгах (паллетных мешках) и навалом как внутри страны, так и на экспорт.

Завод белого цемента CABE постоянно и непрерывно контролируется экспертами и специалистами на всех этапах передачи сырья до конечного продукта в химических и рентгеновских лабораториях.

● Внутренний белый цемент

Внутренний белый цемент относится к классу прочности 42,5/NW с белизной выше 89,5% и имеет физические свойства по Блейну в диапазоне 3400-3600, а оставшиеся 90 микрон в сите составляют менее 1% и 28-дневный прочность на сжатие составляет более 470 МПа. Минимальная прочность на сжатие этого цемента составляет 42,5. Этот цемент используется в строительных работах, таких как облицовка керамических и плиточных швов, изготовление мозаики, сборных деталей и фасадное строительство.



● Экспортируемый белый цемент

Экспортируемый белый цемент завода САВЕ относится к категории прочности SW\ 52,5 со степенью белизны выше 91% и имеет такие физические характеристики, как высокая блейна, 28-дневная стойкость выше 57 мегапаскалей, а его просеиваемость очень низкая и близка к нулю. Его минимальная 28-дневная прочность на сжатие составляет 54 МПа. Этот цемент используется в декоративных фасадных работах, сборных бетонных деталях из GRC в соседних странах, таких как Ирак, Оман, ОАЭ, Катар, Казахстан и Россия.



● Белый кладочный цемент

Белый кладочный цемент завода САВЕ относится к категории прочности NW 22,5 со степенью белизны выше 89% и имеет физические свойства Blain в диапазоне 3000-3200 квадратных сантиметров/кг, а оставшаяся доля сит 90 микрон ниже 1,8%. и 28-дневная прочность на сжатие выше 38. Минимальная прочность на сжатие этого цемента составляет 22,5. Этот белый цемент используется в строительных работах для обвязки плиточных и керамических швов, изготовления сборных деталей и мозаики.





Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 1 CLINKER
W/L	gr	1300
Whiteness	%	92/2
Whiteness(Y- VALUE)		
Chemical Properties		
SiO ₂	%	23/7
Al ₂ O ₃	%	4/7
Fe ₂ O ₃	%	0/4
CaO	%	66/1
MgO	%	2/2
SO ₃	%	0/4
Na ₂ O	%	0/22
K ₂ O	%	0/26
IR	%	0/3
L.O.I	%	0/5
F.CaO	%	1/1
Calculated Compounds		
C3S	%	55/69
C2S	%	25/94
C3A	%	11/78
C4AF	%	1/22

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 2931

Physical Requirements	Unit	Type 1-42.5	Type 1-52.5	Type 1-22.5
Fineness Speceific Surface	Cm2/g	3650	4100	3400
Soundness Lechatelier Expansion	mm	1/3	1/1	1/3
Compressive Strength				
2 Days	Mpa	17	23	14
7 Days	Mpa	24	35	20
28 Days	Mpa	47	57	38
Initial Setting time	MIN	140	120	160
Final Setting time	MIN	180	160	200
Whiteness	%	90/1	91/7	89
Whiteness(Y- VALUE)		78/6	82/1	76/3
Chemical Properties				
SiO ₂	%	23/9	23/4	23/8
Al ₂ O ₃	%	4/7	4/6	4/5
Fe ₂ O ₃	%	0/46	0/4	0/49
CaO	%	65/1	65/9	63/5
MgO	%	2	2/3	2/8
SO ₃	%	1/7	2	2/3
Na ₂ O	%	0/28	0/23	0/28
K ₂ O	%	0/33	0/3	0/33
IR	%	0/3	0/3	0/3
L.O.I	%	2/9	2/3	4
F.CaO	%	1/3	1/1	1/5
Calculated Compounds				
C3S	%	46/30	53/26	40/14
C2S	%	33/59	26/91	37/96
C3A	%	11/68	11/51	11/10
C4AF	%	1/40	1/22	1/49

Серого цемента завода



Год основания: 2007 г.
Производительность: 7200 тонн в день.
Производственная линия: проектирование
и монтаж компанией FLSmith Дания.

В 2007 году был запущен завод по производству серого цемента мощностью 7200 тонн в сутки с способом «сухой» технологией производства. Следует отметить, что линия по производству серого цемента этой компании спроектирована и установлена датской компанией FLSmith. Продукция этой компании экспортируется более чем в 20 стран мира и имеет международные сертификаты.

Этапы и оборудование линии по производству серого цемента CABE

Зал для смешивания

Смесительный зал комплекса включает в себя два штабеля емкостью 50000 тонн, каждый

Подогреватель и духовка

Каждая производственная линия оснащена подогревателем ILC5 Stages с декарбонизатором производства FLS Дания, производительностью 3600 тонн в сутки, а также печью емкостью 3600 тонн производства FLS Дания.

Помещение(силос) для хранения цемента

В части склада спроектирован и изготовлен компанией Haver & Boecker, Германия, поворотный пакер, производительностью 120 тонн в час

Дробилка

- Дробилка Mammut производительностью 1800 тонн в час, модель 98/135MB, производства TKF, Германия.
- Щековая дробилка производительностью 300 тонн в час модели EB12-10/N производства TKF, Германия эффективна для дробления кремнеземной и железной руды размером до 18 см.
- Конусная гириационная дробилка производительностью 300 тонн в час модели KUBIRA G 90-33 производства TKF Germany, которая используется для дробления кремнезема и железной руды размером меньше 8 см.

Мельница материалов

В этом цехе имеются две валковые мельницы Atox R45 производства FLS Дания, производительностью 300 тонн в час.

Мельница цемента

Эта компания имеет три шаровые цементные мельницы производительностью 135 тонн в час каждая, размерами 4,6x15 м, производства FLS Дания, модель UMS-Closed Circuit.



Продукция завод серого цемента CABE

• Портландцемент тип 1-325

Этот тип серого цемента называется OPC (обычный портландцемент). Портландцемент типа 1 подразделяется на три класса стойкости: 325, 425 и 525 в зависимости от прочности в течение 28 дней. Этот цемент является первым классом цемента типа 1 и используется для общих целей при изготовлении растворов и бетонов.

• Портландцемент тип 1-425

Этот цемент относится к среднему диапазону типов цемента первого типа, одной из особенностей этого продукта может быть снижение расхода цемента для достижения постоянной прочности бетона, большей долговечности бетона, изготовленного с его использованием, по сравнению с цементом 325-1 и способности к формованию. раньше 325 цемента -1 указывалось.

• Портландцемент тип 1-525

Этот цемент относится к третьей категории цемента типа 1, имеет более высокую стойкость, чем две предыдущие категории, и используется для изготовления сборных бетонных деталей и снижения побочных затрат.



• Портландцемент типа 2

Портландцемент типа 2 специально применяется при строительстве бетонов, требующих средней температуры гидратации и умеренно подверженных воздействию сульфатов.

• Портландцемент типа 5

Портландцемент типа 5 используется в качестве серого цемента или портландантисульфата в ситуациях, когда желательна высокая стойкость бетона к сульфатам.

● Портлендцемент пуццолановый

Портланд-пуццолановый цемент имеет обозначение (ПП) и этот цемент используется при производстве обычного бетона, строительстве плотин, строительстве причалов и портов, а также при массивном бетонировании, морских сооружениях и т.д.

● Специальный Портлендцемент пуццолановый

Специальный пуццолановый портландцемент имеет обозначение (СПП) и этот цемент используется при производстве обычного бетона, строительстве плотин, строительстве причалов и портов, а также массивном бетонировании, морских сооружениях и т.д. Другими характеристиками пуццолановых цементов являются низкая теплота гидратации, снижение водоотдачи бетона, повышение адгезии смеси и, как следствие, повышение эффективности бетона, предотвращение явления усадки и растрескивания.



● Известково-портландцемент ПКЗ

Известково-портландцемент ПКЗ может применяться при приготовлении растворов и бетонов и во всех случаях, когда применяется портландцемент марки 1-325. Кроме того, у этого типа серого цемента снижается проницаемость бетона, и в результате затвердевший бетон, содержащий этот тип цемента, улучшается против замерзания и плавления противогололедных и химических веществ. Дешевая цена, снижение соотношения воды и цемента, используемого при фиксированной осадке, более благоприятная способность перекачивания свежего бетона и уменьшение окисления в бетоне являются преимуществами этого цемента по сравнению с портландцементом типа 1-325.

● Композитный портландцемент А-5\32

Композитный портландцемент может применяться при приготовлении растворов и бетонов и во всех случаях, когда применяется портландцемент типа 1-325. Скорость гидратации этого цемента может быть медленнее по сравнению с портландцементом первого типа.





Manufacturer Clinker Analysis Specification

Physical Requirements	Unit	Type 2 Clinker	Low Alkalic Clinker
W/L	gr	1350	1340
Chemical Properties			
SiO ₂	%	21/20	21/09
Al ₂ O ₃	%	4/90	4/98
Fe ₂ O ₃	%	3/90	3/97
CaO	%	65/60	65/8
MgO	%	1/93	1/95
SO ₃	%	0/80	0/83
Na ₂ O	%	0/47	0/42
K ₂ O	%	1/14	0/70
IR	%	0/05	0/05
L.O.I	%	0/20	0/21
F.CaO	%	× ≤ 1.5	× ≤ 1.5
Calculated Compounds			
C3S	%	65/16	66/0
C2S	%	11/62	11/0
C3A	%	6/39	6/49
C4AF	%	11/86	12/07

Manufacturer Cement Analysis Specification

According to : ISIRI 389, ISIRI 3432 , ISIRI 11571-1, ISIRI 4220

Physical Requirements	Unit	Type 1-325	Type 1-425	Type 1-525	Type 2	Type 5	pozzolanic	Special pozzolani	PKZ Cement	Composite Cement
Fineness Specific Surface	cm ² /gr	3320	3360	3480	3410	3350	3490	3510	3235	3470
Soundness Autoclave Expansion	%	0/10	0/10	0/10	0/10	0/10	0/09	0/08	0/08	0/09
Compressive Strength 2 Day	kg/cm ²	210	215	245	235	220	215	190	185	180
- 3 Day	kg/cm ²	285	290	320	310	300	270	260	260	265
- 7 Day	kg/cm ²	380	390	420	410	400	375	365	374	360
- 28 Day	kg/cm ²	490	500	535	520	500	480	460	456	450
Initial Setting Time	Min.	125	120	115	120	105	140	150	140	135
Final Setting Time	Min.	160	150	150	160	145	180	190	200	175
Chemical Properties										
SiO ₂	%	20/78	20/76	20/55	20/72	20/7	24/55	25/63	19/00	23/71
Al ₂ O ₃	%	4/60	4/58	4/69	4/71	4/50	4/62	4/78	4/70	4/68
Fe ₂ O ₃	%	3/67	3/65	3/61	3/74	4/12	3/83	3/96	3/50	3/88
CaO	%	62/51	62/69	63/31	63/24	62/54	56/14	54/08	62/20	57/06
MgO	%	1/83	1/86	1/87	1/84	1/91	1/94	1/97	1/90	1/96
SO ₃	%	2/62	2/65	2/67	2/68	2/20	3/1	3/26	2/60	3/15
Na ₂ O	%	0/44	0/45	0/46	0/47	0/45	0/56	0/59	0/40	0/59
K ₂ O	%	0/84	0/85	0/88	0/84	0/82	1/05	1/08	0/70	1/00
IR	%	0/55	0/53	0/51	0/51	0/5	-	-	-	-
L.O.I	%	2/73	2/45	1/95	1/76	2/70	4/18	4/32	5/00	3/96
F.CaO	%	1/30	1/3	1/2	1/20	1/20	1/30	1/30	1/40	1/30
Calculated Compounds										
C3S	%	53/0	53/9	57/3	55/3	54/9	-	-	-	-
C2S	%	19/9	19/2	16/0	18/0	18/2	-	-	-	-
C3A	%	5/99	5/97	6/33	6/17	4/96	-	-	-	-
C4AF	%	11/14	11/10	10/97	11/35	12/52	-	-	-	-



Продукция , сухих строительных смесей САВЕ

О нас

Идея создания цеха по производству сухих строительных смесей возникла в 2023 году, учитывая, с одной стороны, репутацию и историю компании Saveh Cement в производстве белого и серого цемента, с другой – географическое положение компании в центре страны (хороший доступ ко всем ее частям), а также наличие надежных экспортных рынков в плане продаж компании. Эта идея была реализована в 2024 году благодаря твердой решимости руководства компании и консультациям со специалистами в области проектирования и внедрения.

Всё оборудование отдела по производству сухих строительных смесей было отечественного производства и Цех был открыт в конце 2024 года. Плановая оптимизация технологического процесса и эксплуатации была проведена с учётом внутренних возможностей компании. Цех завершил опытное производство и готов к выпуску различных категорий сухих строительных смесей. Учитывая важность категории сухих строительных смесей для полов, стен и специальных конструкций, а также благоприятный спрос на внутреннем и внешнем рынках, это первая производственная серия цеха в этой области, и последующие продукты будут постепенно включаться в производственный план в соответствии со спросом целевых рынков.

Бренд Savix представляет собой сочетание двух слов Saveh и аббревиатуры MIX, что означает смесь (раствор).

Мы надеемся, что с Божьей помощью и благодаря управленческим способностям и опыту соответствующих должностных лиц компания, работающая в этой области, а также в сфере производства и продажи белого и серого цемента Saveh, сможет завоевать доверие отечественных и зарубежных потребителей.



Обычная сухая строительная смесь Порошок для пола (Sa1)



Характеристики

- На основе цемента, с содержанием кремния, без примесей (промытый), с различными добавками, улучшающими свойства (адгезия, загущение, снижение расхода воды, смазка и т. д.) в необходимом количестве.
- Быстрое и легкое смешивание
- Не требует добавления смолы или каких-либо вспомогательных жидких клеев
- Хорошая удобоукладываемость
- Хорошая стойкость

Применение

- Подходит для всех типов водопоглощающих деталей на бетонных и цементных поверхностях зданий, парковок, объектов общественного пользования и т. д., как внутри, так и снаружи помещений.



Способ применения

- Для установки детали с использованием вышеупомянутого порошкового раствора нижняя и задняя поверхности детали должны быть абсолютно сухими, чистыми и гладкими (ровными). Поверхность должна быть очищена от жира и пыли.
- Для нанесения используйте шпатель или зубчатый шпатель, чтобы создать бороздки для более качественной работы.
- Каждый 20-килограммовый мешок продукта следует смешать примерно с 5 кг воды таким образом, чтобы определённое количество воды было вылито в ёмкость для смешивания, затем медленно добавить порошок и перемешивать около 2 минут (рекомендуется использовать электрический миксер). Дать смеси затвердеть в течение 5 минут и продолжать перемешивать ещё 30 секунд до получения однородной массы. Теперь смесь готова к использованию зубчатым шпателем.
- На каждый квадратный метр поверхности требуется около 5 килограммов раствора (один мешок примерно на 4 квадратных метра), а толщина слоя раствора за изделием должна составлять около 3–5 миллиметров.
- Время расхода раствора варьируется в зависимости от температуры воздуха (примерно от получаса до 2 часов). Раствор следует использовать небольшими порциями. В очень холодное время года, когда возможны заморозки, следует принимать необходимые меры предосторожности.
- Время высыхания составляет около 24 часов при температуре 25 °C, и через два дня после установки изделия готовы к расшивке швов или другим видам работ.
- Этот продукт используется для водопоглощающих изделий.

Упаковка

- Продукт поставляется в мешках по 20 кг.



Условия хранения

- Продукт следует хранить в сухом, закрытом месте, вдали от прямых солнечных лучей, укладывая не более 5–6 мешков друг на друга.



Срок годности

- Этот продукт можно использовать в течение примерно 6 месяцев после изготовления при соблюдении условий хранения





Обычная сухая строительная смесь Порошок – Стена (Sa2)



Характеристики

- На основе цемента, с содержанием кремния, без загрязнений (промытый), различные добавки с улучшающими свойствами (адгезия, загущение, снижение расхода воды, смазка и т. д.) в относительно большом количестве.
- Быстрое и легкое смешивание
- Не требует добавления смолы или каких-либо вспомогательных жидких клеев
- Хорошая удобоукладываемость
- Высокая прочность
- Подходит для средних и относительно больших деталей
- Подходит для соединения новых деталей со старыми (согласно инструкции)

Применение

- Подходит для всех типов водопоглощающих деталей на бетонных и цементных стенах в зданиях, на парковках, в общественных местах и т. д., как внутри, так и снаружи помещений.



Способ применения

- Для установки детали с использованием вышеупомянутого порошкового раствора нижняя и задняя поверхности детали должны быть абсолютно сухими, чистыми и гладкими (ровными). Поверхность должна быть очищена от жира и пыли.
- Для нанесения используйте шпатель или зубчатый шпатель, чтобы создать бороздки для более качественной работы.
- Каждый мешок продукта (20 кг) следует смешать примерно с 5 кг воды таким образом, чтобы определённое количество воды было вылито в ёмкость для смешивания, затем медленно добавить порошок и перемешивать около 2 минут (рекомендуется использовать электрический миксер). Дать смеси затвердеть в течение 5 минут и продолжать перемешивать ещё 30 секунд до получения однородной массы. Теперь смесь готова к использованию зубчатым шпателем.
- На каждый квадратный метр поверхности требуется около 5 килограммов раствора (один мешок примерно на 4 квадратных метра), а толщина слоя раствора за деталью должна составлять около 3–5 миллиметров.
- Время расхода раствора варьируется в зависимости от температуры воздуха (примерно от получаса до 2 часов). Раствор следует использовать небольшими порциями, а в очень холодное время года, когда возможны заморозки, следует принять необходимые меры предосторожности.
- Время высыхания составляет около 24 часов при температуре 25 °C, и через два дня после установки детали готовы к расшивке швов или другим видам работ.
- Данный продукт предназначен для водопоглощающих деталей.
- В случае использования данного продукта, если необходимо установить новую деталь на старую, необходимо локально удалить (соскоблить) предыдущую глазурь с поверхности.

Упаковка

- Продукт поставляется в мешках по 20 кг.



Условия хранения

- Хранить продукт следует в сухом, закрытом месте, вдали от прямых солнечных лучей, укладывая не более 5–6 мешков друг на друга.



Срок годности

- Продукт можно использовать в течение примерно 6 месяцев после изготовления при соблюдении условий хранения.





Обычная сухая строительная смесь Порошок – Специальный (Sa3)



Характеристики

- На основе цемента, с содержанием кремния, без почвы (промытый), с различными добавками с высокими улучшающими свойствами (адгезия, загущение, снижение расхода воды, смазка и т. д.).
- Быстрое и легкое смешивание
- Не требует добавления смолы или каких-либо вспомогательных жидких клеев
- Хорошая удобоукладываемость
- Очень высокая стойкость
- Подходит для больших натуральных и искусственных деталей
- Подходит для новых деталей на старых деталях (согласно инструкции)
- Раствор с высоким содержанием волокон, обладающий высокой устойчивостью к вибрации и механическому давлению.

Применение

- Подходит для всех типов не впитывающих воду деталей на бетонных и цементных поверхностях в зданиях, на парковках, в общественных местах и т. д., как внутри, так и снаружи помещений.



Способ применения

- Для установки детали с использованием вышеупомянутого порошкового раствора нижняя и задняя поверхности детали должны быть абсолютно сухими, чистыми и гладкими (ровными). Поверхность должна быть очищена от жира и пыли.
- Для нанесения используйте шпатель или зубчатый шпатель, чтобы создать бороздки для более качественной работы.
- Каждый 20-килограммовый мешок продукта следует смешать примерно с 5 кг воды таким образом, чтобы определённое количество воды было вылито в ёмкость для смешивания, затем медленно добавить порошок и перемешивать около 2 минут (рекомендуется использовать электрический миксер). Дать смеси затвердеть в течение 5 минут и продолжать перемешивать ещё 30 секунд до получения однородной массы. Теперь смесь готова к использованию зубчатым шпателем.
- На каждый квадратный метр поверхности требуется около 5 кг раствора (один мешок примерно на 4 квадратных метра), а толщина слоя раствора за деталью должна составлять около 3–5 мм.
- Время использования раствора варьируется в зависимости от температуры воздуха (примерно от получаса до 2 часов). Его следует использовать небольшими порциями. В очень холодное время года, когда возможны заморозки, следует принять необходимые меры предосторожности.
- Время высыхания составляет около 24 часов при температуре 25 °C, и через два дня после установки деталей материал готов к расшивке швов или любым другим видам работ.
- Этот продукт используется для невпитывающих воду деталей.
- В случае использования этого продукта, если необходимо установить новую деталь на старую, необходимо локально удалить (соскоблить) предыдущую глазурь с поверхности.

Упаковка

- Продукт поставляется в мешках по 20 кг.



Условия хранения

- Хранить продукт следует в сухом, закрытом месте, вдали от прямых солнечных лучей, укладывая не более 5–6 мешок друг на друга.



Срок годности

- Продукт можно использовать в течение примерно 6 месяцев после изготовления при соблюдении условий хранения.





■ Будущие продукты

- Порошки для заполнения швов кирпича (различных цветов)



- Порошки для заполнения швов керамической плитки (различных цветов)



- Фасадные покрытия (различных цветов)



- Двухкомпонентные гидроизоляционные герметики (различных цветов)



Награды

Приобретение в эти годы высших национальных занятых мест и наград в области цементной промышленности ,наш завод показывает возраст, качество и компетентность этой компании и ее продукции.

- Предпочтительный производитель в провинции МАРКАЗИ в 2004
- Предпочтительный экспортер в провинции МАРКАЗИ в 2007
- Предпочтительный работодатель в провинции МАРКАЗИ в 2007
- Избранная единица в отрасли строительных материалов – 2011 год.
- Получил золотой памятник стандарта качества строительных материалов – 2011 г.
- Предпочтительная промышленная единица в провинции МАРКАЗИ – 2012 год.
- Предпочтительная промышленная единица в провинции МАРКАЗИ – 2014 год.
- Получил золотой памятник избранной зеленой промышленности страны – 2015 г.
- Предпочтительный производитель в провинции МАРКАЗИ в 2015
- Получен памятник Симин в зеленой промышленности страны – 2016 г.
- Получен памятник Симин в зеленой промышленности страны – 2017 г.





Сертификаты

Вся продукция компании SAVEN Cement имеет необходимые отечественные и экспортные сертификаты и стандарты.

Национальный стандарт Ирана

Год: 1996 г.



Стандарт Национального
квалификационного центра Ирана

Год: 2021 г.



АККРЕДИТОВАННЫЙ

Год: 2020 г.



PCT

Год: 2021 г.



BRSM

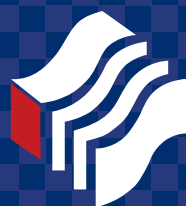
Год: 2024 г.



Сертификат Европейского стандарта

Год выдачи: 2024 г.





Цементный завод САВЕ
SAVEH CEMENT CO.
(публичные акции)



Адрес:

ИРИ- г. Тегеран- ул. Бехешти- ул. Мир Эмад,
14-улица-16- 3-й этаж

Почтовый индекс: 15878-43615

Телефон: +982188517626



www.Savehcement.com



info@Savehcement.com