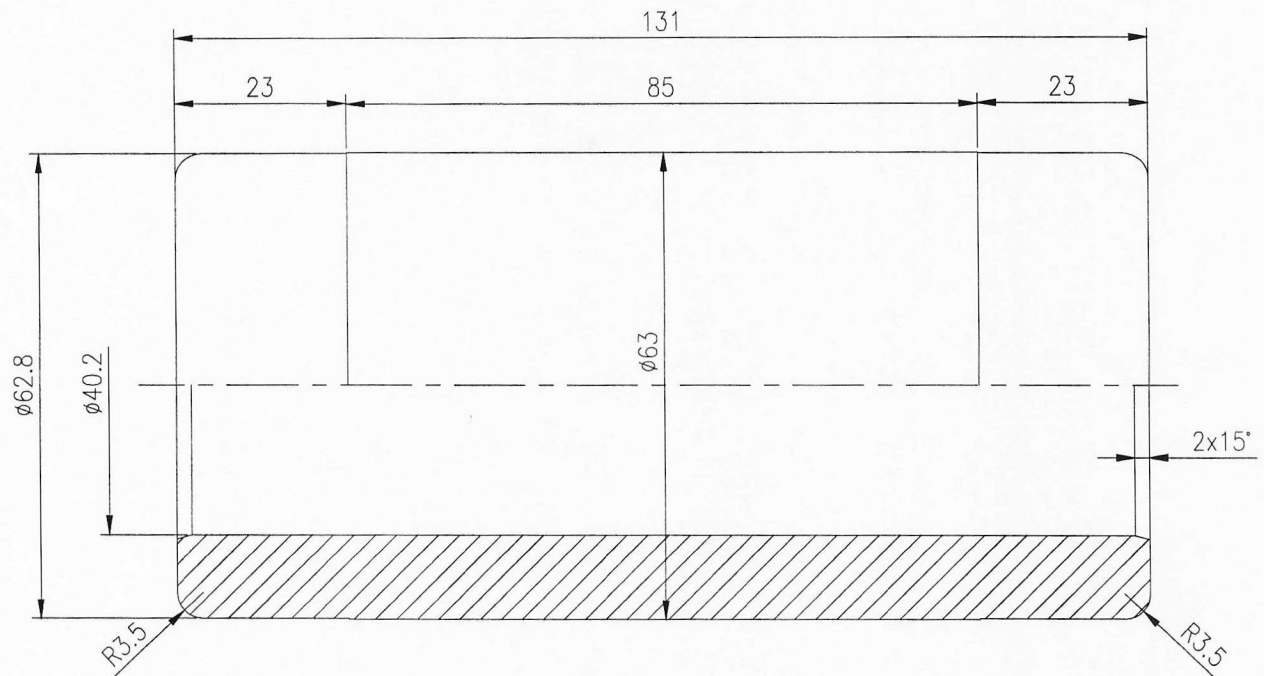


آسیاب میل
۲/۶



ITEM 2
SCALE 1:1

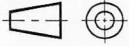
Note:

- All chamfers without dimension are C0.5x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

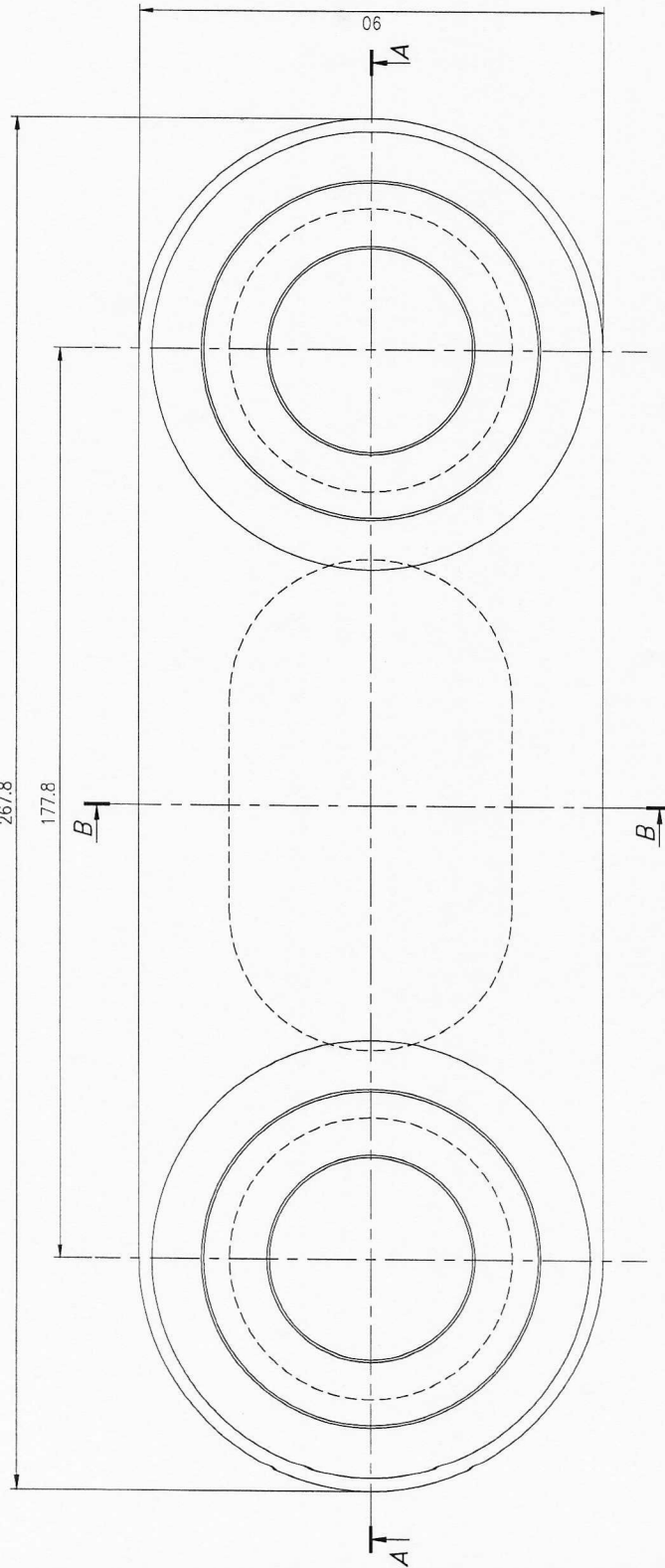
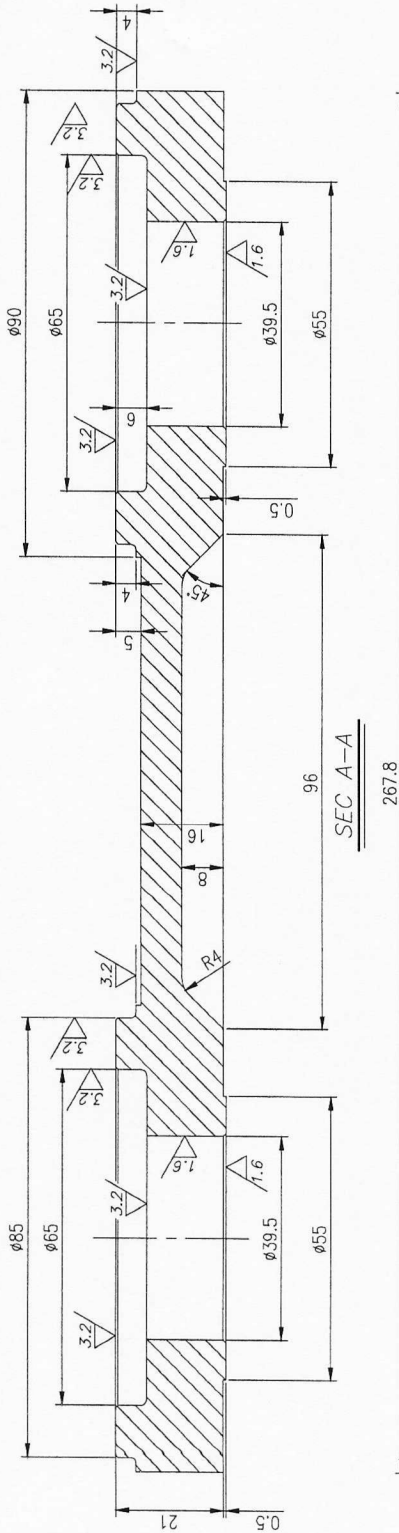
HARDNING: 50-52 HRC

1.6

PM code:

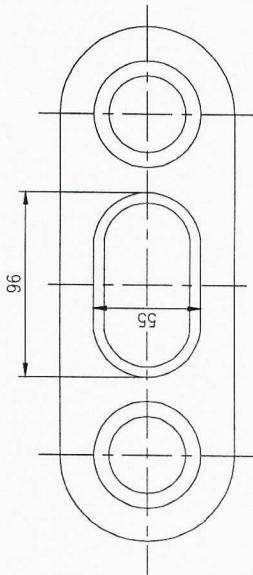
انحراف مجاز :			نام مدل دستگاه:		کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:		وزن:			
								جنس:			
								سازنده:			
			تاریخ		نام		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)				
			رسم		پایا صنایع آیین		(شرکت سهامی عام)				
			کنترل		ع. شاملو		(دفتر طراحی و نقشه کشی)				
			تایید								
			S.C.C-068-2				شرکت فنی مهندسی				
1 99/6/15 HARDNESS							پایا صنایع آیین				
SHEET OF 2/6											
REV.:			DATE			DESCRIPTION			کد محل استقرار:		
						531.BE220 532.BE220 533.BE220 (FLS CODE)			عنوان نقشه :		
SCALE:			SIZE:			UNIT:			QTY.		
1:1			A4			mm			--		
									قطععات مربوط به زنجیر کاسه الواتور		
									خروجی آسیاب سیمان		

آب آریک



SEC B-B

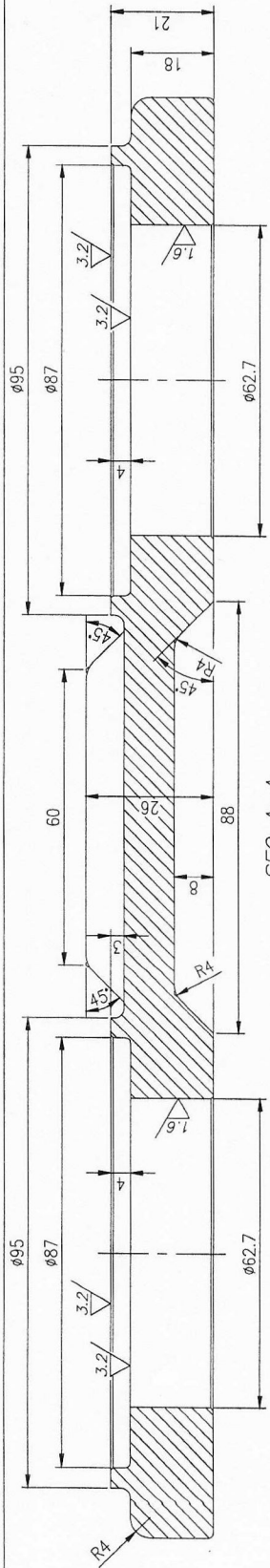
ITEM 3
SCALE 1:1



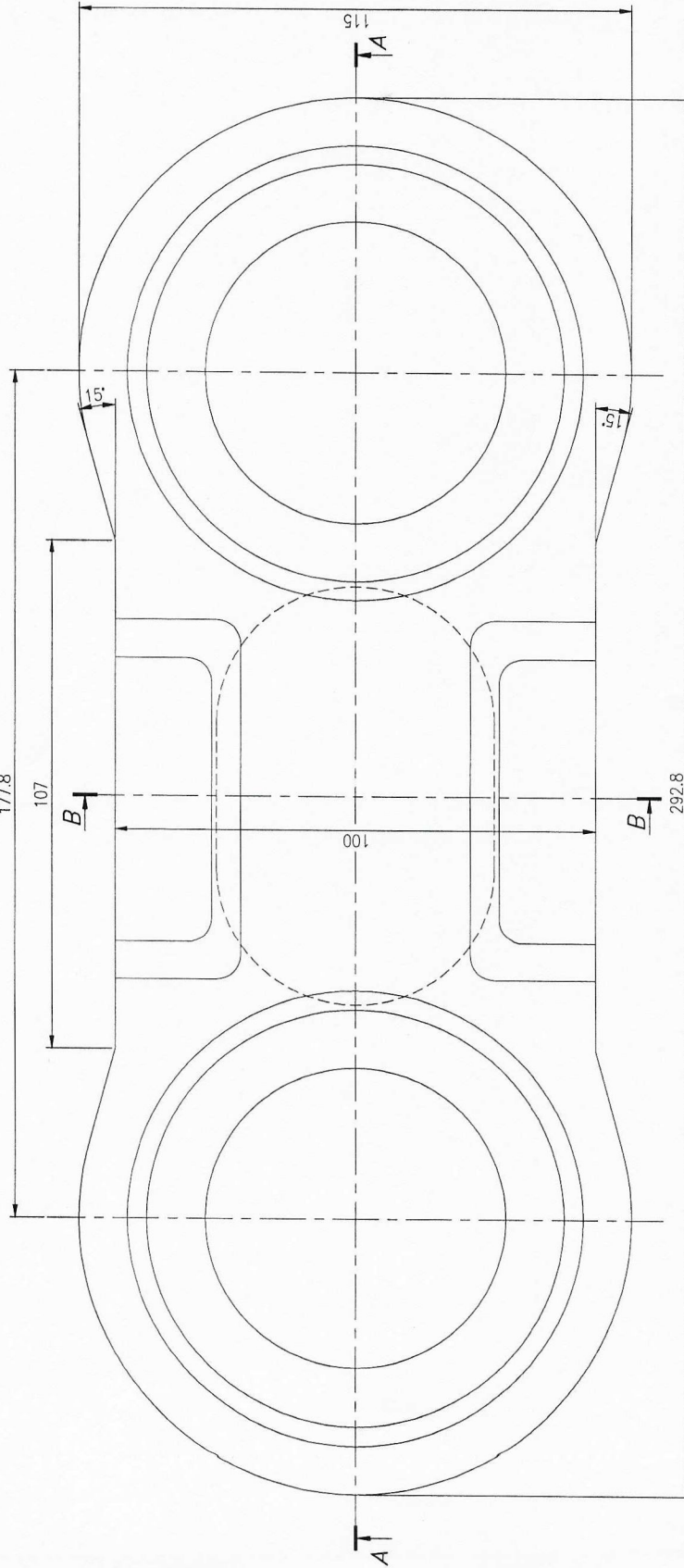
Note:
-All chamfers without dimension are C0.5x45°
-All fillets without dimension are R1
-All sharpness edges must be removed.
-Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
(Only for integers)

PM code:	انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
					جنس: DIN:1191/OK-45
					سازنده:
					کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
					(شرکت سهامی عام)
					(دفتر طراحی و نقشه کشی)
					شرکت فنی مهندسی
					پایا صنایع آریک
					کد نقشه:
					کد محل استقرار:
					(FLS CODE)
					531 BE220
					532 BE220
					533 BE220
					UNIT: mm
					QTY: --
					SCALE: 1:1
					SIZE: A3
					HARDNING: 30-32 HRC
					VIEW M
					SCALE 1:3

آسیاب سیان

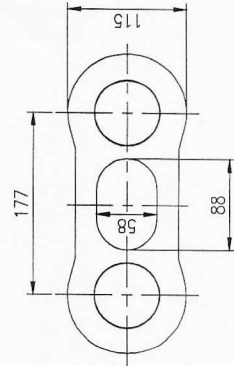


SEC A-A



SEC B-B

ITEM 4
SCALE 1:1



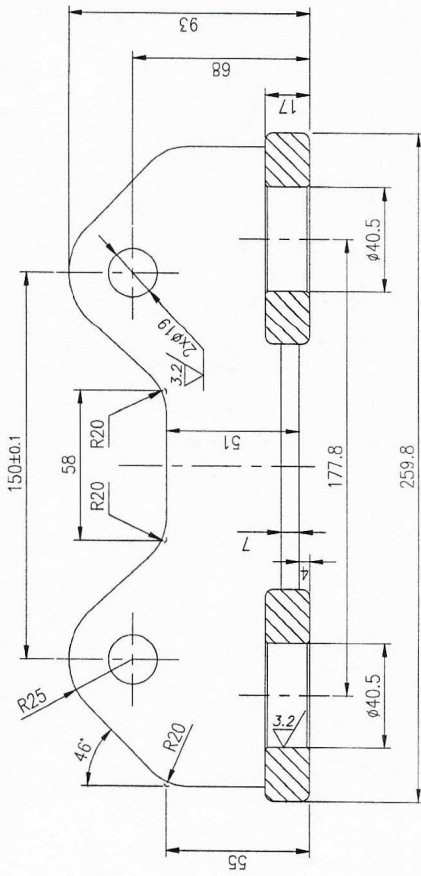
BACK VIEW
SCALE 1:5

HARDNING: 30-32 HRC

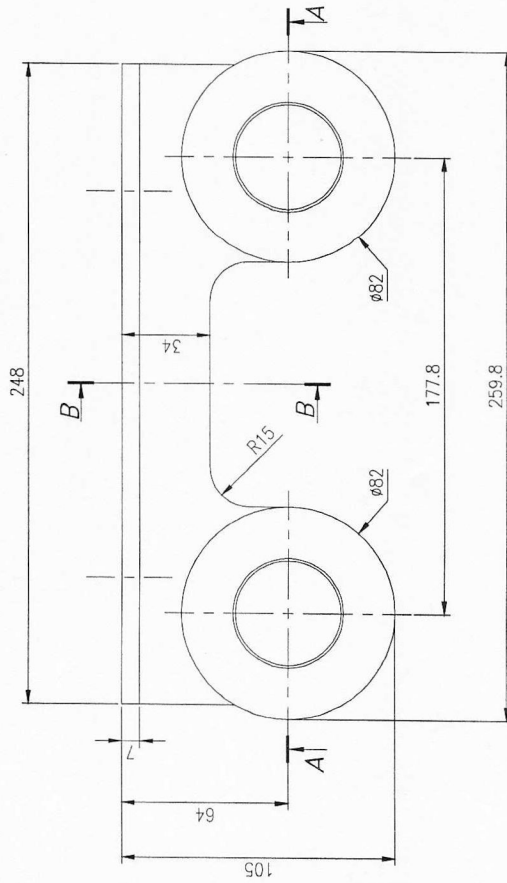
Note:
-All chamfers without dimension are C0.5x45°
-All fillets without dimension are R1
-All sharpness edges must be removed.
-Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
(Only for integers)

PM code:		انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	نام کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
						جنس: DIN:1191/CK-45
						سازنده:
						کارخانه سیان ساوه (خاکستری)
						(شرکت سهامی عام)
						(دفتر طراحی و نقشه کشی)
						شرکت فنی مهندسی
						پایا صنایع آراین
						کد نقشه:
						کد محل استقرار:
						(FLS CODE)
						531.BE220
						532.BE220
						533.BE220
						UNIT: mm
						QTY: ---
						SCALE: 1:1
						SIZE: A3
						REV: DATE DESCRIPTION
						SHEET OF 4/6
						99/6/15 MAT & HARDNESS
						1

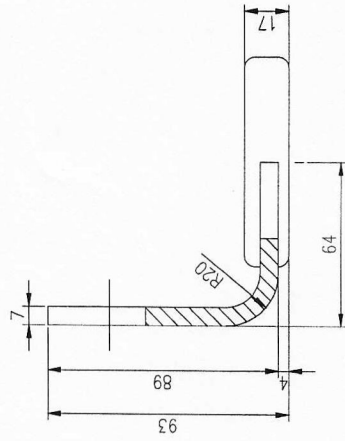
عنوان نقشه :
قطعات مربوط به زنجیر کاسه الواتور
خروجی آسیاب سیان



SEC A-A



ITEM 5
SCALE 1:2



SEC B-B

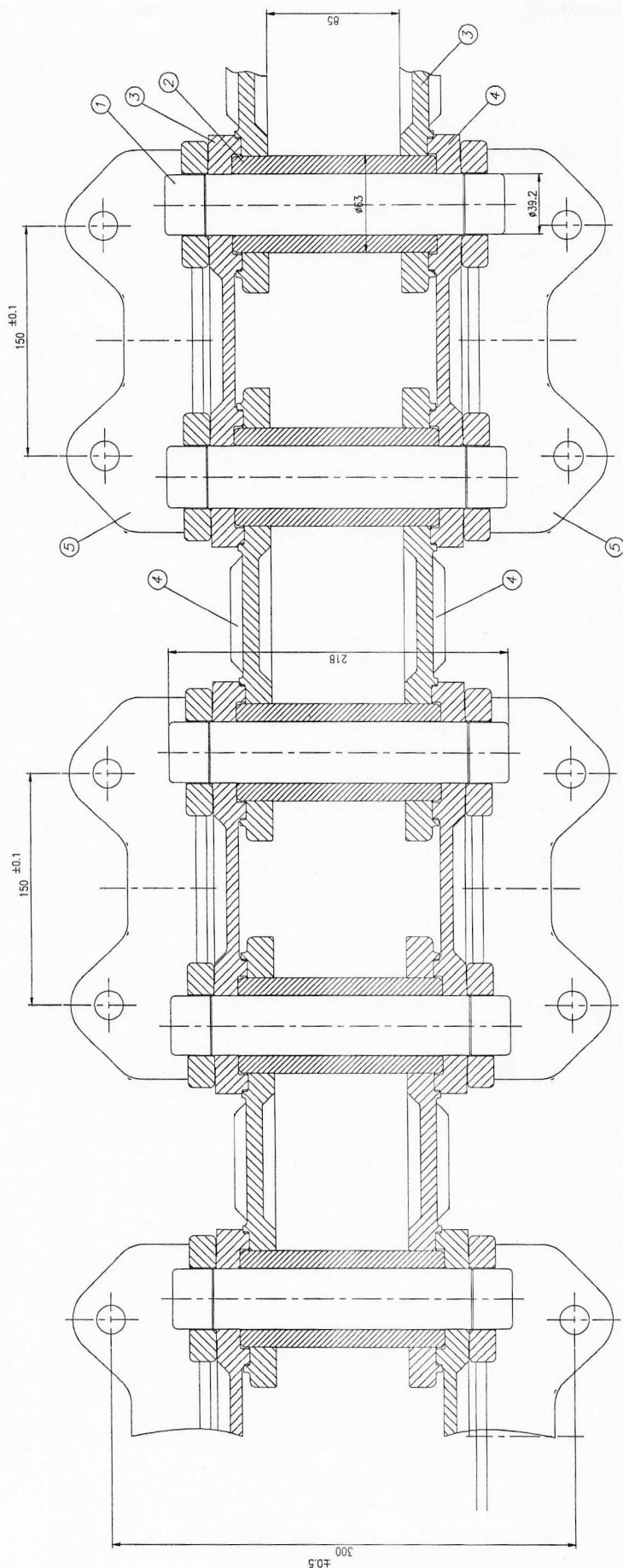
Note:

- All chamfers without dimension are C1x45°
- All fillets without dimension are R3
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
- (Only for integers)

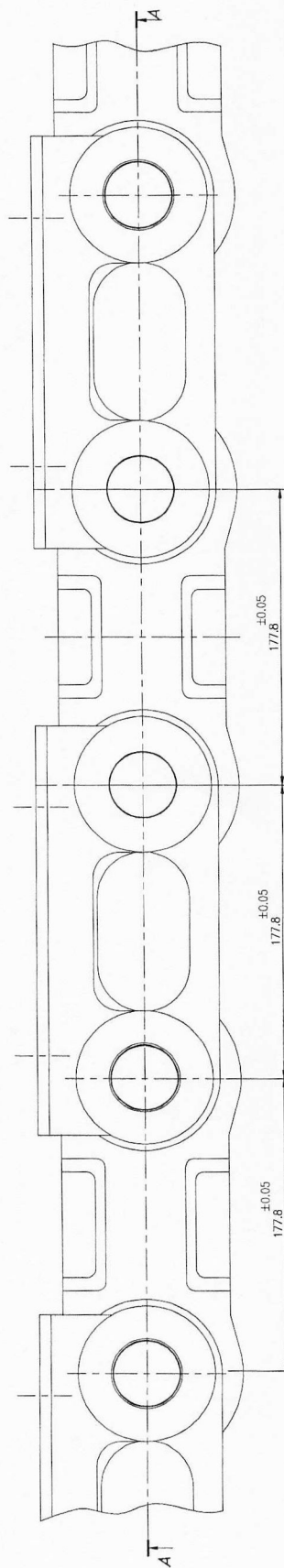
6.4/√(3.2)

PM code:		انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	نام کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
						DIN:1191/CK-45
						جنس:
						سازنده:
						کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
						(برگ سیمانی عام)
						(دفتر طراحی و نقشه کشی)
						شرکت فنی مهندسی
						پایا صنایع آبرین
						کد نقشه:
						کد محل استقرار:
						(FLS CODE)
						عنوان نقشه:
						قطعات مربوط به زنجیر کاسه الواتور
						خروجی آسیاب سیمان

HARDNING: 30-32 HRC



SEC A-A
SCALE 1:2



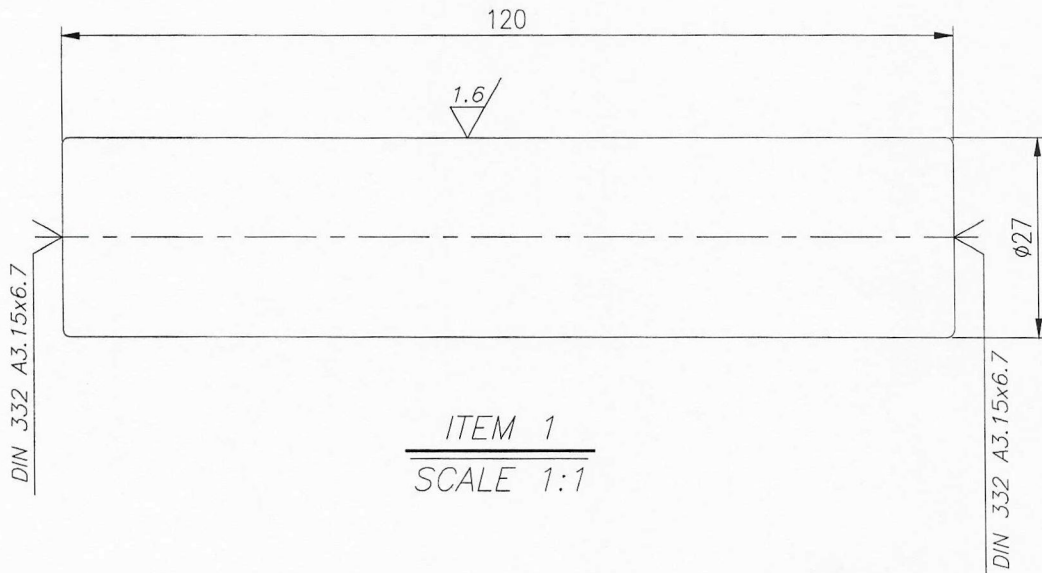
assembly view
SCALE 1:2

[illegible]

Note:

- All fillets without dimension are R1
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
(Only for integers)

آسیاب مواد

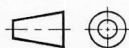


Note:

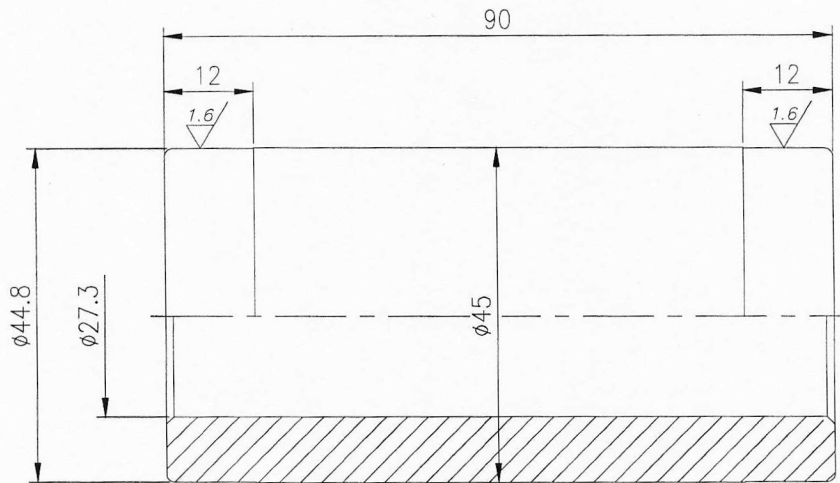
- All fillets without dimension are R1
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f) HARDNING: 52-54 HRC

3.2 / (1.6)

PM code:

انحراف مجاز :			نام مدل دستگاه:		کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
							جنس:
							سازنده:
			تاریخ	نام		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری) (شرکت سهامی عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)	
		رسم	۸۵/۲/۱۳۹۱	پایا صنایع آراین			
		کنترل	۸۵/۲/۱۳۹۱	ع. شاملو			
		تایید					
			S.C.C-070-1		کد نقشه:		
1	404.07.19	Mat. & Hard.					
SHEET OF 1/5							
REV.:	DATE	DESCRIPTION	321.BE260 322.BE260		کد محل استقرار: (FLS CODE)	عنوان نقشه : شفت مربوط به زنجیر الواتور آسیاب مواد	
SCALE:		SIZE:	UNIT:	QTY.			
1:1		A4	mm	--			

آسیاب حوار
۲۵



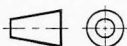
ITEM 2
SCALE 1:1

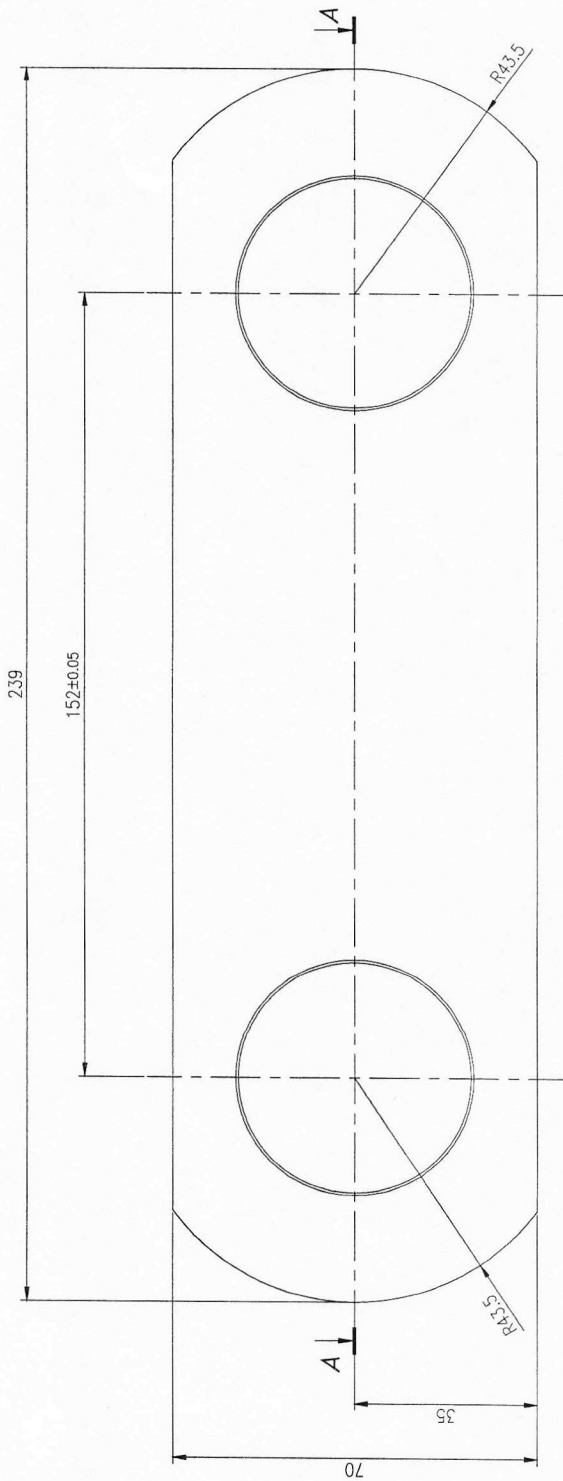
Note:

- All chamfers without dimension are C1x45°
- All fillets without dimension are R1
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

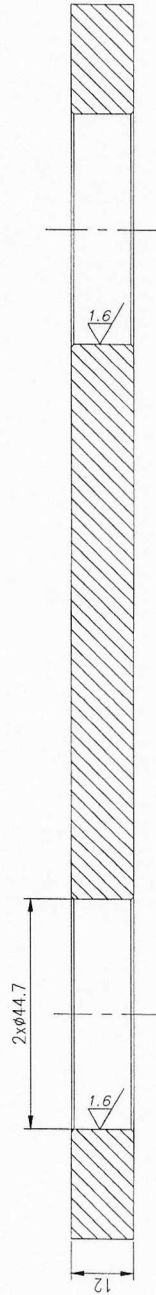
HARDNING: 50-52 HRC $\frac{3.2}{\sqrt{1.6}}$ ($\frac{1.6}{\sqrt{1.6}}$)

PM code:

انحراف مجاز :			نام مدل دستگاه:		کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
							جنس:
							سازنده:
			تاریخ	نام		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)	
		رسم	۸۸۴۳/۱۱/۷۵	پایا صنایع آراین		(شرکت سهامی عام)	
		کنترل	۸۸۴۳/۱۱/۷۵	ع. شاملو		(دفتر طراحی و نقشه کشی)	
		تایید					
			کد نقشه: S.C.C-070-2				شرکت فنی مهندسی
1	404.07.19	Mat. & Hard.	کد قطعه:				پایا صنایع آراین
SHEET OF 2/5							
REV.:	DATE	DESCRIPTION	کد محل استقرار:				عنوان نقشه :
			(FLS CODE)			بوش مربوط به زنجیر الواتور	
SCALE:			SIZE:	UNIT:	QTY.	آسیاب مواد	
1:1			A4	mm	--		



ITEM 3
SCALE 1:1



SEC. A-A
SCALE 1:1

HARDNING: 30-32 HRC

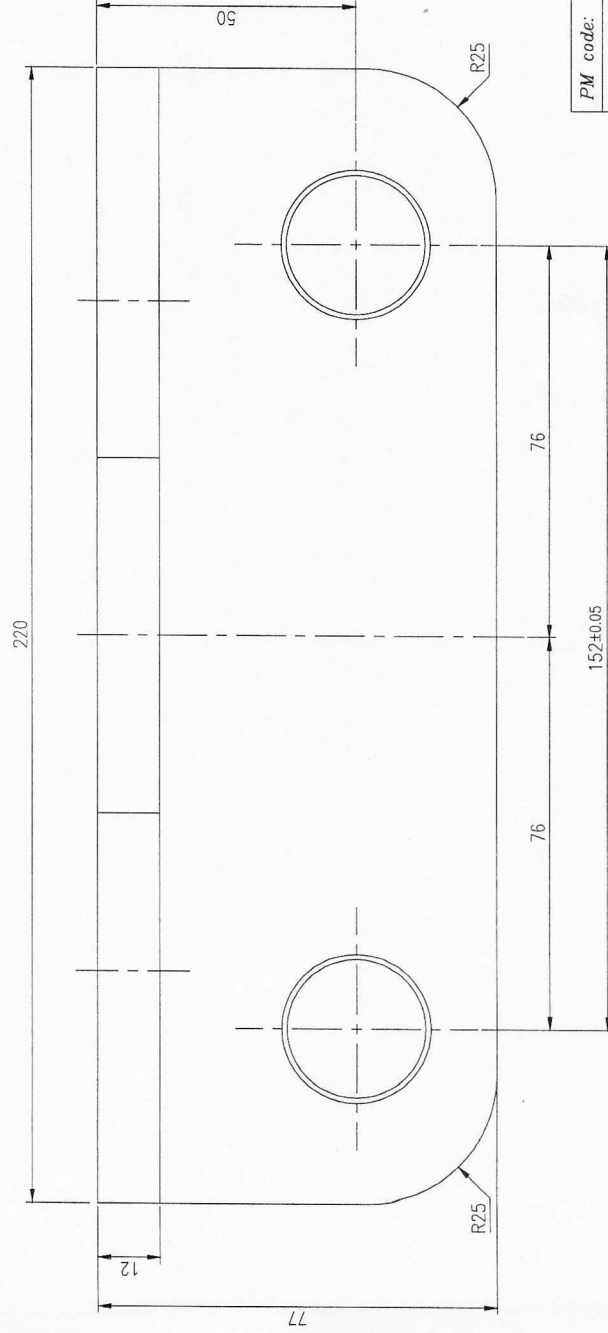
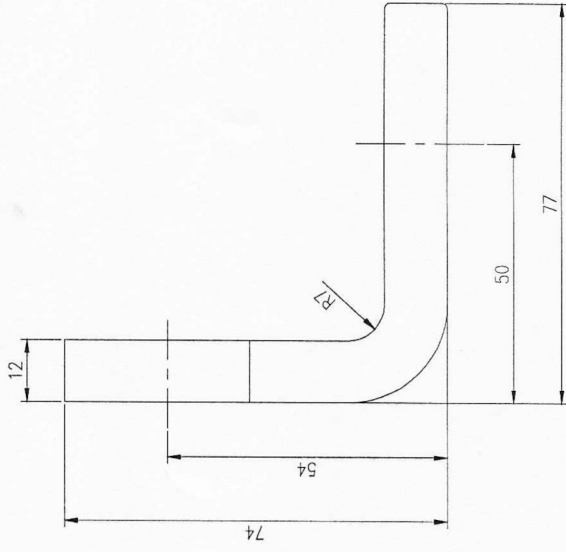
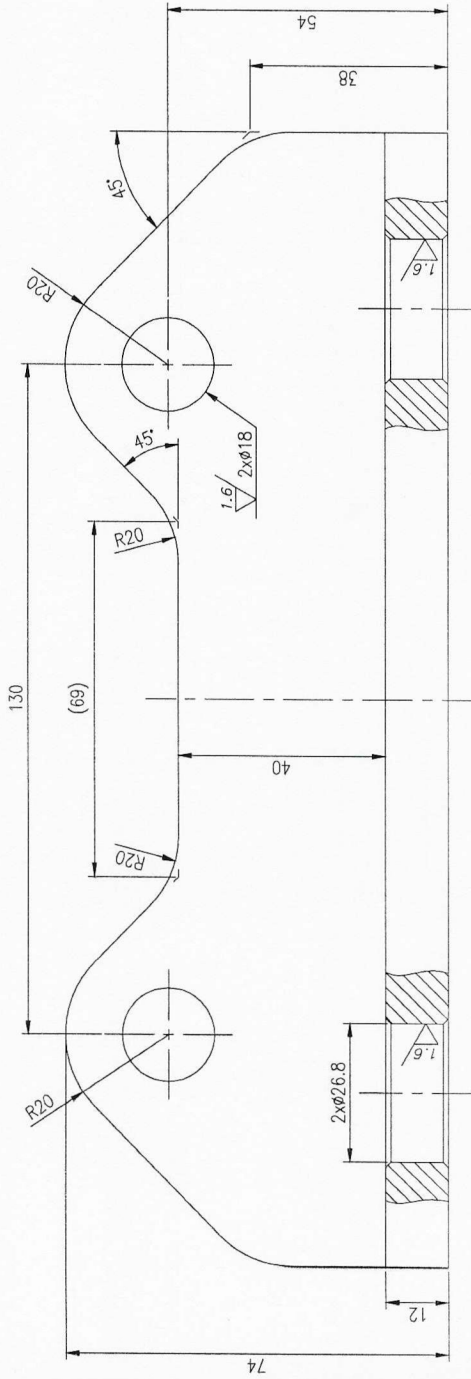


PM code:

انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	کد کارت ابزار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
				جنس: DIN:1191/CK-45
	تاریخ	نام	سازنده:	
	۸۵/۲/۱۳۸۵	پایا صنایع آراین		کارخانه سپیان ساهو (خاکستری)
	۸۵/۲/۱۳۸۵	ع. شاملو		(شرکت سهامی عام)
	تایید			(دفتر طراحی و نقشه کشی)
1	404.07.19	Mat. & Hard.	کد نقشه:	شرکت فنی مهندسی
	SHEET OF	3/5		پایا صنایع آراین
REV:	DATE	DESCRIPTION		
				عنوان نقشه:
				قطعات مربوط به زنجیر الواتور
SCALE:	1:1	SIZE:	43	اسباب مواد
		UNIT:	mm	
		QTY:	--	

Note:

- All chamfers without dimension are C1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
- (Only for integers)



ITEM 4
SCALE 1:1

HARDNING: 30-32 HRC $\nabla 1.6$

اسباب موثر

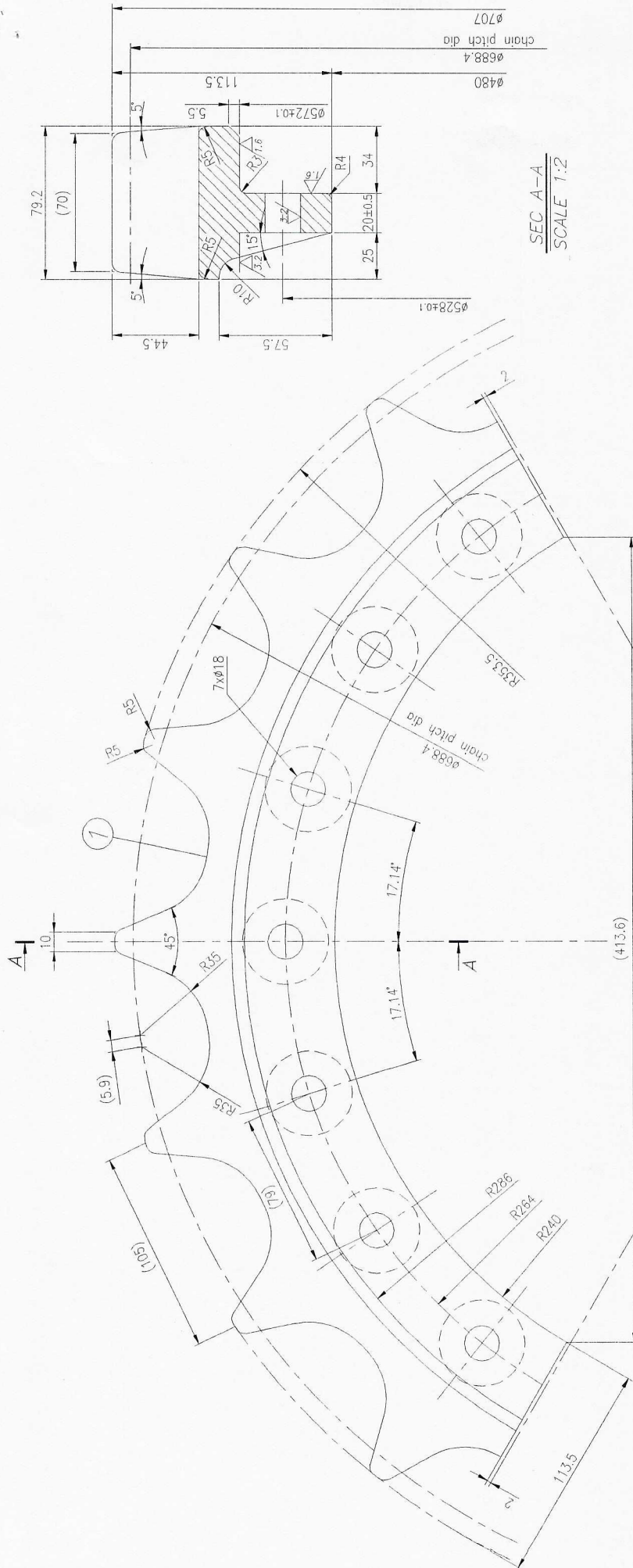
PM code:		انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن: چس: DIN:1191/CK-45
			تاریخ	نام		سازنده:
			۸۵/۱۲/۱۳۹۸	پایا صنایع آراین		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
			۸۵/۱۲/۱۳۹۸	ع. شاحلو		(ترک سیمانی عام)
			کنترل			(دفتر طراحی و نقشه کشی)
			تایید			
			S.C.C-070-4	کد نقشه:		شرکت فنی مهندسی
			404.07.19 Mat. & Hard.	کد قطعه:		پایا صنایع آراین
			SHEET OF 4/5			
			REV: DATE DESCRIPTION			عنوان نقشه:
			321.BE260			قطعات مربوط به زنجیر الواتور
			322.BE260			اسباب مواد
			SCALE: 1:1	SIZE: A3	UNIT: mm	
				QTY: ---		

Note:
-All fillets without dimension are R1
-All sharpness edges must be removed.
-Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
(Only for integers)

Technical drawing of a three-hole punch card. The drawing shows three circular punch holes arranged horizontally. The card has a central vertical dashed line. Dimensions and callouts are as follows:

- Dimension 1: Indicated by a horizontal line at the bottom, spanning the width of the card, with a value of 152 ± 0.05 .
- Dimension 2: Indicated by a vertical line on the right side, spanning the height of the card, with a value of 152 ± 0.05 .
- Dimension 3: Indicated by a horizontal line at the bottom, spanning the width of the card, with a value of 152 ± 0.05 .
- Dimension 4: Indicated by a vertical line on the right side, spanning the height of the card, with a value of 152 ± 0.05 .
- Dimension 5: Indicated by a horizontal line at the bottom, spanning the width of the card, with a value of 152 ± 0.05 .
- Dimension 6: Indicated by a vertical line on the right side, spanning the height of the card, with a value of 152 ± 0.05 .

[illegible]



SEC A-A
SCALE 1:2

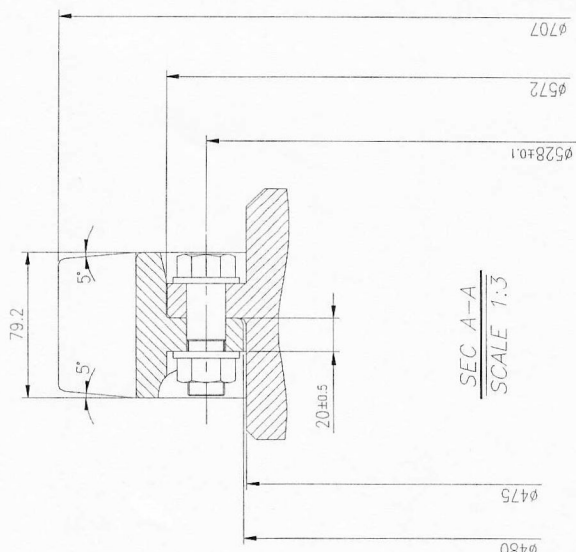
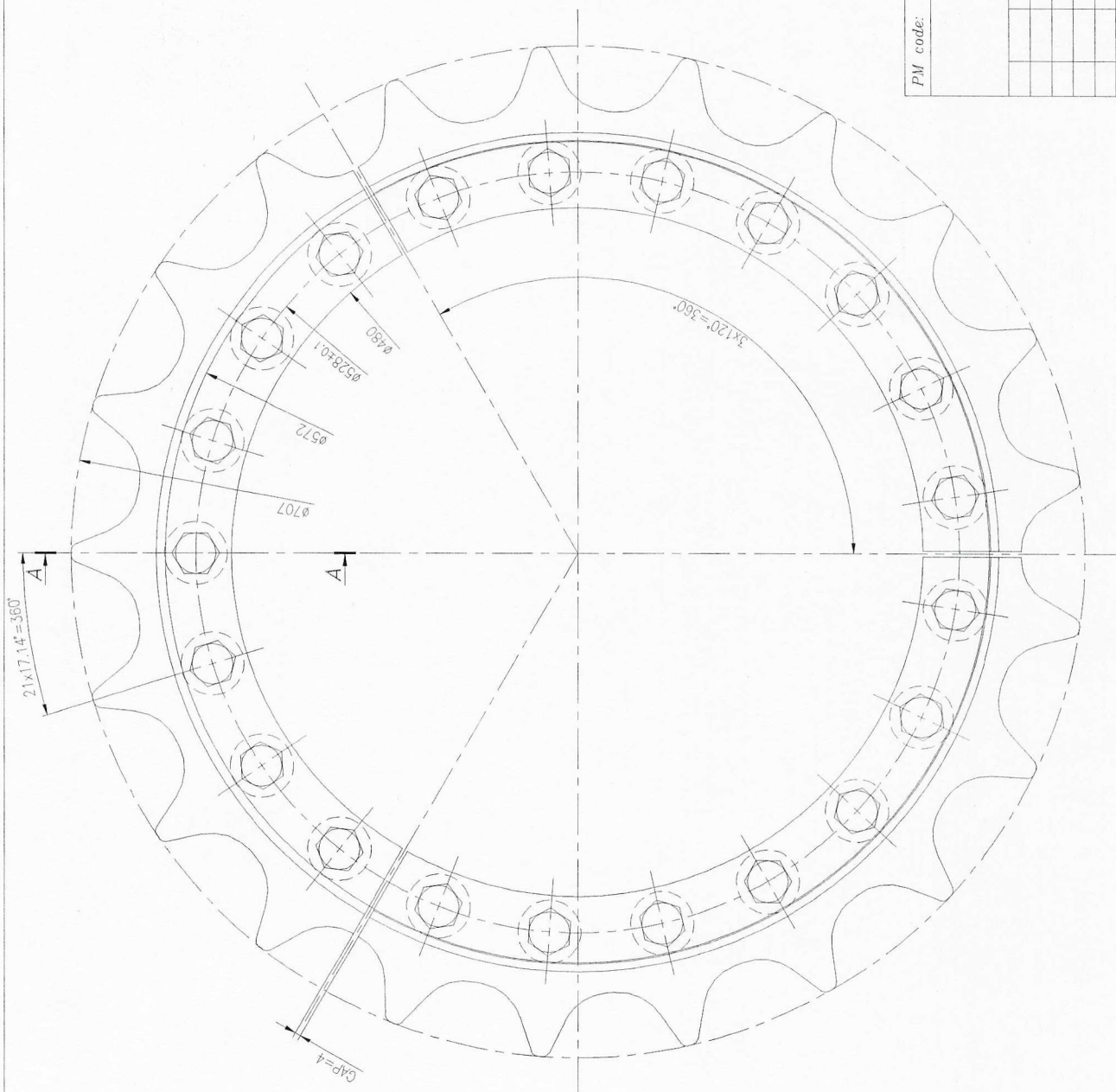
Note:

- All chamfers without dimension are 1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
(Only for integers)

PW code:	انحراف مجاز :	نام مدل دستگاه:	نام کارت انباز:	کد نقشه مرجع:	سازنده:	چشم:	وزن:
						MO - 40	
		تاریخ	نام		 کارخانه سپاه ساوه (خاکستری) (تبرک همای عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)		
		۸۴/۱۱/۱۵	پایا صنایع آریین				
		۸۴/۱۱/۱۵	ع. شاصلو				
		تایید					
		S.C.C-044-1			کد نقشه:		
					کد نقشه:		
REV: DATE	DESCRIPTION	111.AFO80			کد محل استفاده:	عنوان نقشه: زیگنکت جرح آبرون فیدار باند 1800	
SHEET OF	1/2						
SCALE:	1:2	SIZE:	A3	UNIT:	mm	QTY:	6
							

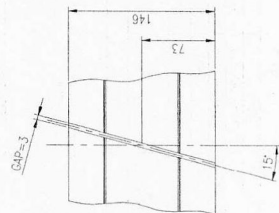
1) سطح سختی کاری ابتدای کار تا عمق 5 mm با سختی 48-50 HRC داشته باشد.

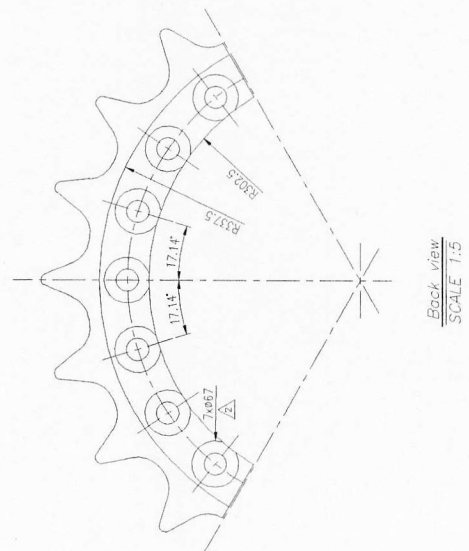
Back view
SCALE 1:5



PM code:		انحراف مجاز:	نام مدل دستگاه:	نام کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
						جنس:
						سازنده:
			تاریخ:	نام:	کارخانه سیمان ساوه (جاکستری) (شرکت سهامی عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)	
			رسم:	پایا صنایع آیین		
			کترل:	ع. شاملو		
			تایید:			
				S.C.C-044-2	کد نقشه:	شرکت فنی مهندسی
					کد قطعه:	پایا صنایع آیین
		SHEET OF 2/2			کد محل استوار:	عنوان نقشه:
REV:	DATE	DESCRIPTION	111.AFD30	UNIT: mm	QTY: 6	زیگنیت چرخ آبرون فیدر
SCALE: 1:3	SIZE: A3					باند 1800

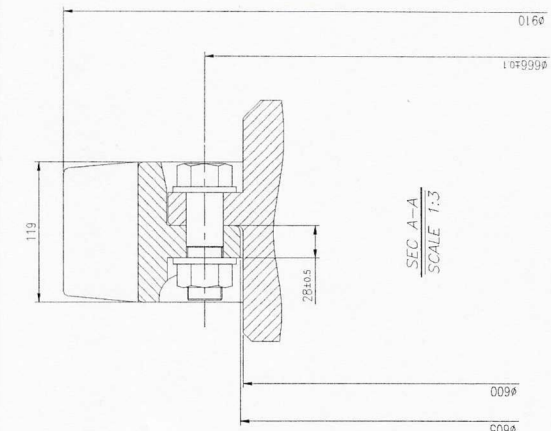
assembly view
SCALE 1:3

[illegible]



Note:
 -All chamfers without dimension are 1x45°
 -All sharpness edges must be removed.
 -Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
 (Only for integers)

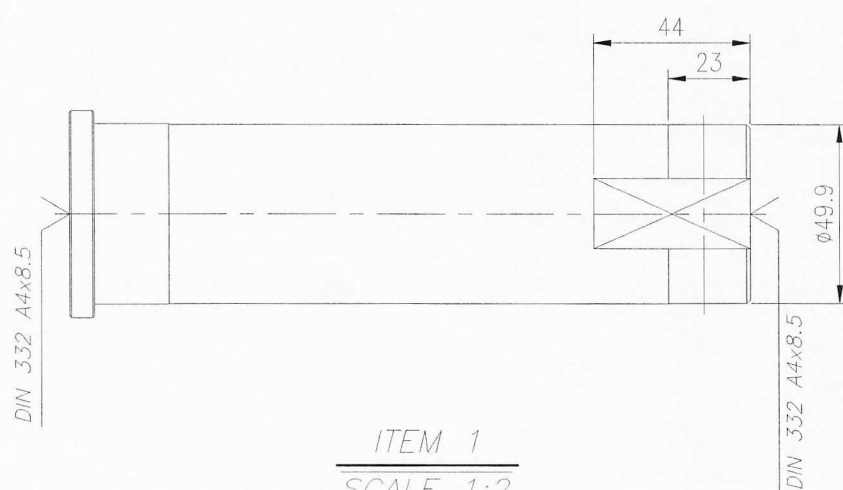
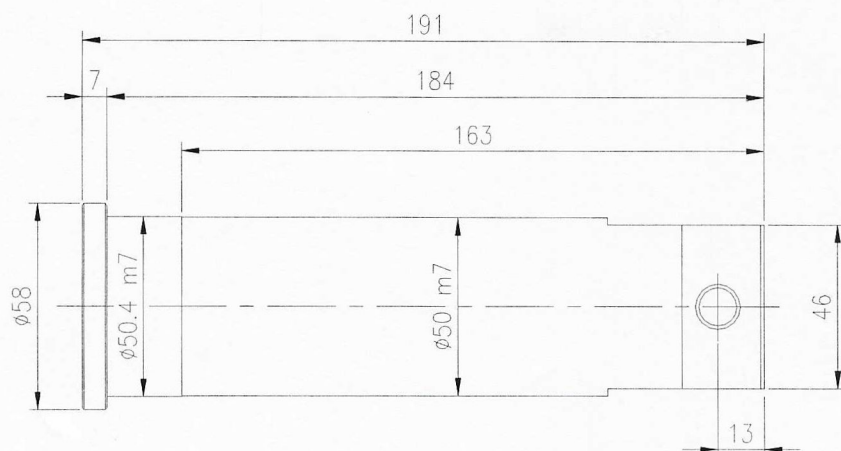
[illegible]



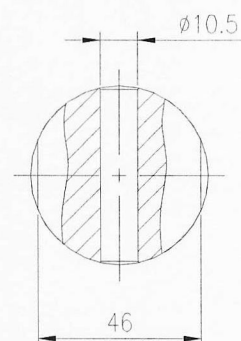
assembly view
SCALE 1:3

[illegible]

Bridge Scraper Scraper Chain M1280-C-315			Parts List No. 50005145		Sheet No. F3.01.	
			MGN Code/ Id			
	Designation	No. Req	Drawing	Code Dimension Manufacturer (Pattern)	Mat	Total Kg
01	Assembly drawing		10005311	L=2x80640		15322
02						
03						
04						
05						
06						
07						
08						
09						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
x) Line				Date	Sign.	
				20040126	FleA	15322
Rev. Line.				Week.	Sign.	



ITEM 1
SCALE 1:2



VIEW M
SCALE 1:2

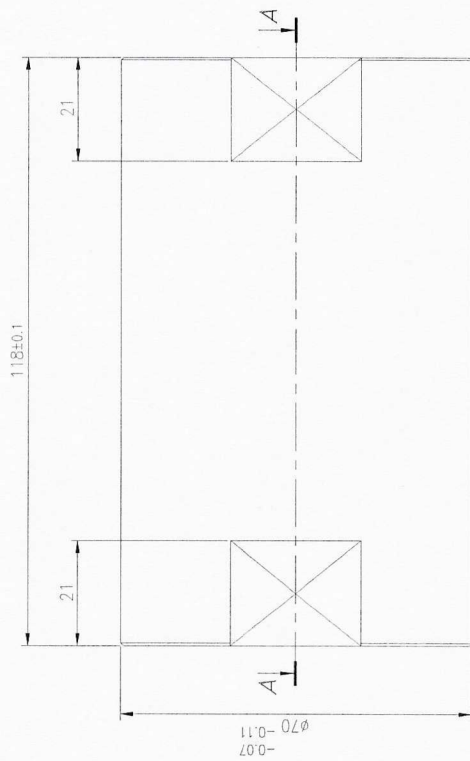
Note:

- All chamfers without dimension are C1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

HARDNING: 50-55 HRC



PM code:		وزن:		کد نقشه مرجع:		کد کارت انبار:		نام مدل دستگاه:		انحراف مجاز :	
		جنس:		1.7225							
		سازنده:									
						نام		تاریخ			
				کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)		پایا صنایع آراین		۸۵/۰۳/۲۵		رسم	
				(شرکت سهامی عام)		ع. شاملو		۸۵/۰۳/۲۵		کنترل	
				(دفتر طراحی و نقشه کشی)				تایید			
						کد نقشه:		S.C.C-121-1			
				شرکت فنی مهندسی		کد قطعه:					
				پایا صنایع آراین						SHEET OF 1/8	
REV.:		DATE		DESCRIPTION		کد محل استقرار:		131.RE300			
						(FLS CODE)					
SCALE:		SIZE:		UNIT:		QTY.					
1:2		A4		mm		--					



ITEM 2

SCALE 1:1

SEC A-A

Noté:

- All chamfers without dimension are 0.5x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

HARDNING: 50-55 HRC

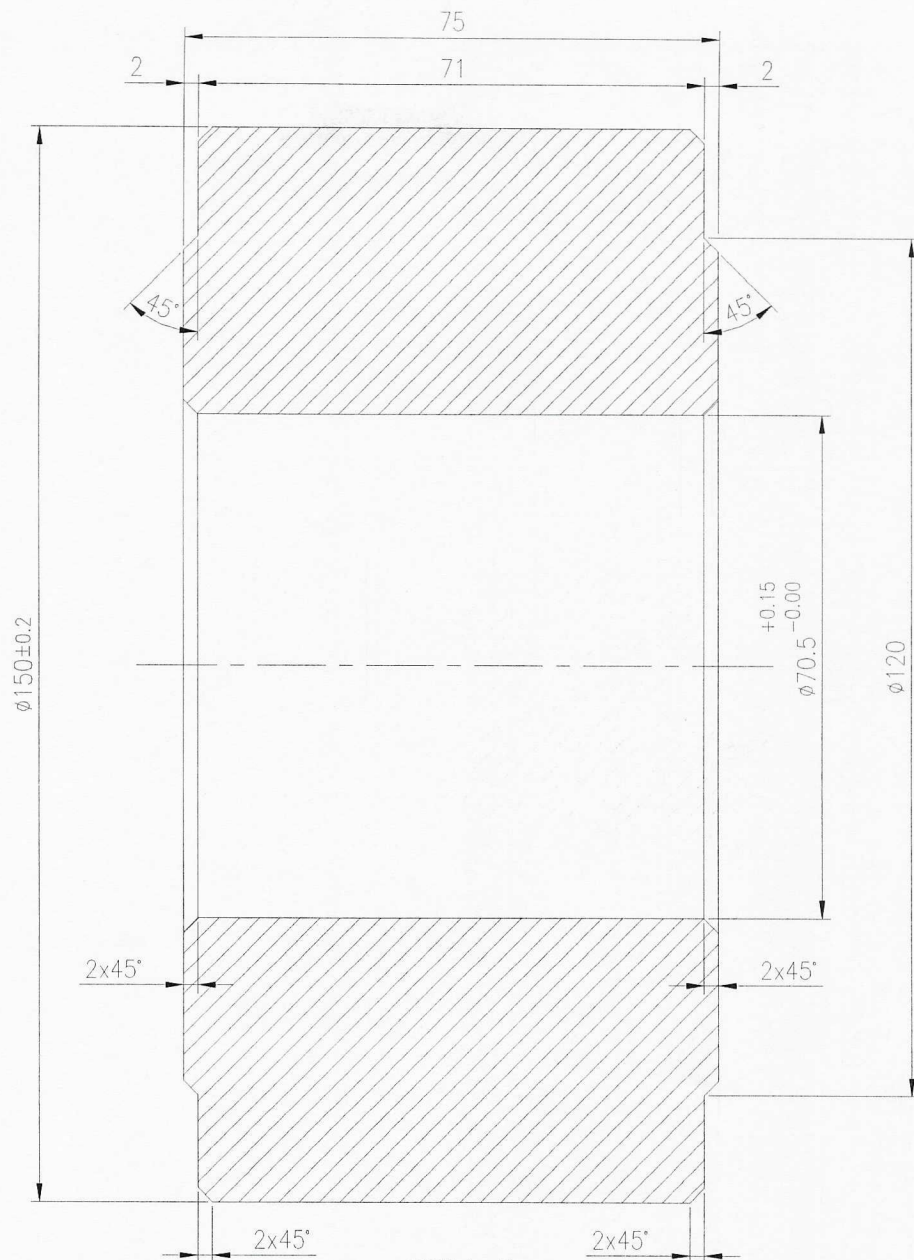
PM code:

انصراف میعار :	نام مدل دستگاه:	کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
				جنس:
				سازنده:
				1,7131

کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)	نام	تاریخ			
(شرکت سهامی عام)	پایا صنعت آبرین	۱۳۸۵/۰۳/۲۵	رسم		
(دفتر طراحی و نقشه کشی)	ع. خ. مصلحو	۱۳۸۵/۰۳/۲۵	کنترل		

تاریخ	کد نقشه:	کد قطعه:
	S.C-121-2	
 شرکت فنی مهندسی پایا صنایع آبرین		
SHEET OF 2/8		

REV.:	DATE:	DESCRIPTION:	131.RE300	کد محل استقرار:
SCALE: 1:1		SIZE: A3	UNIT: mm	QTY: --
				



Note:

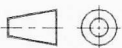
ITEM 3
SCALE 1:1

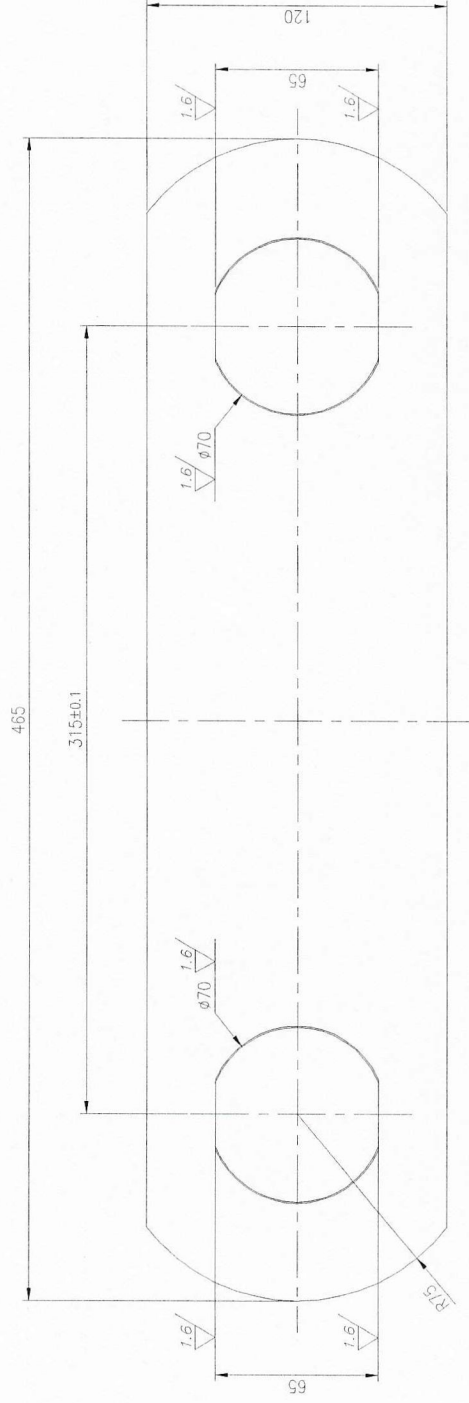
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

HARDNING: 45-50 HRC



وزن:		کد نقشه مرجع:		کد کارت انبار:		نام مدل دستگاه:		انحراف مجاز :	
جنس:		1.7225							
سازنده:									
		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)							
		(شرکت سهامی عام)							
		(دفتر طراحی و نقشه کشی)							
		شرکت فنی مهندسی							
		پایا صنایع آرین							
کد نقشه:		S.C.C-121-3		تاریخ		رسم			
کد قطعه:				ع.شاملو		کنترل			
						تایید			
کد محل استقرار:		131.RE300		SHEET OF 3/8		REV.:		DATE	
(FLS CODE)						DESCRIPTION			
عنوان نقشه :		قطعات زنجیر کاسه های		SCALE:		SIZE:		UNIT:	
ریکلایمر				1:1		A4		mm	
								QTY.	



ITEM 5
SCALE 1:2

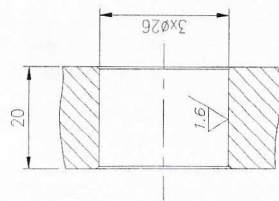
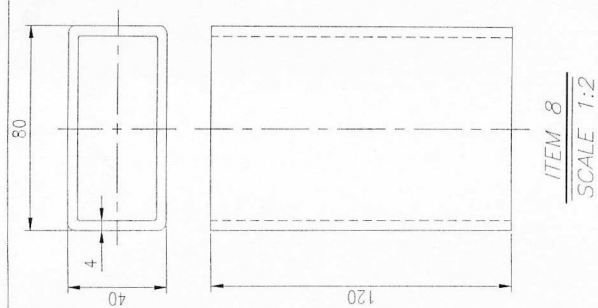
PL=20

Note:
-All chamfers without dimension are C0.5x45°
-All sharpness edges must be removed.
-Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

6.4/√ (1.6/√)

PM code:		انحراف معیار:	نام مدل دستگاه:	نام کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
						جنس: DIN: 11191/CK-45
						سازنده:
				نام	کد نقشه:	کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
			رسم	پایا صنایع آراین		(شرکت سهامی عام)
			کنترل	ع. شاملو		(دفتر طراحی و نقشه کشی)
			تایید			
				S.C.C-121-5	کد نقشه:	شرکت فنی مهندسی
					کد نقشه:	پایا صنایع آراین
REV:	DATE	DESCRIPTION	131.RE300	کد محل استقرار:	کد نقشه:	عنوان نقشه:
				(FLS CODE)		قطعات زنجیر کاسه های
SCALE	1:2	SIZE:	A3	UNIT: mm	QTY: --	ریکلاژر

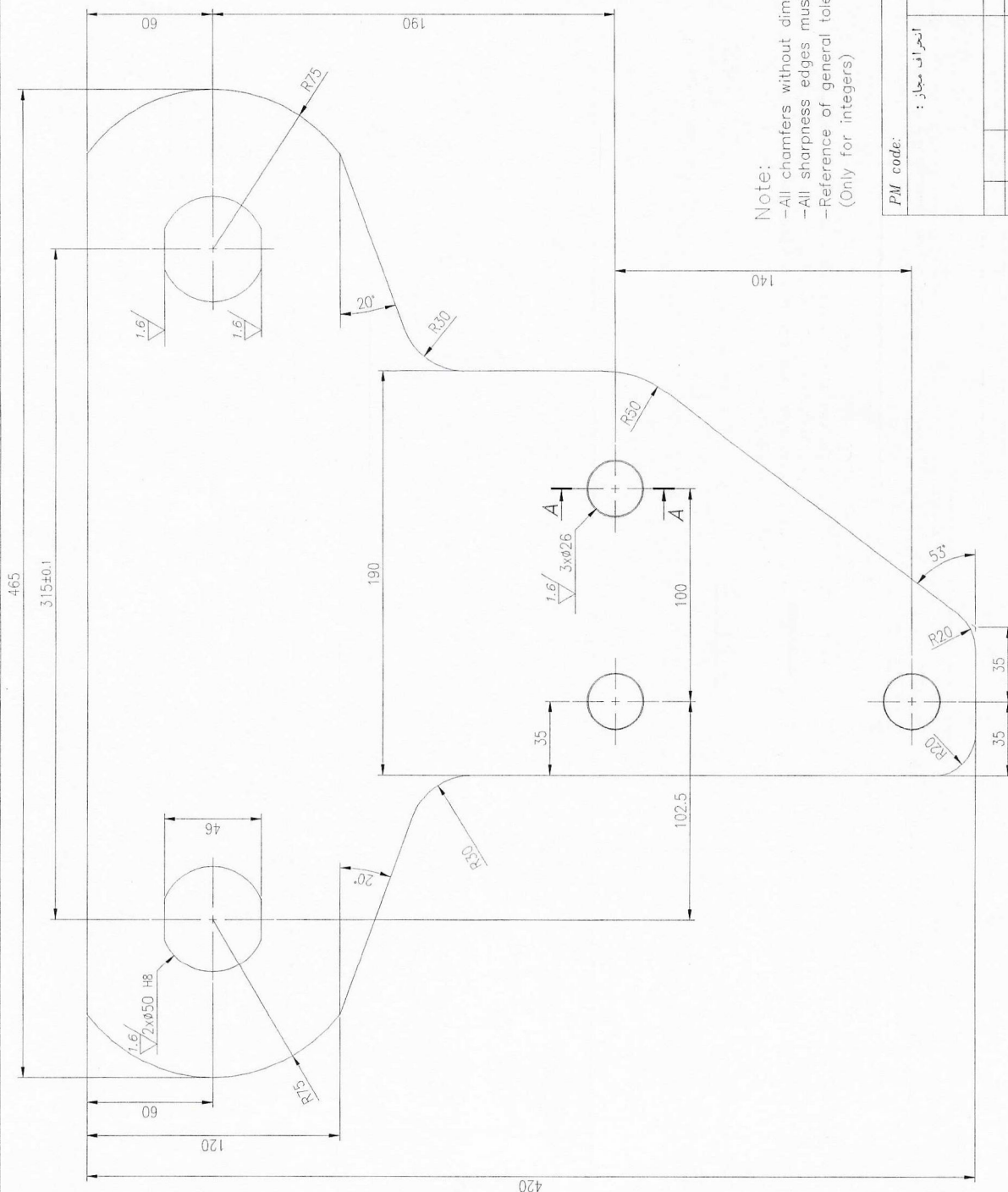
HARDNING: 25-30 HRC



SEC A-A
SCALE 1:1

Note:
-All chamfers without dimension are C0.5x45°
-All sharpness edges must be removed.
-Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

6.4/ (1.6/)

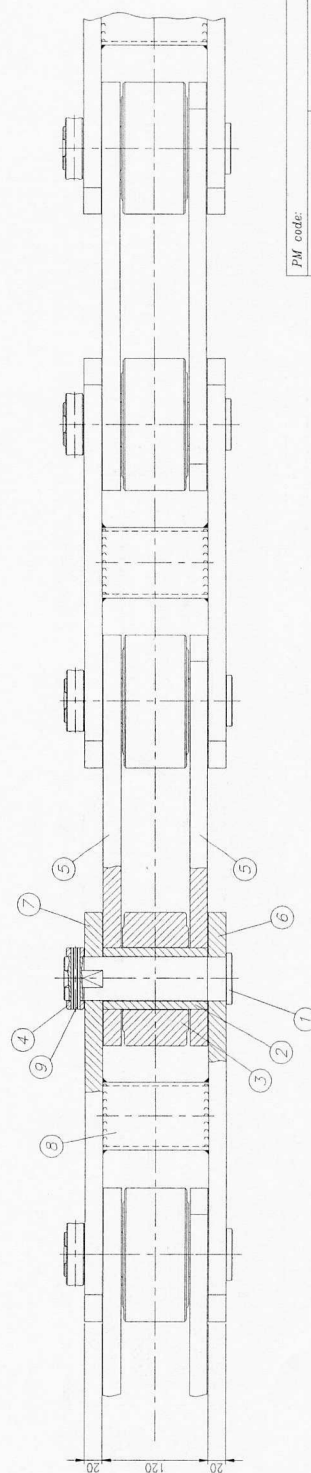
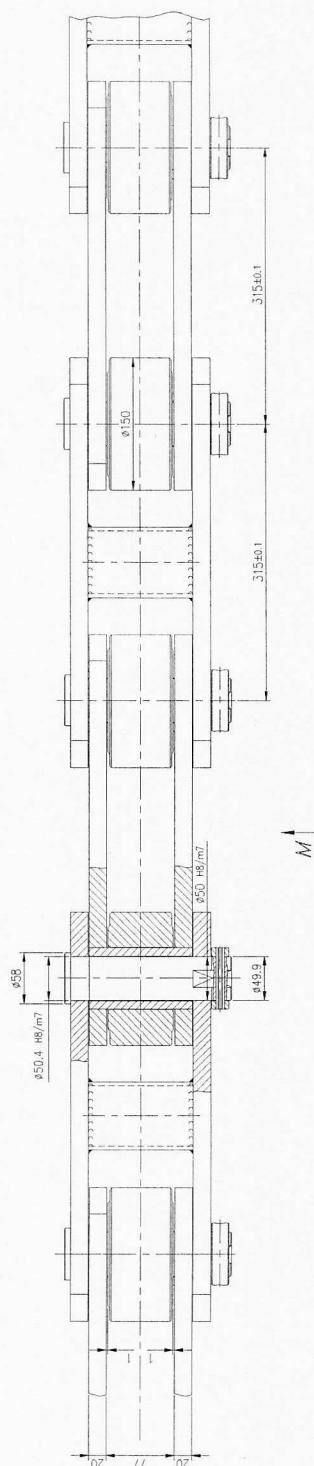
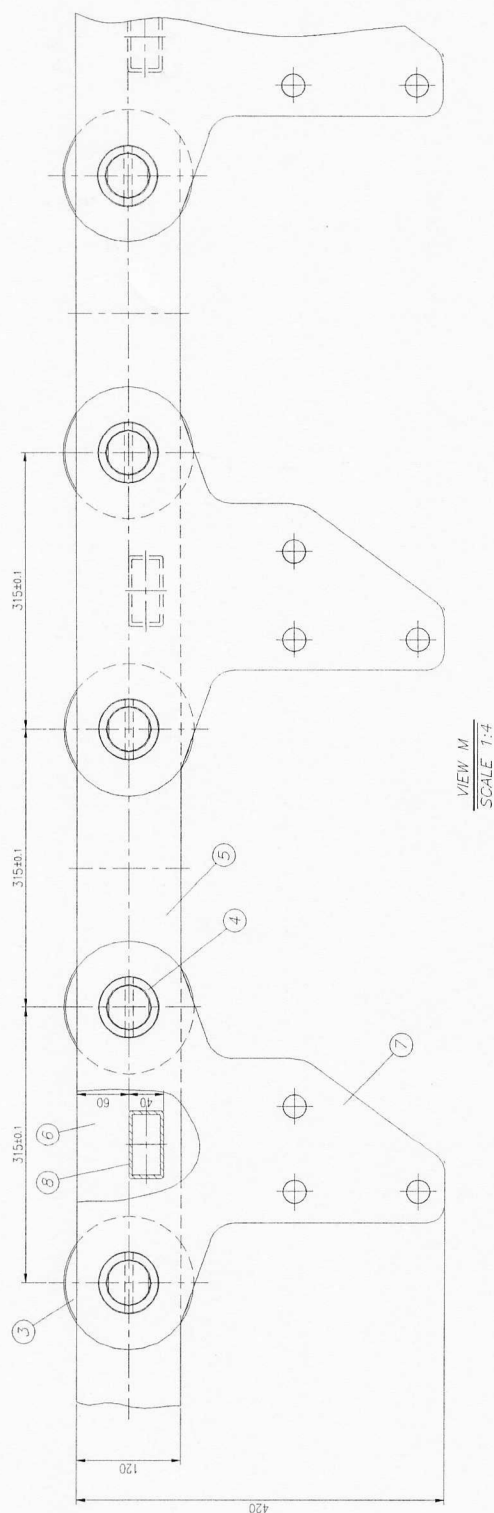


HARDENING: 25-30 HRC

ITEM 7
SCALE 1:2

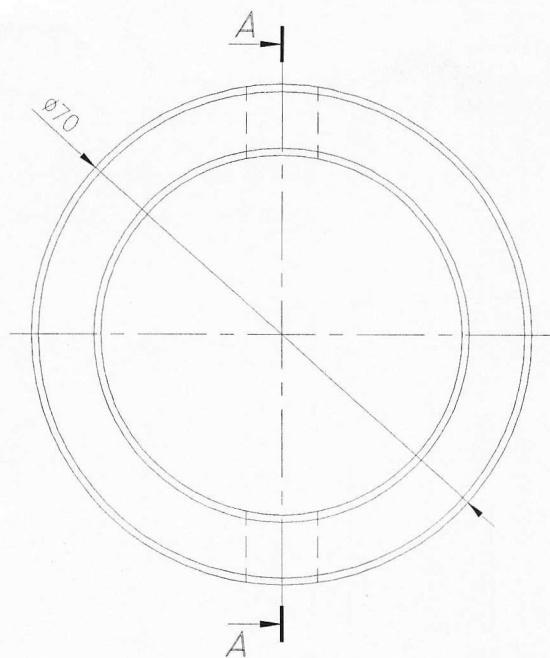
PL=20

PM code:		انحراف مجاری:	نام مدل دستگاه:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
SHEET OF 7/8		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	جنس:
REV: DATE DESCRIPTION		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	سازنده:
SCALE: 1:2		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
SIZE: 43		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	(شرکت سهامی عام)
UNIT: mm		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	(دفتر طراحی و نقشه کشی)
QTY: --		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	شرکت فنی مهندسی
FLS CODE: 131.RE300		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	پایا صنایع آری
EQUIPMENT CODE: 131.RE300		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	عنوان نقشه:
REVISION: 131.RE300		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	قطعات زنجیر کاسه های
REVISION: 131.RE300		تاریخ:	تاریخ:	نام کار:	کد نقشه مرجع:	ریکلاپس

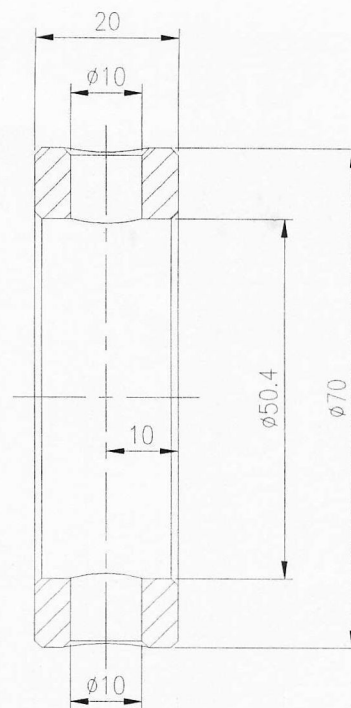


assembly view
SCALE 1:4

[illegible]



ITEM 4
SCALE 1:1
DIN.:1191/CK-45



SEC A-A



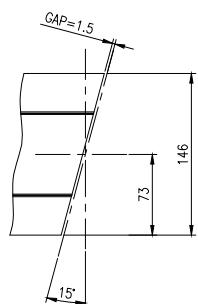
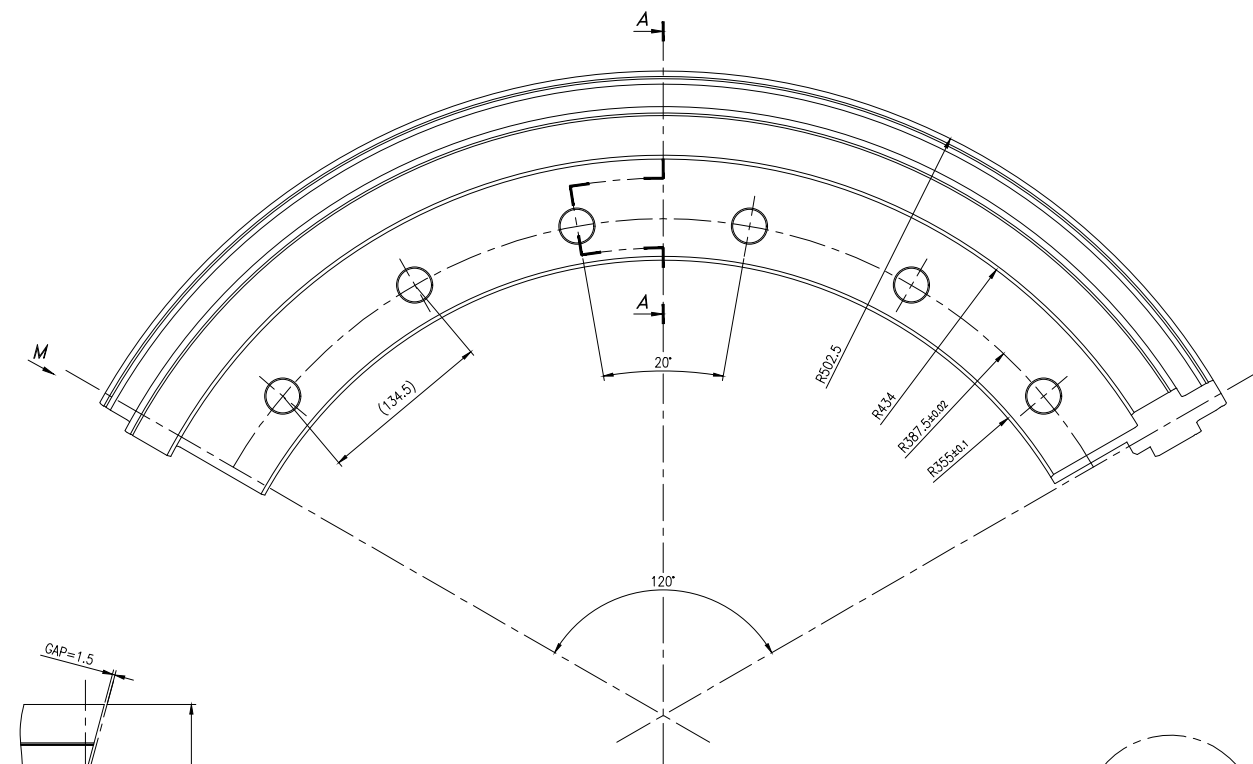
ITEM 9
SCALE 1:1
DIN 1481

Note:

- All chamfers without dimension are C1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(f)
(Only for integers)

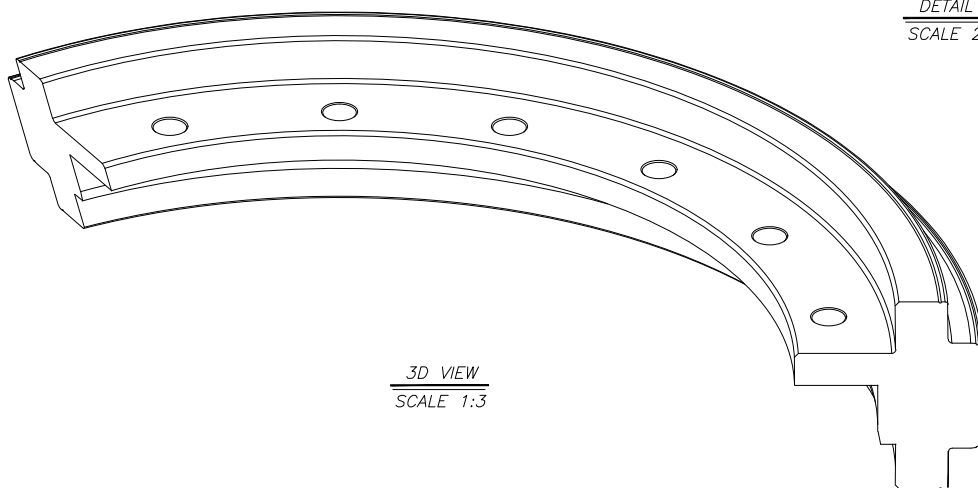
1.6/

وزن:		کد نقشه مرجع:	کد کارت انبار:	نام مدل دستگاه:		انحراف مجاز :	
جنس:							
سازنده:							
	کارخانه سیمان ساوه (خاکستری) (شرکت سهامی عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)		نام		تاریخ		
			پایا صنایع آراین		۸۵/۰۳/۲۵	رسم	
			ع.شاملو		۸۵/۰۳/۲۵	کنترل	
						تایید	
	شرکت فنی مهندسی پایا صنایع آراین		کد نقشه:		S.C.C-121-4		
			کد قطعه:				
			SHEET OF 4/8				
			کد محل استقرار:		131.RE300		
عنوان نقشه :		قطعات زنجیر کاسه های					
ریکلایمر							
REV.:	DATE	DESCRIPTION	131.RE300				
SCALE:		SIZE:	UNIT:	QTY.			
1:1		A4	mm	--			

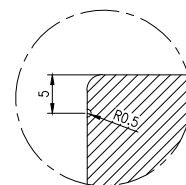


VIEW M
SCALE 1:3

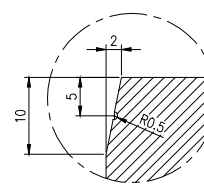
ITEM 1
SCALE 1:3



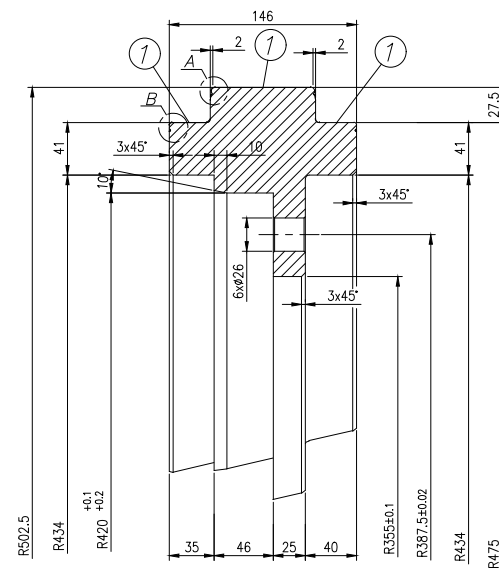
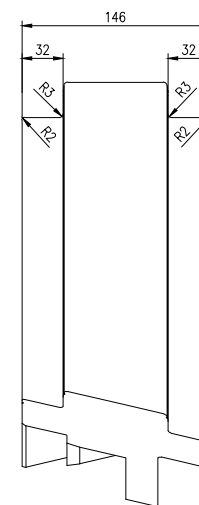
3D VIEW
SCALE 1:3



DETAIL B
SCALE 2:1



DETAIL A
SCALE 2:1



SEC A-A

زیگمنت ها ابتدا به اندازه 30HRC-25 سختکاری حجمی گردند.

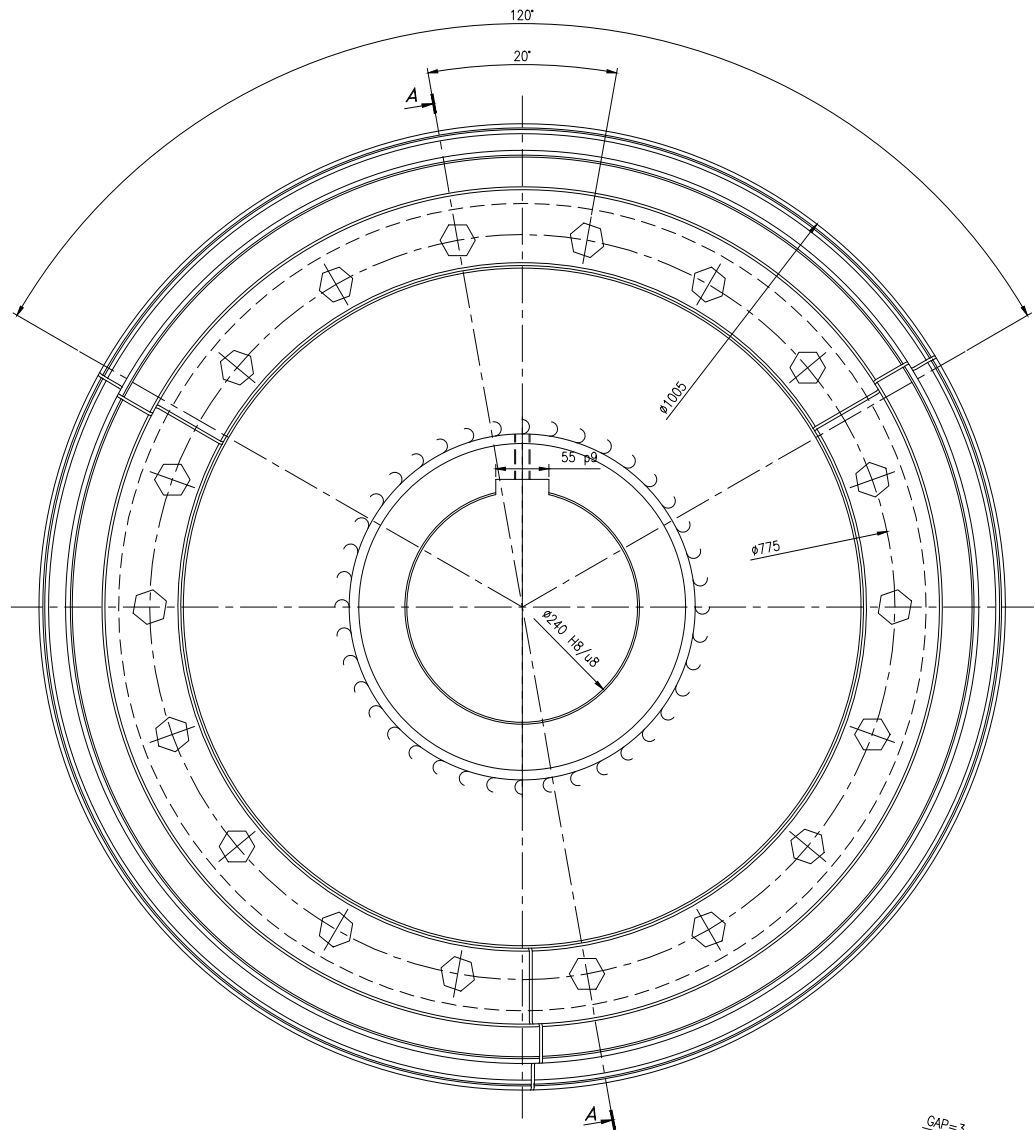
① سطوح 1 سختی کاری اپنداکتن تا عمق 2-3 mm با سختی 48-50 HRC داشته باشد.

Note:

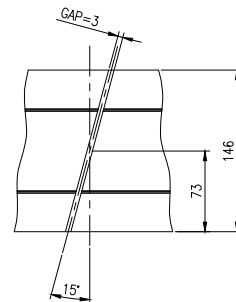
- All chamfers without dimension are C1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
- (Only for integers)

3.2/

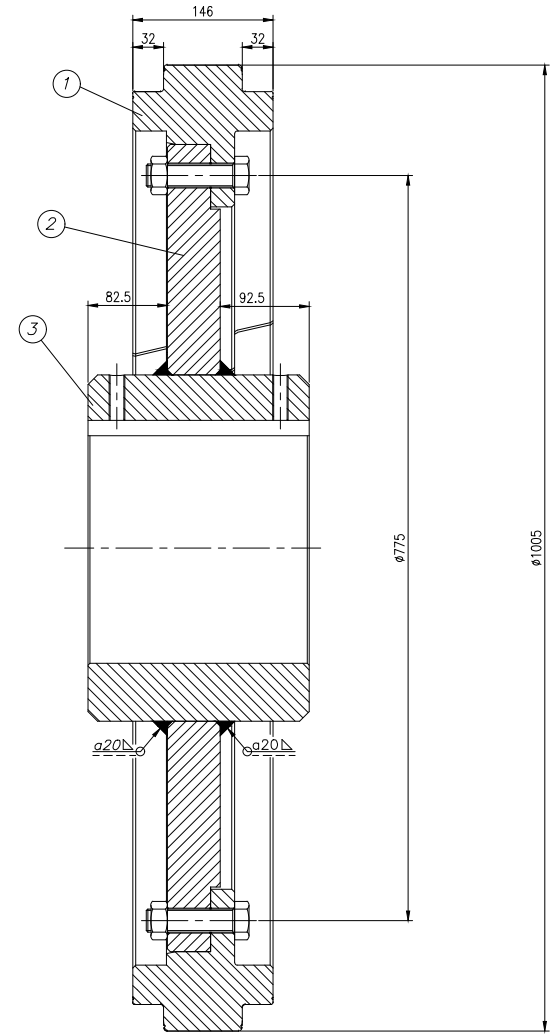
PM code:		کد نقشه مرجع:		کد کارت انبار:		نام مدل دستگاه:		انحراف مجاز :	
وزن:		جنس:		سازنده:		تاریخ:		رسم:	
1.7225						۸۵/۳/۱۵		۸۵/۳/۱۵	
کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)		پایا صنایع آبرین		نام:		کنترل:		تایید:	
(شرکت سهام عام)		خ. شاملو		کد نقشه:		S.C.C-106-1			
(دفتر طراحی و نقشه کشی)				کد قطعه:					
شرکت فنی مهندسی		پایا صنایع آبرین		SHEET OF		1/3			
عنوان نقشه:		کد محل استقرار:		REV.:		DATE		DESCRIPTION	
زیگمنت چرخ الواتور مربوط به قسمت بالای		341.BE290		341.BE690					
الواتور تغذیه کوره		(FLS CODE)		SCALE:		1:3		SIZE:	
				UNIT:		mm		QTY:	
				3					



assembly view
SCALE 1:4

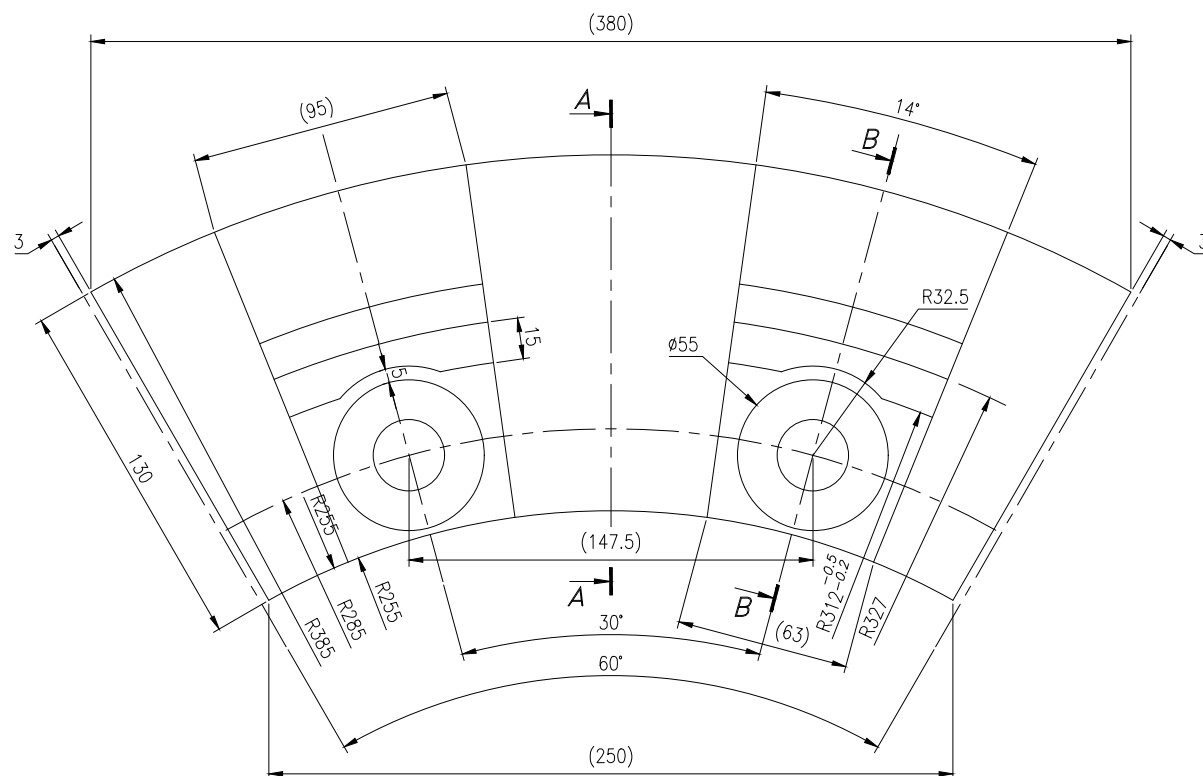


VIEW M
SCALE 1:3

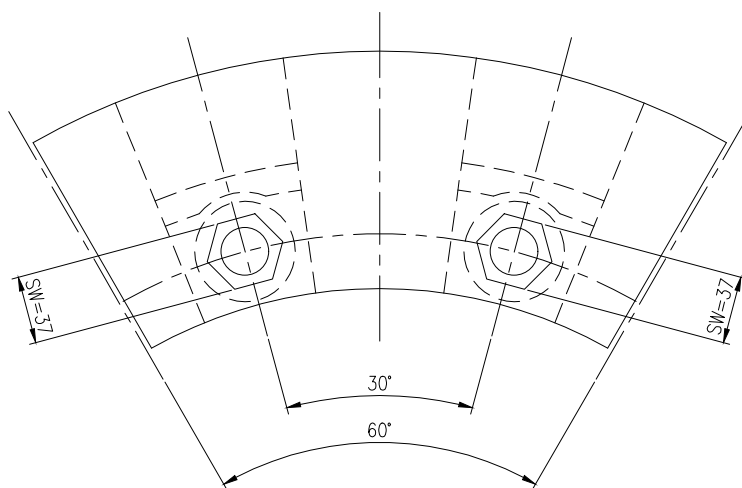


SEC A-A

PM code:		نام مدل دستگاه:	کد کارت انبار:	کد نقشه مرجع:	وزن:
انحراف مجاز :					جنس:
					سازنده:
		تاریخ	نام	کارخانه سیمان ساوه (خاکستری) (شرکت سهام عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)	شرکت فنی مهندسی پایا صنایع آراین
		رسم ۸۵۳/۱۵	پایا صنایع آراین		
		کنترل ۸۵۳/۱۵	خ. شاملو		
		تایید		کد نقشه:	
				S.C.C-106-3	
				کد قطعه:	
SHEET OF 3/3		کد محل استقرار:		عنوان نقشه:	
REV.:	DATE	DESCRIPTION	341.BE290 341.BE690 (FLS CODE)	چرخ و زیگمنت الواتور مربوط به قسمت بالای الواتور تنذیه کوره	
SCALE:	1:4	SIZE:	A2	UNIT:	mm
		QTY.			

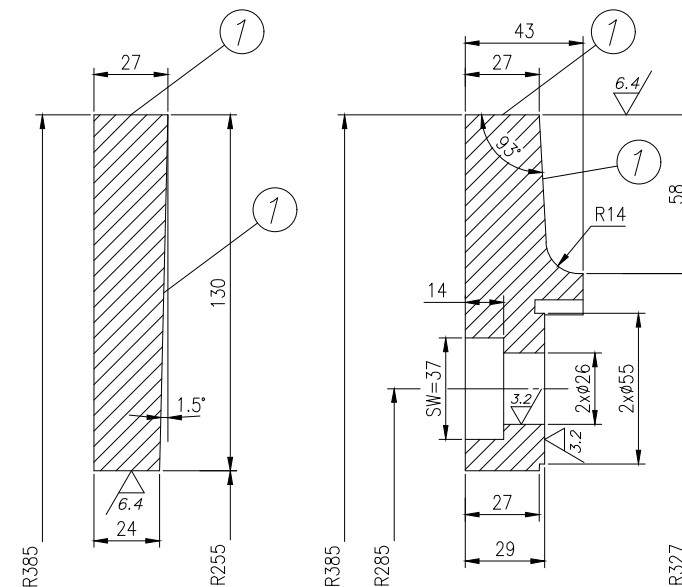


ITEM 3



BACK VIEW

SCALE 1:3



SEC A-A

SEC B-B

① سطوح سختی کاری ایندکشن تا عمق 5 mm با سختی HRC 45-50 داشته باشد.

Note:

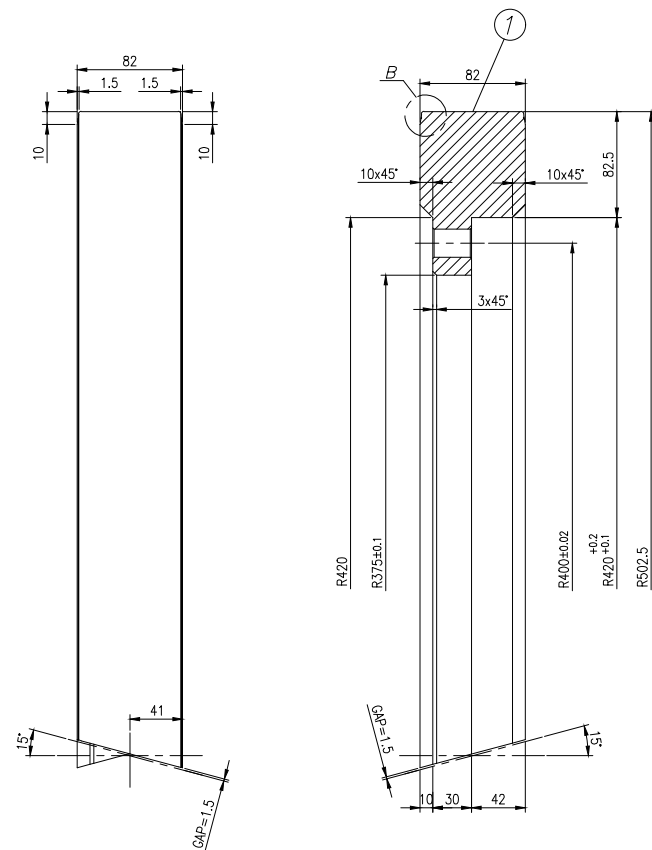
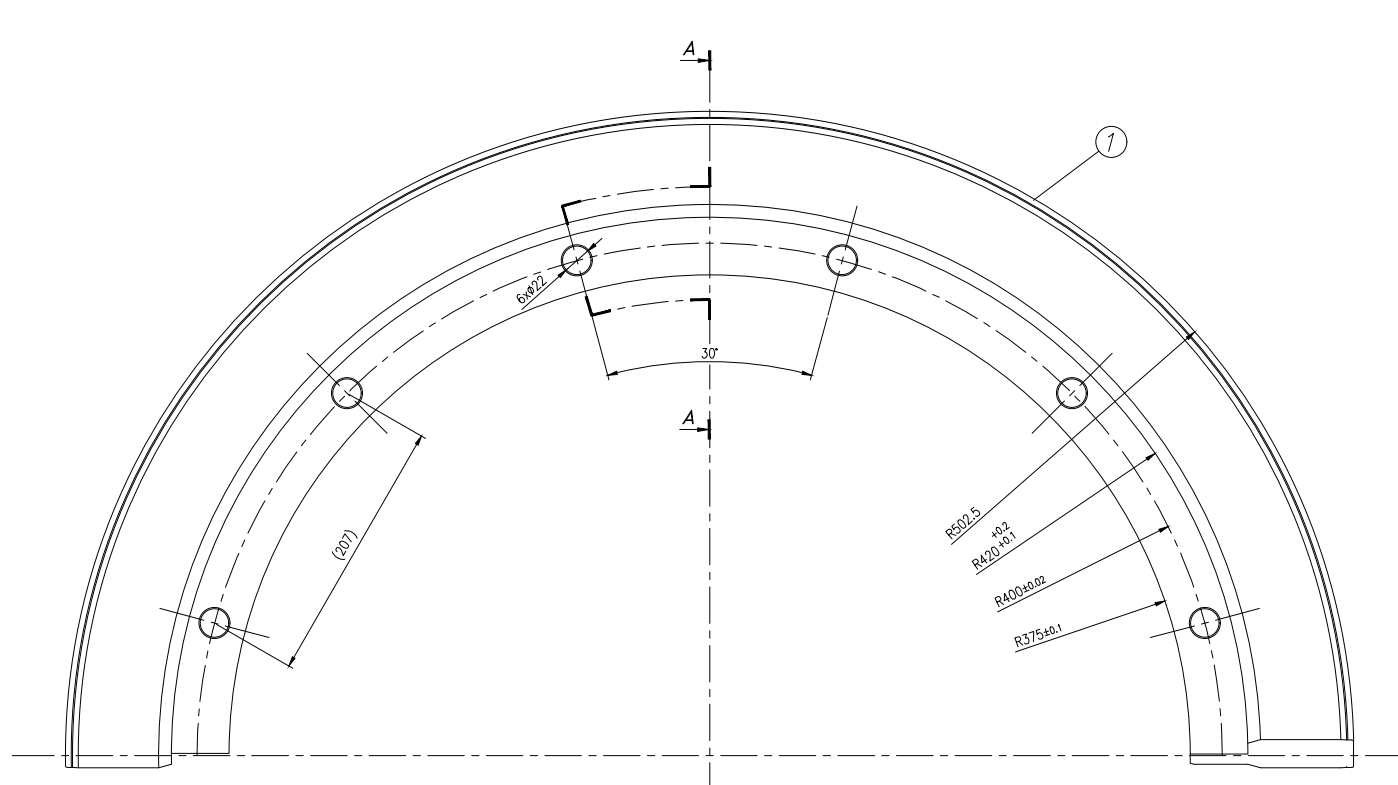
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
- Reference of general tolerance for casting face ISO 8062(CT 6)

(Only for integers) $\nabla (6.4/3.2)$

PM code:		وزن:	
انحراف مجاز:		کد نقشه مرجع:	
نام مدل دستگاه:		جنس:	
کد کارت انبار:		سازنده:	
تاریخ		کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)	
رسم		(شرکت سهامی خاص)	
کنترل		(دفتر طراحی و نقشه کشی)	
تایید		شرکت فنی مهندسی	
کد نقشه:		پایا صنایع آیرین	
S.C.C-075-2		کد قطعه:	
1 29.8.98 Hardness		کد محل استقرار:	
SHEET OF 2/3		(FLS CODE)	
REV.:	DATE	DESCRIPTION	کد محل استقرار:
		641.BE001	
		641.BE002	
		641.BE003	
SCALE:	1:2	SIZE:	A3
UNIT:	mm	QTY.	--
		عنوان نقشه:	
		زیگمنت چرخ الواتور مربوط به	
		قسمت بالای الواتور بارگیرخانه	

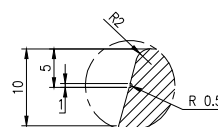


PM code:																																												
وزن:					کد نقشه مرجع:					کد کارت انبار:					نام مدل دستگاه:					انحراف مجاز :																								
جنس:																																												
سازنده:																																												
					کارخانه سیمان ساوه (خاکستری) (شرکت سهامی خاص) (دفتر طراحی و نقشه کشی)										شرکت فنی مهندسی پایا صنایع آریین					نام					تاریخ																			
																				پایا صنایع آریین					۸۵/۲/۱۸					رسم														
																				ع.شاملو					۸۵/۲/۱۸					کنترل														
																				تایید																								
																									کد نقشه: S.C.C-075-3																			
																														کد قطعه:														
SHEET OF					3/3																																							
REV.:					DATE					DESCRIPTION					641.BE001 641.BE002 641.BE003					کد محل استقرار: (FLS CODE)																								
SCALE:					1:5					SIZE:					A3					UNIT:					mm					QTY.					--									
عنوان نقشه : چرخ وزیگمنت الواتور مربوط به																																												
قسمت بالای الواتور بارگیرخانه																																												



SEC A-A

زیگمنت ها ابتدا به اندازه 25-30HRC سختکاری حجمی گردند.
 ① سلوح ۱ سختی کاری اینداکشن تا عمق 2-3 mm با سختی HRC 55-50 داشته باشد.



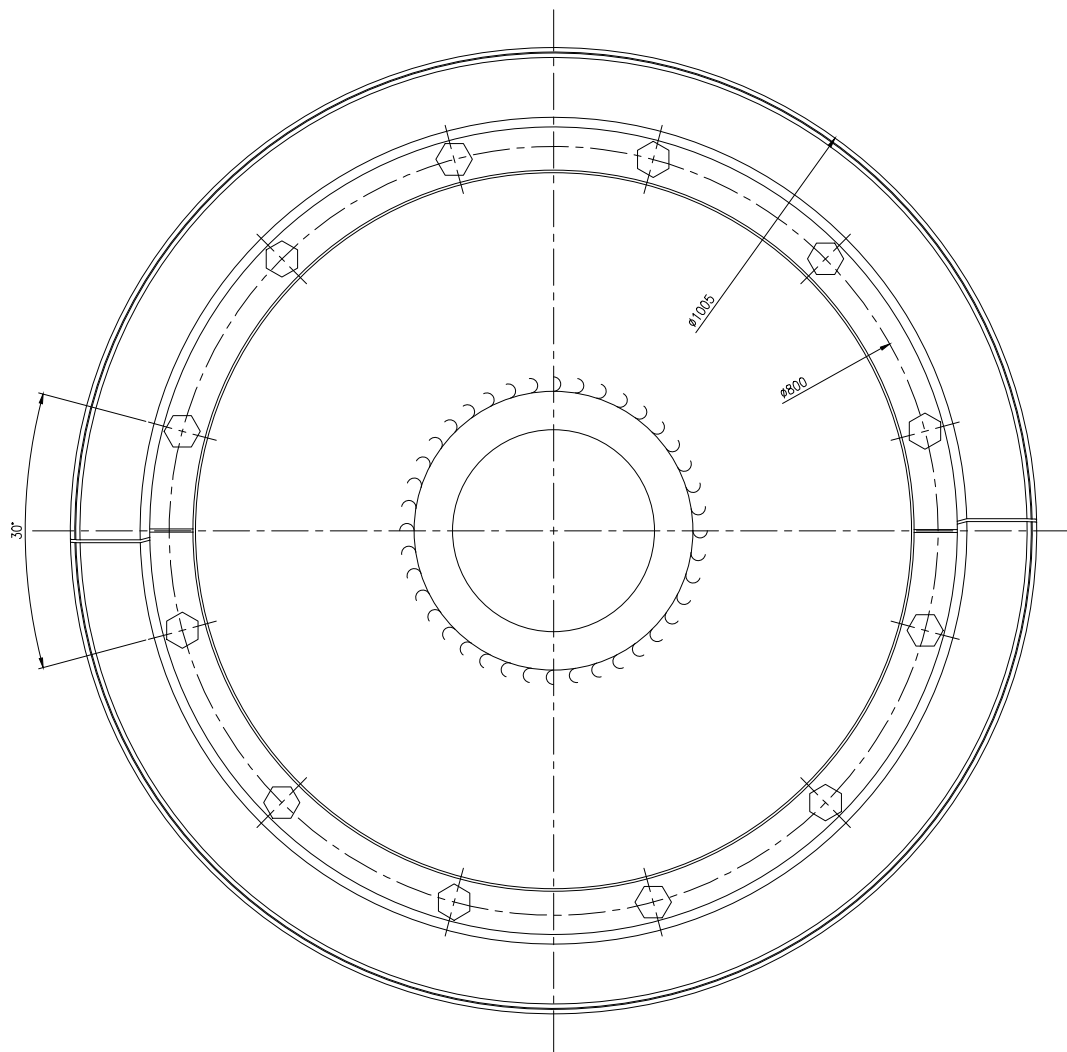
DETAIL B
SCALE 2:1

Note:

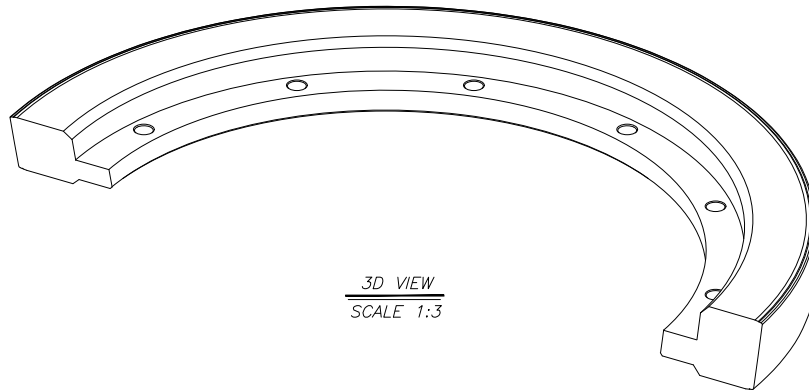
- All chamfers without dimension are C1x45°
- All sharpness edges must be removed.
- Reference of general tolerance is DIN 7168(m)
- (Only for integers)

3.2/

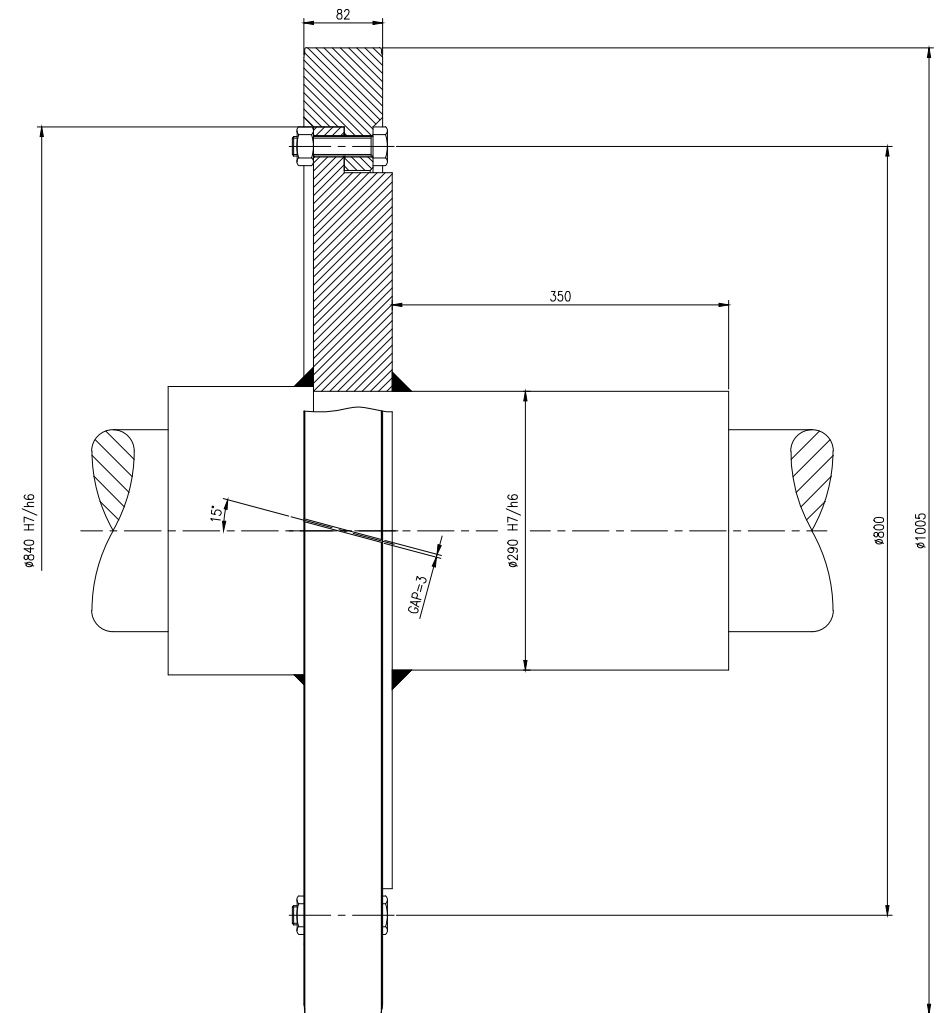
PM code:		نام مدل دستگاه:		کد کارت انبار:		کد نقشه مرجع:		وزن:		
انحراف مجاز :								جنس:		
								1.7225		
								سازنده:		
			تاریخ	نام		 کارخانه سیمان ساوه (خاکستری) (شرکت سهامی عام) (دفتر طراحی و نقشه کشی)				
			رسم	پایا صنایع آراین						
			کنترل	ع. شاملو						
			تایید			 شرکت فنی مهندسی پایا صنایع آراین				
				S.C.C-107-1					کد نقشه:	
									کد قطعه:	
SHEET OF 1/2						کد محل استقرار: 341.BE290 341.BE690 (FLS CODE)				
REV.:	DATE	DESCRIPTION								
SCALE:	1:3	SIZE:	A2	UNIT:	mm				QTY:	2
انسان نقشه : زیگمنت چرخ الواتور مربوط به قسمت پایین الواتور تغذیه کوره										



assembly view
SCALE 1:4



3D VIEW
SCALE 1:3



PM code:				وزن:	
انحراف مجاز :				جنس:	
نام مدل دستگاه:				سازنده:	
کد کارت انبار:				نام	
کد نقشه مرجع:				پایا صنایع آراین	
				تاریخ	
				رسم	۸۵۳/۱۵
				کنترل	۸۵۳/۱۵
				تایید	
				کد نقشه:	S.C.C-107-2
				کد قطعه:	
SHEET OF 2/2				کد محل استقرار:	341.BE290 341.BE690
REV.:	DATE	DESCRIPTION		(FLS CODE)	
SCALE:	1:4	SIZE:	A2	UNIT:	mm
				QTY.	



کارخانه سیمان ساوه (خاکستری)
(شرکت سهام عام)
(دفتر طراحی و نقشه کشی)

شرکت فنی مهندسی
پایا صنایع آراین

عنوان نقشه :
زیگمنت چرخ الواتور مربوط به قسمت پایین
الواتور تغذیه کوره

